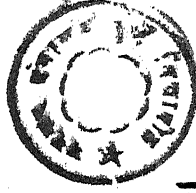
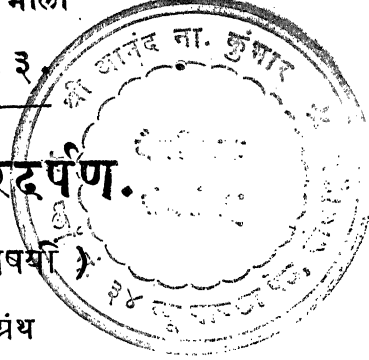


0135

दक्षिणा प्रैज कमितीने बक्षसे दिलेल्या  
ग्रंथांची माला



नंबर ३



व्यवहारदर्पण.

(धातूविषयी)

हा ग्रंथ

शंकरशास्त्री गोखले

यांनी केला.

(पुणे, इसवी १८५७.-शके १७७९.)

ती

मे. डायरेक्टर आफ् पब्लिक इनसुरन्सन्स व मे. दक्षिणा  
प्रैज कमितीचे अध्यक्ष यांच्या आज्ञेवरून

विष्णु परशुराम शास्त्री पंडित

यांनी तपासला व

मुंबईत

इंदुप्रकाशाच्या मालकांनी आपल्या छापखान्यांत

छापून प्रसिद्ध केला.

इसवी सन १८७१.-शके १७९३.

(हा ग्रंथ १८६७ च्या २५ व्या आक्ताप्रमाणे नोंदला आहे.)

किंमत १२ आणे.

210

F

155A

253299

## प्रस्तावना.

परमेश्वरानें मनुष्यमात्रास जीवनोपाय आणि संसारांतली सुखांचें साधन जे पदार्थ त्यांपैकीं पुष्कळ अथवा बहुतेक सर्व पृथिवीपासून उत्पन्न व्हावे असें केलें आहे; परंतु ते लोकांस हवे तसतसे आपोआप उत्पन्न होत नाहीत. मनुष्यांनीं हवे तसे उत्पन्न करून घ्यावे लागतात. पृथिवींत जे पदार्थ उत्पन्न होतात त्यांचे आंगीं असा गुण नाही कीं, अमुक पदार्थ अमक्यासच मिळावा किंवा अमक्यासच उपयोगी पडण्याजोगा व्हावा आणि इतरास तो मिळूं नये किंवा उपयुक्त करून घेतां येऊं नये. यावरून सर्वांस सर्व पदार्थ मिळावे व ते त्यांच्या कामीं पडावे अशीच परमेश्वराची इच्छा आहे असें दिसतें. असें असतां जे लोक, कांहीं एक पदार्थ कसे मिळवावे किंवा ते व्यवहारांत कसे कामीं लावावे हें, ईश्वरानें दिलेलें ज्ञान फारच गुप्त ठेवितात आणि तेवढ्यावरच, आह्मीं चतुर, गुणी, कारागीर असें मानितात त्यांस काय झणावें ! बरें, असे लोक किती आहेत ? तर असंख्य. ते तरी अधिक ज्ञानसंपादनाविषयीं झटतात ? नाही. असेल तेवढ्यावरच कृतरुच्यता मानून तृप्त असतात. आपणास कळलेली गोष्ट दुसऱ्यास सांगूं नये; कारण, सर्वांसच ती समजल्यावर आपलें महत्त्व काय ? जर दुसऱ्यास

अडचणीत पडू दिलें नाहीं तर त्यास आमची गरज काय? मग\*आमचें महत्त्व लोकांच्या मनांत कसें येईल? अशी जी त्या पुरुषांची गैर समजूत ती त्यांस व इतरांस संकटांत घालण्यास व लोकांतील विद्यांचा व्हास होण्यास कारण होय. आपल्या भोंतालचे लोक जसजसे शहाणे होतील तसतसे ते अधिक सुख अनुभवतील. आणि भोंतालचे लोक सुखी असतील तसें आपणास सुख मिळेल, ही वास्तविक गोष्ट ते मनांत आणीत नाहींत. दुसरे, वर सांगितलेली गैर समजूत जो प्राणिमात्रांस निर्विचंचनेनें अन्नाच्छादनादि पुरवितो त्या ईश्वराच्या इच्छेस फारच विरुद्ध आहे. सर्वास सुख व्हावें अशी त्याची इच्छा आहे; ह्मणून एकमेकाच्या हिताविषयीं परस्पर सर्वांनीं झटावें हें न्याय्य आणि अवश्य आहे असें मनांत आणून मनुष्यास संसारांत फार उपयोगी पडण्याजोगे पदार्थ कोणते ते विचारानें ठरवावे आणि त्यांच्या प्राप्तीचे उपाय लोकांत प्रसिद्ध करावे ह्मणजे त्यापासून बहुतांस उपयोग होईल असें वाटलें. तेव्हां मनांत आलें कीं, ईश्वरानें सृष्टींत मनुष्याच्या हिताकरितां अनेक पदार्थ उत्पन्न केले आहेत त्या सर्वांत धातु अत्यंत सुखसाधन आहेत. पाहा, अन्नपाणी तर सर्वांचे मुख्य जीवनोपाय आहेत तेही धातूंच्या सहायानें फार सुलभ होतात. स्थल-विशेषीं तर धातूंशिवाय उपायच नाहींसें दिसतें. असेंच अन्नाखेरीज जे जे अवश्य पदार्थ—ह्मणजे राहायास घर, पांघरायास वस्त्र, वगैरे तेही धातूंच्या सहायानेंच सुरेख व लौकर करून घेतां येतात. धातूंच्या योगानें



व्यवहार ह्मणजे घेणें देणें सुलभ होतें. शस्त्रांच्या सहाय्यानें कितीएक भयांचें निवारण होतें तीं शस्त्रें धातूंचीं होतात. शरीराचा खराबा करणारे कितीएक रोग धातूंच्या औषधानें जातात. शरीरास शोभाविण्याकरितां धातूंचे अलंकार करतात. अशा अनेक प्रकारें उपयोगी पडणाऱ्या ज्या धातु त्यांची उत्पत्ति आणि त्या व्यवहारांत उपयोगी पडण्याजोग्या करणें, यांची माहिती मनुष्यास फारच उपयोगी आहे ह्मणून मी यथामति धातूंचें वर्णन करितों.

विचारशील, विद्वान् आणि उदार मनाचे जे पुरुष त्यांस माझी अत्यंत नम्रतेनें विनवणी आहे कीं, मी जातीनें मोठा बुद्धिमान् नाहीं व अत्यंत अभ्यासीही नाहीं, आणि ज्या गोष्टी मी पुढें लिहिण्याविषयीं इच्छितां त्यांचा माझे येथें पिढीजाद धंदा आहे असेंही नाहीं तथापि या ग्रंथापासून सर्व साधारण लोकांस कांहीं कांहीं अंशीं तरी व्यवहारांत उपयोग होईल असें दिसल्यावरून लेखनप्रवृत्तीस उत्तेजन येतें ह्मणून या ग्रंथांत ज्या ज्या न्यूनता असतील त्या त्यांनीं मजवर दयाळू होऊन पूर्ण कराव्या.



## सूचना.

या ग्रंथांत सोने, रूपे, तांबे, पितळ, कथील, जस्त, शिसें, कासें, लोखंड आणि पारा या धातूंची प्राप्ति, शुद्धीकरण आणि व्यवहारांत उपयोग वगैरे हीं वर्णिलीं आहेत.

ज्या गोष्टी अवश्य असून या देशीं माहीत नाहींत त्या आमचे बंधु चिंतामण शास्त्री यांच्या साहाय्याने इंग्रजी ग्रंथांतून घेतल्या आहेत.

लोकांत जो व्यवहार आजपर्यंत चालत आला आहे तो व जो किती एके कारागीर फार गुप्त ठेवितात त्याचा मोठ्या प्रयासानें शोध करून तो मीं या ग्रंथीं यथामति वर्णिला आहे.

## अनुक्रमणिका.

विषय.	पृष्ठ.
धातूंची उत्पत्ति व त्यांचे गुण .....	१
सोन्याचे गुण .....	१
सोन्याच्या उत्पत्तीविषयी दंतकथा .....	२
" पहिली. ....	२
" दुसरी. ....	३
" तिसरी ....	४
" चवथी व पांचवी .....	५
सुवर्णाच्या उत्पत्तीचीं स्थानें .....	९
सोनें काढण्याचे प्रकार .....	१०
" पहिला .....	१०
" दुसरा .....	१०
अशोधित सोनें शुद्धकरणें .....	११
मिश्रसुवर्णाचें पृथक्करण .....	१२
सोन्यांत अन्यधातूंचें मिश्रण .....	१३
निरस सोनें उंची करण्याचा प्रकार .....	१३
आंच देण्याचे प्रकार .....	१३
" पहिला .....	१३
" दुसरा .....	१५
" तिसरा .....	१५
" चवथा .....	१५

सुवर्णाची परीक्षा .....	१६
सुलाख घालण्याचा प्रकार .....	१७
सोन्याचा रस करणे .....	१८
दागिने करण्याची सामग्री व रीति .....	१९
सोनाराचीं हत्यारें .....	१९
पावटेकरी .....	२१
"    यांचीं हत्यारें .....	२१
नकासगार .....	२२
"    यांचीं हत्यारें .....	२३
जड्याचीं हत्यारें व क्रिया .....	२३
दागिन्यांचे अवयव .....	२४
कोंदण .....	३०
डाक .....	३१
सोन्याचा डाक करण्याचा प्रकार .....	३१
जोडण्याचा प्रकार .....	३१
डाकाचा प्रकार दुसरा .....	३२
"    तिसरा .....	३२
"    चवथा .....	३२
"    पांचवा .....	३३
"    सहावा .....	३३
झाळून काढण्याचे प्रकार .....	३३
"    पाहिला .....	३३
"    दुसरा .....	३४
हुंड .....	३५
उजळा .....	३५
मर्ख .....	३५

अनुक्रमणिका.

३

रुप्याचे गुण .....	३८
रुप्याच्या उत्पत्तीचीं स्थाने .....	३८
अशोधित रुपें शुद्ध करणें .....	३९
रुप्याची परीक्षा .....	४०
पहिला प्रकार .....	४१
"    दुसरा .....	४१
"    तिसरा .....	४१
रुप्याचा डाक करण्याचे प्रकार .....	४२
"    पहिला .....	४२
"    दुसरा .....	४२
"    तिसरा .....	४२
उकाडा .....	४२
नाण्यांचें वर्णन .....	४३
होन .....	५८
फानं .....	६१
मोहरा .....	६२
परदेशांतिल नाणीं .....	७१
रुपये .....	७२
तांब्याचीं नाणीं .....	१०१
तांब्याचे गुण .....	१११
तांब्याच्या उत्पत्तीचीं स्थाने .....	१११
अशोधित तांबें शुद्ध करण्याचा प्रकार .....	११२
महाराष्ट्र देशांत निरस तांबें शुद्ध करण्याचा प्रकार .....	११५
जस्त .....	११८
तांब्याचा जोड .....	११९

पितळ .....	१२०
पितळाचा जोड .....	१२०
पितळ करण्याचा प्रकार .....	१२०
पितळाचे ओतीव जिनस करण्याचा प्रकार ..	१२१
ओतीव भांडी वगैरे जिनस .....	१२४
„ ठसे करण्याचा प्रकार .....	१२६
„ दावाने काढण्याचा प्रकार .....	१२८
„ तावाचा प्रकार .....	१२९
„ मेणाच्या सांचाचा प्रकार ..	१३०
पितळाचा डाक करण्याचा प्रकार .....	१३५
कांसि .....	१३५
कांशाचा दुसरा प्रकार .....	१३५
कथिलाचे गुण .....	१३६
कथिलाच्या उत्पत्तीची स्थाने .....	१३६
अशोधित कथिलाचे शुद्धीकरण .....	१३६
पन्ना .....	१३७
शिसें .....	१३९
शिशाचे व्यवहारांत उपयोग .....	१४०
लोखंडाचे गुण व उत्पत्तिस्थाने .....	१४०
दगडांतून लोखंड काढण्याचा प्रकार .....	१४०
हत्यारांस पाणी देणे .....	१४५
कल्हई करण्याचा प्रकार .....	१४६
पारा .....	१४६

# व्यवहारदर्पण.

## धातु.

सर्व धातु पृथ्वीत सांपडतात. धातूच्या आंगीं चमकणें, अतिजडत्व, आघातसहनशक्ति, विस्तारशक्ति हे गुण आहेत हणून व्यवहारांत लोकांस त्यांपासून असंख्य उपयोग आहेत.

### सोनें.

सोनें, विस्तवांत घालून कितीही वेळा आदविलें तथापि लक्षांत येण्याजोगें कमी होत नाहीं. छटिनम हणून युरोपखंडांत एक धातु आहे ती अतिजड आहे; परंतु या देशांत ज्या ज्या धातु आहेत त्या सर्वांत सोनें फार जड आहे. सोन्याच्या आंगीं पाण्यापेक्षां साडेएकुणीसपट जडत्व आहे. सोनें इतर धातूपेक्षां फार जड आहे हणून त्यांत इतर धातूंची मिसळ आहे किंवा नाहीं आणि असल्यास ती किती आहे हें सुलभ उपायानें कळतें.

सोन्याचा रंग पिवळा आहे. विस्तारशक्ति हा गुण इतर धातूपेक्षां सोन्यामध्ये विशेष आहे. ती किती आहे हें कलाबतूकरितां जो चपडा करितात

१. या देशांत सोनार आज देतात त्या मानानें.

( २ )

त्यावरून स्पष्ट दिसते व तार ओढली जाणे हा गुणही इतर धातूंपेक्षा या धातूत अधिक आहे. सोन्यावर ठसा चांगला उठतो व उजळा सोन्यासच बसतो व जिल्हई चांगली शोभते. हे गुण सोन्याच्या आंगी आहेत म्हणून हे अलंकार करण्याच्या फार उपयोगी आहे.

सोन्याच्या आंगी साधारण आंबट पदार्थांच्या योगाने कलंक येत नाही. हे अर्थात जळत नाही व खुल्या हवेत किंवा पुष्कळ वर्षे आच्छादित ठेवले असताही नासत नाही किंवा ह्याला जंग चढत नाही वगैरे कारणांमुळे ह्याचे नाणेही पाडतात.

या हिंदुस्थान देशातील बहुतेक लोकांस सोन्याची उत्पत्ति कोठे होते व ते कसे काढतात याविषयी वास्तविक माहिती नाही.

कितीएक उदमी आणि व्यवहारांत वागणाऱ्या वृद्ध पुरुषांस सोने कसे उत्पन्न होते व कोठे होते असे विचारिले असता ते चमत्कारिक उत्तरे सांगतात. बहुत काळापासून येथील लोकांच्या मनांत सोन्याच्या उत्पत्तीविषयी काही चमत्कारिक कल्पना खरेपणासारख्या ठसल्या आहेत. त्या पांच प्रकारच्या आहेत व त्यांच्या कथाही ते सांगतात. ते प्रकार व कथाही लिहितोः—

१. कोणा एका देशांत विहीर आहे तिच्या जळांत काहीएक वेळ साधून तांबे बुचकळले म्हणजे सुवर्ण होते.

२. नैऋत्यरातिक हा आंबट पदार्थ मात्र त्यास विरवितो.



कारागीर, तांबट वगैरे लोक, तांब्याच्या पुतळ्या घडून त्यांस भोंकें पाडून जिल्हई देऊन तयार करून त्यांच्या माळा करून ठेवितात. द्वीपांतरीं एक विहीर आहे ( हें द्वीप कोठें आहे व त्याचें नांव काय हें. कोण्णस माहीत नाही ) तींत, साडेतीन वर्षांनीं एक घटका मुहूर्त येतो ( तो मुहूर्त कोणत्या दिवशीं, कोणत्यावेळीं हेंही कोणस माहीत नाही ) त्या मुहूर्ती वर सांगितलेल्या पुतळ्यांच्या माळा त्या विहिरींत बुडवितात ह्मणजे त्या सर्व पुतळ्या सोन्याच्या होतात. कदाचित त्या मुहूर्ती अर्धी किंवा कांहीं कमजास्त माळ विहिरींत बुडाली आणि कांहीं पाण्याबाहेर राहिली तर माळेचा बाहेरचा भाग तितका तसाच राहतो. त्या भागांतिल पुतळ्या सोन्याच्या होत नाहीत. जर त्या मुहूर्ती निमे पुतळी पाण्यांत बुडून निमे बाहेर राहिली तर ती बाहेरची अर्धीच तांब्याची राहते. कांहीं भाग तांब्याचा व बाकी सर्व भाग सोन्याचा अशा पुतळ्या अद्यापि आढळतात असें सांगतात. अशा प्रकारें तांब्याच्या पुतळ्या सोन्याच्या झाल्या ह्मणजे त्या विहिरींतून काढून त्यांचा व्यवहारांत विनियोग करतात.

२. कोण्ण्या वेळेस सत्पुरुषाच्या योगानें सुवर्णाचा पाऊस पडला.

कर्नाटकांत आनेगोदी शहरांत भुक्कणराजा राज्य करीत असतां माधव या नांवाचा कोणी एक महापंडित भुक्कणराजाचा कारभारी होता त्याचा कांहीं काळ दिवाणगिरींत गेल्यावर त्याच्या अंतःकरणांत लौकिक व प्रपंच यांविषयीं विरक्ति झाली तेव्हां त्यानें सर्व लौकिक

व्यवहार सोडून देवतेचे आराधन केले. देवतासाक्षात्कार व्हावा या इच्छेनें बहुत काळ पर्यंत तपश्चर्या केली, परंतु मनोरथ सिद्ध झाला नाही म्हणून अंतःकरणस उद्वेग उत्पन्न होऊन त्या पंडितानें संन्यास घेतला. त्यानें संन्यास ग्रहण करतांच देवता प्रसन्न झाली. देवतेनें माधवाला दर्शन देऊन 'तुजवर प्रसन्न झाल्यें, मनोरथ असेल तो वर माग' असे सांगितलें. तेव्हां माधवानें सांगितलें कीं, 'मी सर्वसंग परित्याग करून संन्यासग्रहण केले. आतां मला कोणत्याही पदार्थाची इच्छा नाही. आपण प्रसन्न झालां तर मजवर कृपा असावी.' तेव्हां देवतेनें पुनः सांगितलें कीं, 'माझे येणें व्यर्थ होणार नाही, तुला सरस्वती प्रसन्न आहे; तूं वेदभाष्य कर; आणि तुला लक्ष्मी प्रसन्न आहे; तुझ्या आसपास बारा कोस सुवर्णवृष्टि होईल. या दोन गोष्टींनीं इहलोकीं अद्भुत कीर्ति व परलोकीं अपार सुख प्राप्त होईल.' असा आशीर्वाद देऊन देवता अंतर्धान पावली. उत्तरक्षणीं तेथें सोन्याच्या होनांचा पाऊस पडला तो पाऊस बारा कोस क्षेत्रांत एक प्रहर सारखा पडत होता. जे होन ज्या घरांत पडले ते त्या घराच्या मालकानें घेतले व याखेरीज रस्त्यांतील वगैरे होन भुंकण राजानें घेतले.

३. पाषाणविशेषाच्या आंगीं काहीं एक गुण आहे त्या योगानें त्याचा स्पर्श लोखंडास झाला असतां तें लोखंड सुर्वण होतें. त्या पाषाणास परिस म्हणतात.

पूर्वीं या देशांत कोणी एक हेमाडपंत नामें महाविद्वान राजवैद्य असे. त्या वैद्येस लंकेंत विभीषणास

( ५ )

कांहीं व्याधि उत्पन्न झाला, त्याचा उपशम व्हावा ह्मणून तेथील वैद्यांनीं बहुत प्रकार योजिले तथापि ते व्यर्थ झाल्यावरून देशोदेशीं, वैद्यक्रियेत निपुण कोण आहेत असा शोध केला; तेव्हां हिंदुस्थानांत हेमाडपंत चांगला वैद्य आहे असें ऐकण्यांत आल्यावरून मोठ्या युक्तीनें त्यास लंकेत नेले. त्यानें तेथें चातुर्बलानें विभीषणराजाच्या प्रकृतीस आरोग्य केले; तेव्हां राजानें प्रसन्न होऊन हेमाडपंतास परिस व या देशास अपूर्व असे कांहीं एक पदार्थ दिले आणि त्याची रवानगी केली. नंतर या देशीं हेमाडपंतानें मोठमोठालीं देवळें व घाट त्या परिसाच्या सामर्थ्यानें बांधिलीं.

४. कोणा एका देशांत जांबळीचें झाड आहे, त्याच्या फळापासून सोनें होतें.

हेरुपर्वताजवळ एक पर्वत आहे त्यावर जांबळीचें झाड आहे. त्याचीं जांबळें पिकून खालीं पडतात. झाडाखालून जांबू नदी वाहते त्या नदीचे तीरीं वाळूंत तीं जांबळें पडतात त्यांचें सोनें होतें. तें वाळूंत मिसळून प्रवाहानें वाहत जातें. ती वाळू आणून लोक तीतून सोनें काढतात त्यास जांबूनद सुवर्ण ह्मणतात.

५. कांहीं एक वनस्पति, ताम्र, पारदादि धातु, आणि कांहीं क्षार यांच्या योगानें सोनें करितात त्यास किमया ह्मणतात.

पूर्वीं अकबर ह्मणून कोणी एक पादशाह राज्य करीत असतां त्याजकडे कोणी एक अवलिया फकीर आला. नंतर पादशाहा आणि फकीरबावा यांची

गांठ पडून परस्परांचें संभाषण झाल्यावर पादशाहास त्या फकीरवाचा आंगीं कांहीं अद्भुत गुण आहेत व कांहीं सिद्धाई आहे असें भासल्यावरून पादशाहानें किमयाविषयीं गोष्ट काढिली. आणि त्यास विचारिलें कीं, 'किमया हा पदार्थ खरा आहे किंवा खोटा?' तेव्हां फकीरवानें उत्तर केलें कीं, 'किमया पदार्थ खरा आहे व तो मला येतो आहे आणि कोणी खुषामतीनें घेईल तर त्यास मिळेल.' हें त्याचें शेंवटचें बोलणें ऐकून पादशाहाच्या अंतःकरणास विषाद उत्पन्न झाला; आणि तो त्यावर डोळे वटारून हणाला कीं, 'हा फार भगरूर आहे याला पाहण्यांत बसवा, कचेरींत वे अदबीचें भाषण करितो.' अशा प्रकारें धमकी देऊन कचेरींतून एकीकडे नेवाविला, आणि शहरांतच त्याला एक चांगली जागा राहावयास देऊन सरकारसंबंध न कळूं देतां त्याचा खाण्यापिण्याचा वगैरे चांगला बंदोबस्त ठेवून, त्यानें पळून कोठें जाऊं नये हणून त्याच्या रक्षणार्थ पाहरा ठेविला. नंतर आठ चार दिवशीं कचेरींत आणवून त्यास पादशाह माराची वगैरे धमकी देऊन विचारी कीं, 'किमया कसा करितात हें सांग.' परंतु तो सांगेना. असे कांहीं दिवस गेल्यावर, पादशाह भिस्त्याचें सांग घेऊन गुप्त रीतीनें अवलियांच्या घरीं प्रत्यहीं जाऊन त्यास हुक्का भरून देणें, आंग रगडणें वगैरे अनेक प्रकारें रात्रीं दोनदोन प्रहर त्याची चाकरी करी. आणि त्यासमयीं असा भाव दाखवी कीं, आपण महा थोर पुरुष ईश्वराप्रमाणें सेव्य, मी यःकश्चित् अडाणी व

महादरिद्री आहे. अशा सेवेतही कांहीं बराच काळ गेल्यावर एके दिवशी पादशाहानें कचेरींत त्या अवलियास आणून पुसलें कीं, अजून तरी तुमची जडीबुटी काय ती सांगा. नाही तर प्राणाप्त मुकाल. परंतु मरणाचेंही भय कांहीं मनांत न आणितां त्यानें बेधडक उत्तर केलें कीं, 'विद्या गुलामगिरीनें मिळते, जवरीनें मिळत नाही, व तुझ्या धाक दाखविण्यानें किंवा माराहाणीनें मी तुला वश होणार नाही.' असें त्याचें भाषण ऐकून पादशाहानें सेवकांस हुकूम केला कीं, 'याचें उदयीक डोकें मारा, हा पुनः माझ्या दृष्टीस पाडूं नका, जा याला घेऊन; याला लवकर माझ्या दृष्टीनिराळा करा.' असें सांगून पुनः त्यास बंदिखान्यांत ठेवण्याचा हुकूम केला. नंतर पादशाह नित्याप्रमाणें प्रहर दहा घटिका रात्रीं भिरक्याचा वेष धरून फकीरबावाजवळ जाऊन रडूं लागला. तेव्हां त्याला पाहून व करुणास्वर ऐकून फकिरास फार दया आली. फकिरानें विचारिलें कीं, तुला काय संकट आहे?' तेव्हां पादशाह अगदीं गाईवरून गेला. त्याचा कंठ दाटला, तोंडांतून शब्द निघेना आणि डोळ्यांतून अश्रुधारा अधिक चालूं लागल्या. हें पाहून आणि पूर्वीची त्याची चाकरी स्मरून फकिरास फार कळवळा आला; तेव्हां फकिरानें सांगितलें कीं, तूं या वेळेस जें मागशील तें तुला देतो, माग. तुला कोणतें संकट पडलें असेल तें किंवा कोणतें दुःख झालें असेल तें मला सांग, ह्मणजे त्याचें निवारण होईल, नंतर तो वेषधारी भिस्वी

( ८ )

हणाला, 'महाराज, माझे दुःख काय पुसतां ! आजच्या माझ्या दुःखाला पारावार नाही; परंतु आपण रुपाळ होऊन सर्व दुःख परिहार होईल हणून अभिवचन दिले, आपण मला ईश्वराप्रमाणेच आहां, मी फार गरीब आणि आपण फार थोर. रुपाकरून मला किमया सांगितला असतां मी सर्व दुःखांतून पार होईन अशा हेतूने आपली सेवा बरेच दिवस केली; परंतु आज पादशाहाच्या कचेरीतील कांहीं विपरीत वर्तमान ऐकिले. त्यावरून उद्यां रात्री आपले पाय माझ्या दृष्टीस पडतील अशी आशा राहिली नाही.' अशा प्रकारे मृदुशब्दांनी त्याच्या अंतःकरणास कळवळा विशेष उत्पन्न होई असे बोलणे बोलून आपणापासून मला किमया प्राप्त व्हावा अशी इच्छा आहे व ती पूर्ण झाली असतां महत्संकटांतून मी सुटेन व किमया सांगण्यास हाच समय आहे पुढे वेळ नाही, असे त्या भिस्थाने प्रदर्शित केल्यावरून फकिराने त्यास किमया सांगितला. तो संपूर्ण शिकून फकिराच्या पायी डोकी ठेवून पादशाह आपले वाड्यांत आला. दुसऱ्या दिवशी नित्याप्रमाणे फकिरास कचेरीत बोलावून आणून पादशाहाने विचारिले 'अजून तरी किमया सांगावासा वाटते की नाही? का हट्टाने मरून जाणार?' फकिराने उत्तर दिले 'तू उगाच पुष्कळ बडबडतोस. माझ्याकडील उत्तर मी तुला पूर्वीच सांगितले आहे.' तेव्हां, पादशाहा त्याजकडे पाहून हंसला आणि हणाला 'आतां आपण पाहिजे तिकडे जावे आपणास कांहीं प्रति-

बंध नाही. आपणापासून किमया मी शिकलों. आपणास मात्र विदित नाही.' तेव्हां फकिरानें मनांत तर्क केला कीं, माझी चाकरी करणारा भिस्ती तो हाच. फकिरानें सांगितलें कीं, 'तुला मजपासून किमया मिळाला हणून तूं हणतोस ही गोष्ट खरी. परंतु खिसमतगारीनें मिळाला, जवरीनें मिळाला नाही. मी तुला वचन दिलें व तुला किमया सांगितला हें खरें; परंतु तूं कपटानें मजपासून विद्या काढलीस हणून ती तुला एकदांच फलरूप होईल.' नंतर पादशाहानें त्याचा सन्मान करून त्यास मार्गस्थ केलें. पुढें त्यानें सांगितल्याप्रमाणें पादशाहानें एकदां किमया केला. त्यावेळेस फार मोठी भट्टी लावली होती तें सोनें उल्लूख झालें. याप्रमाणें बहुत लोक सांगतात. पृथ्वीतच काहीं काहीं ठिकाणीं सोनें सांपडतें, आणि तें क्रियाविशेषानें काढतात असें फारच थोड्या लोकांच्या सांगण्यांत येतें.

याप्रमाणें दंतकथा आहेत. परंतु खरा प्रकार हल्ला हणजे सोनें पृथ्वीच्या पोटांत असतें व तें स्वयंभू असून दुसऱ्या पदार्थांच्या मिश्रणानें होत नाही.

दक्षिण अमेरिका, उत्तर अमेरिका, युरोप, आणि एशिया या सर्व खंडांत काहीं काहीं ठिकाणीं सोनें सांपडतें. हिंदुस्थानांत गुलाबशिगाच्या पहाडाकडे व कर्नाटकाकडे असें काहीं काहीं ठिकाणीं सोनें सांपडतें.

सोनें खाणींत किंवा दगडाच्या शिरांत सांपडतें. क्वचित् दरींत, खोऱ्यांत, ओहोळांत किंवा नदीच्या वा-

( १० )

ळवंटांत सोन्याचे कण मातींत किंवा वाळूंत मिसळलेले आढळतात.

सोने काढण्याचे प्रकार.

पहिला प्रकार.

मातींत किंवा वाळूंत मिसळलेलें सोने तींतून निराळें काढणें झालें असतां, रुंद तोंडाचें उथळ मोगिवलेलें टोपलें किंवा अशा प्रकारचें परळ, पाळें वगैरे पात्र घेऊन त्यांत सुवर्णमिश्रित माती अथवा रेती घालून त्यांत थोडें थोडें पाणी घालून जें पात्र असेल त्यांतली माती किंवा वाळू झारेकन्याप्रमाणें घोळून तें पाणी टाकावें. नंतर दुसरें पाणी त्यांत घालून पूर्वीप्रमाणेंच घोळून टाकावें; याप्रमाणें आठ दहा वेळ केलें ह्मणजे माती व बारीक वाळू पाण्याबरोबर वाहून जाते. आणि वाळूचे मोठमोठे खडे व सोन्याचे कण त्या पात्रांत राहतात. नंतर ते खडे घोळून काढावे ह्मणजे केवळ सोन्याचेच कण त्या पात्रांत राहतात; ते काढून घ्यावे आणि मुर्शीत घालून आटवावे ह्मणजे उत्तम सोने तयार होतें.

दुसरा प्रकार.

उत्तरत्या टेबलावर जाडें लोकरीचें वस्त्र अथवा जनावराचें जाड लोकरीसहित (ह्मणजे ज्याची लोकर काढली नाही असें) कातडें घालून त्यावर सुवर्णमिश्रित माती किंवा रेती असेल ती हातानें थोडी थोडी घालून तिजवर थोडें थोडें पाणी ओतावें



हणजे मातीचा अंश किंवा वाळू त्या पाण्याबरोबर धुऊन जाते आणि सोन्याचे कण जड असतात ते त्या लोंकरीत गुंतून राहतात. नंतर त्या कणांबरोबर वाळूतले जाडे जाडे काहीं खडे त्या लोंकरीत गुंतून राहतात ते टोपलीत किंवा सुपांत घालून घोळून काढून टाकावे आणि सोन्याचे कण एकत्र होण्यासाठी आटावे.

दगडाच्या शिरांतून सोने सांपडते ते बहुतकरून स्वच्छच असते. क्वचित् स्थली त्याचे कण किंवा पातळ पत्रेवजा तुकडे इतर पदार्थांशी मिसळलेले असतात. ते सांपडल्यास ते इतर पदार्थांपासून निराळे करण्याचा प्रकार असा आहे की, ते तुकडे एकत्र जमवून मुसळाने कुटून त्यांचे चूर्ण करावे आणि त्यांवर मिठाच्या पाण्याचा हपका द्यावा. नंतर छिद्रमय कातड्याच्या पिशवीत पारा घालून ती पिशवी त्याचूर्णावर दाबावी हणजे त्या पिशवीच्या छिद्रांतून पाण्याचे कण बाहेर येतात आणि त्याचूर्णात मिसळतात. नंतर त्या चूर्णाचा गोळा करून तो गोळा भांड्यांत घालून चार दिवस मंदाभी-वर ठेवावा हणजे सोन्याचा आणि पाण्याचा अंश एकत्र होऊन इतर पदार्थांचे अंश वेगळे राहतात. नंतर त्यावर पाणी घालून धुऊन मळकट पाणी निघते ते सर्व टाकावे हणजे पाण्याने मिश्रित सोन्याचे कण मात्र बाकी राहतात. मग ते कण कातड्याच्या पिशवीत घालून दाबावे हणजे काहीं पारा छिद्रावाटे बाहेर पडतो आणि काहीं पारा कणांशी मिसळून रा-

हते तो डमरुयंत्रानें काढावा, हणजे केवळ सोनें मात्र अवशिष्ट राहते.

सोनें, रुपें, तांबें इत्यादि धातु जेव्हां एकत्र मिश्र असतात तेव्हां त्या एकेक निरनिराळ्या काढण्याची रीति अशी आहे कीं, त्या धातूंच्या वजनाच्या तिप्पट नैत्रिक आसिद गलासांत घालून त्यांत तो मिश्रधातूंचा गोळा घालावा आणि सुमार दसपट पाणी त्यांत घालवें हणजे नैत्रिक आसिद, त्या गोळ्यापैकीं सोन्यास विकार न करितां इतर धातूंचा रस करितें तो रस त्या आसिदांत मिसळतो, नंतर कांहीं वेळानें सोन्याचे कण तळीं बसतात. मग दुसऱ्या गलासांत तळचा सांखा तळींच राखून युक्तीनें वरचे आसिदानें मिश्रित पाणी ओतून घ्यावें, आणि खालचा सांखा मुशींत घालून आटवावा हणजे तें शुद्ध सोनें होतें. दुसऱ्या गलासांत ओतलेल्या पाण्यांत सुमारें पावशेर पाण्यास दोन पैसेभार या मानानें मीठ टाकावें हणजे कांहीं वेळानें रुप्याचे कण तळाशीं बसतात ते मुशींत घालून आटवावे हणजे रुपें जमतें. मुलामा केलेल्या दागिन्याचें अथवा कलाबतूचें सोनें, रुपें अथवा इतर धातूंचीं मिसळलेलें सोनें किंवा रुपें असल्यास तें पृथक् काढणें झाल्यास वर सांगितल्या रीतीनें काढावें.

शुद्ध सोनें फार मऊ असतें हणून त्याचा व्यवहारोपयोगी कोणताही दागिना किंवा न्नाणें करणें झाल्यास त्या सोन्यांत थोडथोडे रुपें किंवा तांबें मिसळताव हणजे त्या मिसळीच्या योगानें दागिन्यास

( १३ )

किंवा नाण्यास कडकपणा येतो. मिसळ न घातली तर दागिना ओघळतो हणजे लांबतो.

सोन्यांत जसजशी अधिक मिसळ घालावी तस तसें तें हिणकस होत जातें. ह्याच कारणामुळे एकाच सोन्याचे डाकलग दागिने बहुत वेळ केले हणजे त्या दागिन्यांचें सोनें फार हलक्या दराचें उतरतें.

**निरस सोनें उंची करण्याचा प्रकार.**

डाकलग मिसळीचें निरस सोनें उत्तम करणें झाल्यास तें पहिल्यानें आटवून लगड करून त्या लगडीचे पातळ पत्रे करून त्यांस आंच द्यावी.

**आंच देण्याचे प्रकार.**

**पहिला प्रकार.**

बस्रगाळ राख करावी आणि तीत मीठ घालून ती वाटावी नंतर त्यांत पाणी घालून त्याचा गोळा करावा. मग नर सांगितलेले पत्रे घेऊन ते तेलांत बुडवून काढावे आणि त्यांतून एक पत्रा घेऊन त्याला नर सांगितल्या मसाल्यांतून थोडा मसाला घेऊन तो खालवर लावावा. नंतर दुसरा पत्रा घ्यावा आणि त्यासही असाच मसाल्याचा छेप द्यावा आणि तो पहिल्या पत्र्यावर ठेवावा. याप्रमाणें सर्व पत्रे एका-नर एक ठेवून, राहिलेला मसाला त्या पत्र्यांसमोबता लावून एक गोळा करावा. आणि त्यांवर एकेरी मीतकापड लावावें. सुमारें पांच तोळे सोन्याचे पत्रे

१. माती लावलेले फडके.

असल्यास पावशेर मसाला असावा. नंतर गाढवाच्या लिदीच्या वाळलेल्या पातळ गोवऱ्या कांहीं शेगडींत घालून त्यांवर तो गोळा ठेवावा आणि त्यासभोंवत्या कांहीं गोवऱ्या लावाव्या व कांहीं वर घालाव्या आणि त्यांस अग्नि लावावा. गोवऱ्या गाढवाच्या लिदीच्या अथवा रानशेण्या किंवा वळशेण्याही चालतात. गाढवाच्या लिदीच्या आंगीं क्षार असतो ह्मणून त्या लिदीच्या गोवऱ्या घातल्या असतां पत्र्यांतील मळ लवकर जळून जातो आणि सोने चांगलें होतें. रानशेणीच्या आंगीं कस अधिक असतो त्यामुळे आंच कमी पुरत्ये आणि वळशेणीच्या आंगीं कस कमी ह्मणून त्या घातल्या असतां आंची अधिक दाव्या लागतात. शेगडींतील अग्नि विझून राख अगदी थंड झाली ह्मणजे त्यांतील तो गोळा काढून फोडून त्यांतील पत्रे कितपत झाले हें पाहावें. पत्र्यांत वाईट अंश राहिला असल्यास पुनः पूर्ववत् मट्टी लावावी तीही मट्टी वर सांगितल्या प्रमाणें थंड झाली ह्मणजे पत्रे काढून पाहावे आणि त्यांचा रंग चांगला उतरला नसल्यास ते मुशीत घालून आटवावे आणि त्या सोन्याचे पत्रे करून पूर्वीप्रमाणेंच पुनः आंच बावी. दोन तीन आंची दिल्यावर पुनः पत्रे आटवावे. याचें कारण, क्षाराच्या योगानें पत्र्याच्या खालचा वरचा वाईट अंश जळून जातो आणि मधला वाईट अंश वसाच राहतो तो पुनः पत्रे आटवून त्या सोन्याचे पत्रे केले असतां सर्वगत होतो. नंतर त्यांस आंच दिली ह्मणजे वाईट अंश बहुतकरून अगदीं जळून

( १५ )

जातो आणि सोने चांगलें होतें. भट्टीची शेगडी विस्तव लावून निवाऱ्यास ठेवावी ह्मणजे आंज चांगली बसत्ये. सोने मध्यम असल्यास दोन तीन आंची पुरतात. सोने हिनकस असल्यास त्याच्या हीनत्वानुरूप आंची अधिक दाव्या लागतात ह्मणजे सोने चांगलें होतें. वर सांगितलेला मसाला आंचींत जळतो; परंतु त्याची राख पुनः पाण्यांत कालवून पूर्वीप्रमाणेंच पट्ट्यांस लाविली असतां दोन वेळ आंच देण्याच्या उपयोगी पडते.

दुसरा प्रकार.

बांगडखार वाटून त्यांत रानशेणीची राख घालून थोडें पाणी घालून बारीक खलून गोळा करावा. नंतर पूर्वी सांगितल्याप्रमाणें पत्रे तेलांत बुचकळून त्यांस तो सदहूंप्रमाणें मसाला लावून मतकापड करून आंच दावी. या रीतीनें केलें असतां सोने रंगास लाल उतरतें.

तिसरा प्रकार.

पक्की भाजलेली तांबडी वीट घेऊन तिची बारीक पूड करावी आणि तींत मीठ घालून खूब वाटावी. नंतर त्यांत पाणी घालून त्याचा गोळा करावा. नंतर सर्व क्रिया पूर्वी सांगितल्याप्रमाणें करावी.

अथवा विटकर आणि सोरा एकत्र वाटून त्या मसाल्याची आंच देतात. डाकलग आणि फार निरस सोने असल्यास हा प्रकार योगावा.

पट्ट्यांसभोंवती लावलेल्या मसाल्यास वसुद ह्मणतात,

( १६ )

तो वसुद पुष्कळ जमवून झारेकरी त्यांतूनही सोने व रूपे काढितात. ज्या दुकानीं नेहमी सोन्याचे व रुप्याचे आटणे व पिटणे चालते त्या दुकानाचा केर व बागे-सरीतील राख व दुकानांतील धुराचीं कोळिष्टके वगैरे झारेकरी विकत घेतात आणि त्या केर वगैरे जिनसांतून सोने व रूपे काढितात.

### सुवर्णपरीक्षा.

निघर्षण, छेदन, ताप आणि ताडन अशी चार प्रकारची सुवर्णपरीक्षा शास्त्रांत सांगितली आहे व हल्लीं व्यवहारांतही कसास लावणे, तोडणे किंवा सुलाख घालणे, तावणे आणि ठोकणे ह्या चारही परीक्षा सुरू आहेत त्या येणे प्रमाणे:-

गंडकी नदीतील पक्की व चांगली गुळगुळीत शिळा ध्यावी अथवा तसल्या प्रकारचा ( ज्यावर सोने घासले असता धोंडा न घासतां सोने मात्र घासले जावे असा) कोणताही धोंडा ध्यावा. यास कसोटी म्हणतात. त्या कसोटीवर सरस निरस अशीं तीन चार प्रकारचीं सोनीं जवळ जवळ घासावीं आणि ज्या सोन्याची परीक्षा करणे असेल तेंही त्या कसोटीवर त्या कसांच्या शेजारीं घासावे आणि पहावे. मग ज्या सोन्याच्या कसाबरोबर त्या सोन्याचा कस लागेल त्या सोन्याच्या दराप्रमाणे याचा दर आहे असें समजावे.

१ गंडकीतील शिळा प्रायः निरस, गुळगुळीत, काळी आणि जिन्हेंदार असते; त्या शिळेवर सोन्याचा कस चांगला उमटतो व सोने फार झिजत नाही म्हणून कसोटीकरितां तीच शिळा घेतात.

### सुलाख घालण्याचा प्रकार.

सोन्यास खोलगट भोंक पाडून तें भोंक कांहीं एक हत्यारानें भुरळावें ( हणजे थोडासा वरचा अंश खरडावा ). भोंक पाडणें तें जिन्नस जसा पातळ किंवा जाड असेल त्याप्रमाणें उथळ किंवा खोल पाडवें आणि तें भुरळावें; कारण भुरळलें नाहीं तर जिन्साच्या पोटांतल्या अंशाचें रूप स्पष्ट समजुतींत येत नाहीं. मग तें सोने चांगलें लाल तापवून तसेंच निववावें. पाण्यांत बुचकळू नये. नंतर वरच्या रंगाप्रमाणें आंतला हणजे सुलाखाच्या पोटांतला रंग असला हणजे आंत बाहेर सोने सारखें आहे असें समजावें. कदाचित कांहींएक पदार्थाच्या स्पर्शानें वरचा रंग कमी दिसतो असेंही घडतें; तथापि तो सुलाखांतला रंग खरा जाणावा. तसाच वर चांगला दिसून सुलाखांतील वाईट दिसला तर सुलाखांतील जो दिसेल तोच खरा जाणावा. सुलाख घालून सोने तापवून अग्नींतून बाहेर काढल्यावर सुलाखाचे तोंड वर करून ठेवले असतां मळचा रंग जसा असेल तसाच दिसतो आणि सुलाखाचे तोंड खालीं करून ठेवले असतां रंग खऱ्या रूपापेक्षां कांहीं चांगला दिसतो.

दागिन्यास हुंड देऊन रंग चांगला आणला असल्यास तो सुलाख घातला हणजे कळतो. ( व मुलाम्याचा किंवा पुरणाचा दागिना असेल तर तोही समजुतींत येतो. )

सोन्याचा पदार्थ फारच जाड असेल तर तो मध्ये

( १८ )

तोडावा हणजे इतर धातूंचा तुकडा पोटी घातला असल्यास तोही दृष्टीत्पत्तीत येतो.

सोने आटून लगड करून बळकट ठोकावे हणजे रुत्रिमी सोने ( किमयासारख्या रुतीचे अथवा पितळेच्या भेळाचे ) असल्यास चांगले आटत नाही. आटले तरी ठोका सोशीत नाही, ठोके मारले असतां फुटते.

सोन्याचा रस करणे असल्यास सोने मुशीत घालून तावावे आणि त्यांत सवागी घालावी हणजे रस होतो. सोन्याचा रस नुसत्या तावाने होतो; परंतु चांगला व लवकर होत नाही हणून रस होण्याचे सुमारास थोडी सवागी घालावी.

कधील, पितळ, किंवा शिसे यांचा यत्किंचित् अंश सोन्यांत मिसळला असतां त्या सोन्याचा रस केला तर तो सारखा जमत नाही. या करितां तसल्या सोन्याचा रस होत आला हणजे त्यांत थोडा रसकापूर घालावा. तेणेकरून वाईट अंश जळून रस चांगला जमता.

अथवा सोन्यामध्ये अन्य धातूंच्या संबधामुळे फुटण्याचा गुण थोडा उत्पन्न झाला तर त्या सोन्याचा रस करीत असतां त्यांत गंधक घालावा. सोन्याचा रस चांगला न जमला तर सोनार मुशीतील रस सनकाड्यांनीं ढवळतात. तिच्या तोंडास गंधक असतो त्याच्या योगाने रस चांगला जमतो व फारच थोडा दोष उत्पन्न झाला तर मोरचूद घालावा हणजे रस चांगला जमतो व फुटतही नाही; परंतु रस चांगला



झाला किंवा नाही हे रस पाहून जाणवें आणि त्या रसाचे रूपदर्शनाने त्यांत वाईट अंश किती आहे हे ओळखून त्याचे योग्यतेप्रमाणे वर लिहिलेले तीन पदार्थातील जो पदार्थ घालणें तो घालावा. परंतु रस पाहून ओळखणें हे फार सूक्ष्म आहे. झणून समजण्यांत न आलें तर त्या रसाची लगड ठोकली झणजे फुटत्ये ती कितपत फुटत्ये ती पाहिली झणजे स्पष्ट ज्ञान होतें. याप्रमाणे वर लिहिलेले पदार्थ रसांत घालावे.

सोनार दागिना घडतेवेळेस सोने तापवून पाण्यांत विक्षिबतात, तें पाणी मातीच्या अगर दगडाच्या भांड्यांत ठेवावें. पितळेच्या किंवा कथिलाच्या अथवा कल्हईच्या भांड्यांत पाणी ठेवून त्यांत सोने विझवून नये; कारण त्यांच्या वासाने फुटण्याचा दोष उत्पन्न होतो.

### दागिने करण्याची सामग्री व रीति.

सोन्याचे दागिने देशभेदानें व ज्ञातिभेदानें बहुत आहेत त्यांचीं नांवां समजण्यापासून विशेष फायदा नाही; परंतु दागिने करण्याची सामग्री व कांहीं अवयव करण्याची रीति कळली असतां बहुत फायदे आहेत झणून लिहितों.

### सोनाराचीं हत्यारें.

ऐरण.	पडघण.
हातोडे लहान व मोठे,	कातरी.
वन्हतऱेचे.	पताळी.

सांडस.	कैवर.
सवाणा.	तन्हतहेच्या आवट्या.
गाव्या तन्हतहेच्या,	वेज्ञपट्टी.
लांब तोंडाच्या अवर-	फुंकणी.
वजा इत्यादि.	भाता.
मनखुरा.	कानस.
खुरा.	ठसे टांकबेटण्याचे.
कांकणता.	सामता.
चौघडादिक आवट्यां-	गढी.
वर खोलण्याचीं हत्या-	मठारणी.
रें खिळेवजा त्यांचें सा-	ओपसळई.
मान्य नांव.	चात.
खोलणें.	लहान शोत्रा.
संप.	निसळणी.
पोगर.	घोटणी किंवा पन्हाळी.

येणेंप्रमाणें सोनाराचीं हत्यारें लिहिलीं त्यांत चौघडा, आवट्या, ठसे अशीं नांवां व्यवहारांत प्रसिद्ध आहेत; परंतु ते सर्व ठसेच होत. ते अनेक प्रकारचे आहेत. त्यांची गरज लागली असतां अमुक बेटण्याचा ठसा किंवा आवटी, गढी इत्यादिक दे असा बोलण्याचा व्यवहार आहे ह्मणून अमुक प्रकारचें अमुक ह्मणजे कंगण्या बेटण्याची, पेरे करण्याची आवटी असे प्रकार लिहिल्यानें ग्रंथविस्तार फार होतो ह्मणून सामान्य नांवां लिहिलीं.

बागेसरी. -

उकाढा करण्याचें म-  
डकें.

उजळा वगैरे वाटण्या-  
स संपाट घोंडा.

ताजवा, वजनें.

पाणी ठेवण्याचा कुंडा.

काव वगैरे ठेवण्यास्त नरटी,

किंवा शिंप घेत असतात.

हत्यारांस धार लावण्यास्त  
सहाण.

सोनें, रुपें वगैरे धातूंचे दागिने करणारांस सोनार  
हणतात; परंतु सर्व प्रकारचे दागिने किंवा कांहीं  
एक दागिन्यांचे सर्व प्रकार एकाच्याच हातून होत  
नाहींत. कांहीं कांहीं प्रकार दुसऱ्यांचे हातून घडले  
जातात व ते आपण स्वतंत्र कसबी असें मानितात.  
त्यांचीं नांवेही त्यांचे कसबाप्रमाणें निरनिराळीं  
आहेत हणजे, पावटेकरी, नकासगार आणि जड्या.  
परंतु हे सर्व एक कार्य करणारे (हणजे दागिने कर-  
णारे) होत, हणून पावटेकरी वगैरेचाही प्रकार यथें  
अंशतः लिहितों.

पावटेकरी.

पावटेकरी रुप्याचे लगडेवर सोनें चढवितात;  
जाड तारेचे दागिने (हणजे सांखळ्या, वेळा वगैरे)  
हे करितात. हे रुप्याची जाड तार सुलभ रीतीनें  
लौकर व हवी तितकी लांब काढतात.

पावटेकरी यांचीं हत्यारें.

मोठ्या मोठ्या वेसपट्ट्या.

मोठा जाड अंबर.

( २२ )

गावी, एक टोंक चतुष्कोण पन्हळीसारखें व दुसरें टोंक चापूट अशा तोंडाची असते तेणेंकरून ताप-लेली लगड घण मारते वेळेस धरावयाची सोय बसते. घण, हणजे फारच मोठा हातोडा.

अंबर, मोठी तार धरतां येई असा गोल तोंडाचा फार जाड.

पावटा, मोठी तार हातानें ओढली जात नाही कारण तीस मोठा जोर पाहिजे याकरतां ती सुलभ उपायानें ओढतां यावी हणून राहटानें ओढतात त्या राहटास पावटा हणतात.

याशिवाय कांहीं हत्यारें असतात तीं सोनाराच्या हत्यारांप्रमाणें असतात.

#### नकासगार.

नकासगार हे दागिन्यास फूल, पत्ता, राघू, नाग इत्यादि नकशी वटिवतात.

राळेंत विटकरेची पूड व तेल घालून ऊन करून तिचा रांधा करितात. ती राळ दागिना नकसाया जोग्या एका धोंड्यावर घालून तिजवर सोन्याचें तकट बसवून तें यथायोग्य हत्यारांनीं ठोकून ठोकून पाहिजे त्या आकारास आणितात. भरीव दागिना असल्यास त्या दागिन्याचे कांहीं कांहीं प्रदेश पताळीनें थोडथोडे तोडून दडण्यादिकानें दडपून कोरून करतात. परंतु संपूर्ण क्रिया प्रत्यक्ष पाहून हातानें कोल्यावांचून त्यांतील मर्म समजणार नाहीत हणून

त्यांच्या क्रियेचा विस्तार लिहून उपयोग नाही, यासाठी  
विस्तार लिहिला नाही.

नकासगारांचीं हत्यारें सोनारांच्या हत्यारांपैकीं  
थोडीशीं असतात; परंतु त्यांशिवाय असतात तीं  
लिहिदों:-

दडणें.	संप.
साधा नखोडा.	पोगर.
पताळी.	डेली.
कांटा.	मोधारणें.
रवाळणें.	तिधारें.
गुजरणी.	फुलदडणें.
बाजू दडणें.	घाट्या ह्मणजे फार लहान
पताळी नखोडा.	न हातोडी.
लुडतें.	

#### जड्याचीं हत्यारें व कांहीं क्रिया.

सळई वाजिरमूठ.	घोट्या दोन प्रकारचा.
सुलाखणी.	रुखा.
दडणें.	जिल्हईचा.
घसरपट्टी.	हुंडी चिरफळीची साधी.
पनसाळ.	साहणा चार प्रकारच्या.
जिल्हईची आवटी.	पूड घोटण्याची वडसाहण.
चापट तोंडाच्या सळया.	खर साहण.
कांशाची निसळण.	मिठीसाहण.
	छिलायची साहण.

कोंदणाची जडणी करितो त्यास जड्या हणतात. रत्नखचित दागिन्यास जड्या कोंदण अशा प्रकारानें चढवितो कीं, दागिन्याचे घरांत लाख घालून खड्या-खालचे अंगास तयार केलेलें पूड लावून खडा बसवितो. नंतर सुलाखणी, ऊन करून खड्याभोंवताले कोंदणाचे तुकडे लाखेंत खोंचून खोंचून बसवितो. मग सळईत वजीरमूठ अडकवून वजीरमुठीवर हात टेंकून सळई धरून त्या सळईनें कोंदण खचून खचून बसवितो. नंतर तें कोंदण चापट तोंडाच्या सळईनें व दडण्यानें छिलतो व दाबतो. अशा रीतीनें दाबून दाबून व छिलून छिलून सुशोभित तऱ्हेतऱ्हेचे आकार करतो.

पची हणजे वर लिहिल्याप्रमाणें खडा बसवून खड्याभोंवतालची, साधनी घसरपट्टीनें, खड्याभोंवताली साधनी रेंदून साधनीचा वरचा थोडा प्रदेश खड्यावर येई अशी बसवितो आणि खड्यावरचा प्रदेश वर लिहिलेल्या क्रियेनें सुशोभित करितो.

बहुतेक दागिन्यांस सूत, पत्रा, पट्टी, पेरा, करमरे, पैलू, रवे, कोयडे, मळसूत्र, विजागर, टिका, आणि मणी वगैरे अवयवांतील कोणास कांहीं कोणास कांहीं असतात, हणून हें करण्याचें ज्ञान असेल तर त्याला बहुतकरून कोणत्याही प्रकारचा दागिना स्वचातुर्यांनु-रूप व हस्तकौशल्यानुसार करतां येईल. परंतु कांहींच मार्ग साह्यीत नसल्या तर दागिना करूं लागलें असतां फारच जड पडेल. कदाचित् कसवांही येणार नाही. हणून यादेक्षांत अवयव करण्याचा मार्ग जो

( २५ )

सुरू आहे त्यांतील कांहीं अवयव व त्यांची कांहीं क्रिया लिहितों.

सूत.

सोन्याचा तुकडा लांब व गोल करून त्याचे एक तोंड बारीक करितात त्यास आरोसा ह्मणतात. ते वेज्ञपट्टीच्या वेज्ञांत बळकट खोंचावे आणि वेज्ञांतून सुमारे एक बोटा बाहेर निघाले ह्मणजे ती वेज्ञपट्टी दोन्ही पायांच्या अटीने दाबून, गावीने वेज्ञपट्टीच्या बाहेर आलेले टोंक धरून ओढावे. एका वेज्ञांतून सगळे सूत निघाले ह्मणजे त्याहून जे लहान वेज्ञ असेल त्यांतून सदरी लिहिल्याप्रमाणेच ओढावे; या प्रमाणे आपणास हवे तितके ते बारीक करावे. सूत गावीने धरून ओढतेवेळेस गावी निसटते ह्मणून गावीच्या तोंडी बारीक गार देऊन ती बळकट चुरावी ह्मणजे गावीचे तोंड खरमरीत होते त्या योगाने सूत ओढतेवेळेस गावी निसटत नाही.

पत्रा.

सोन्याचा तुकडा ऐरणीवर ठेवून हातोड्याने ठोकून चतुष्कोण, किंवा वर्तुळ, व जाड अथवा पातळ जसा हवा तसा करावा. पट्टी अरुंद व लांब अशी हवी असल्यास पूर्वी सांगितल्याप्रमाणे तार ओढून ती ठोकून पट्टी करावी आणि त्या पट्टीचे हवे तसे तुकडे करावे.

( २६ )

पेरे.

अर्धमण्याकृति खांचांच्या लहान मोठ्या, सुरेख व सारख्या एकापेक्षां एक उताराच्या ओळी असतात, अशी आवटी ऐरणीवर ठेवून तिजवर यथायोग्य तार ठेवून ती हातोड्याने ठोकितात हणजे ती एकाबाजूने चापट होऊन तिच्या दुसरे बाजूस अर्धमण्याकृति वठवितात त्यांस पेरे असें हणतात.

करमरे.

हरपररेवडीचा जो एक अंश हणजे पांकळी तिच्या-सारखीच (परंतु हरपररेवडीची गोल असते व हीस कोंच असते) पांकळी एकीलगत एक अशी ओळीची ओळ वठेल असा एक कांशाचा ठसा असतो त्याजवर पन्हळी-सारखा वांकविलेला सोन्याचा पत्रा ठेवून खोलन्या-सारख्या हत्यारांनी ठोकून ठोकून वठवितात त्यांस करमरे हणतात.

पैलू.

मण्यावर किंवा सल्ला वगैरे दागिन्यांवर शोभावया-जोगे त्रिकोण, अंगर चतुष्कोण आकार करतात त्यांस पैलू हणतात. ते पैलू ठोकून अथवा छिलून कारितात. त्यांपैकी छिलून केलेले चमकदार होतात.

रवे.

पहिला प्रकार.

रवे हणजे वाटोळ्या गोळ्या असतात त्या करण्याचा प्रकार.



( २७ )

सोन्याची तार वांकवून त्या वांकविलेल्या टोंकास सवागी उगाळून लावावी आणि दिव्याच्या दोन वाती थोड्या वेगळ्या करून दोन्ही ज्योति सल्लय असतां दोहींमध्ये तें सवागी लावलेलें टोंक धरावें, ह्मणजे टोंकाच्या तोंडाशीं रस होऊन गोळी बनते तीस रवा ह्मणतात. तसले रवे दागिन्यास मोत्यें लावितात त्याचे उपयोगीं पडतात.

दुसरा प्रकार.

एका चापट कोळशास बारीक बारीक बहुत छिद्रे पाडून त्यांत समान वजनाचे सोन्याचे तुकडे घालून जसें सोनें आटितात तसे हे आटून गोळ्या करतात. हे रवे टुशा वगैरे दागिन्यांस जोडितात.

कोयंडे.

सरळ व खोल एकगोली अथवा दुगोली एकापेक्षां एक उताराच्या ज्यांवर रेघा असतात, असल्या आवट्यांवर तार किंवा सूत धरून ठोकलें असतां तें सूत एका अंगानें गोल व दुसऱ्या अंगानें चापट असें होतें. दुगोली करणें असल्यास थोडें चापट सूत करून वठवावें ह्मणजे दुगोली होतें. त्या तारेचीं गोल अंगें वर करून एका सळईवर धरून वांकवून गोल कडी करतात त्यांस कोयंडे ह्मणतात. ते कोयंडे ताईत, टुशा वगैरे दागिन्यांस लावितात.

( २८ )

### मळसूत्र.

एक दांडा गोल करून त्याच्या सभोवती बारीक तार समांतराने गुंडाळावी; मध्ये जागा ठेवावी तिचे प्रमाण असे की, जी गुंडाळलेली तार आहे तेवढी दुसरी तार मध्ये सहज राहिल एवढी जागा ठेवावी, आणि मधला दांडा व गुंडाळलेली तार डाकाने जोडावी. त्या डाकाचा काही अंश तारेच्या अंतरामध्ये किंवा वर अधिक लागला असल्यास घासून काढावा, हणजे फिरण्यास अडचण पडणार नाही. ते मळसूत्र ज्या नळीत बसवायाचे तिच्या तोंडीं आंतल्या बाजूस तारेचा दीड वेढा, वर सांगितलेले मळसूत्र आंत फिरून बळकट बसे असा करून डाकाने पक्का बसवावा. मळसूत्र हणजे "स्क्रू" तो ज्या रीतीने करतात त्या रीतीने मळसूत्र केले असता सुलभ व सुरेख होईल. सोनार बहुतेक करीत नाहीत.

### बिजागर.

एक नळी करून तिचे तीन विभाग समान करावे आणि तीनही विभागांमध्ये माफक फिरे अशी एक तार घालावी व ती तार त्यांतून न निघावी हणून तारेची दोन्ही टोके फुलवावी. त्यांतील मधला मात्र विभाग फिरावा यासाठी मधला विभाग एके अवयवास व बाजूचे दोन भाग दुसरे अवयवास जोडतात. अशा पदार्थास बिजागर हणतात.

( २९ )

### टिका.

वाटोळ्या किंवा चौकोनी अथवा चौफुलीच्या अशा लहान लहान सुशोभित साध्या नकशीच्या टिकल्या करतात त्यांस टिका ह्मणतात.

#### वाटोळ्या टिका करण्याचा प्रकार.

तारेचे समान तुकडे पाडून ते तुकडे उभे ठेवून ठोकतात ह्मणजे वाटोळ्या टिका होतात. चौकोनी कर्तव्य असल्यास, प्रथम पट्टी करून तिचे चतुष्कोण तुकडे करितात.

अथवा सोन्याच्या तुकड्यांवर रवे जोडून किंवा नकशाच्या ठशावर बेटून अशा तऱ्हेतऱ्हेच्या ज्याज्या दागिन्यास जसजशा शोभतील तसतशा आपल्या बुद्धिकौशल्याने करतात.

### मणी.

#### पहिला प्रकार.

चौघड्यावर वर्तुळ, खोलगट, लहान, मोठी, क्षेत्रे असतात त्यांजवर क्षेत्रापेक्षां जास्त वाटोळा पत्रा ठेवून खोलन्याने ठोकून ठोकून तो क्षेत्राप्रमाणे करावा. असले दोन अर्धगोलाकृति करून एक गोल दिसेल असे जुळावे. जोडाचे संधीत कांहीं अंतर राहिले तर त्यांच्या कडा घांसून बरोबर जुळावे नंतर तो संधि डाकाने पक्का झालावा. यारीतीने मणी केल्यावर थोडे पाणी घालून घोळावे ह्मणजे थोडे लहान मोठे झाले असल्यास ते सारखे होतात.

## दुसरा प्रकार.

डाकारने तोंड झाळलेली आखूड नळी मनखुऱ्यावर अडकवून लहानशा चापटशा हत्याराने घडून घडून आकृति गोल करावी त्यास मणी हणतात. नकशी किंवा पैलू पाडणे असल्यास त्यांत राळ भरून नकसून ठोकून करावे.

असे दागिन्यांचे अवयव तऱ्हतऱ्हचे बहुत आहेत. ते अवयव ठशावर तऱ्हतऱ्हचे हत्यारांनी खोलतात. किंवा ठशावर सोऱ्याचा तुकडा यथायोग्य ठेवून वर हत्तोड्याने ठोकतात हणजे खालच्या नकशीत पत्रा सर्व प्रदेशभर सारखा बसतो तेणे करून त्या पत्र्यावर ठसा चांगला वठतो. याप्रमाणे दागिना करण्याचे प्रकार वस्तुभेदाने भिन्न भिन्न आहेत ते तर्काने योजावे. परंतु तर्क चालविण्यास क्रिया माहित पाहिजेत. या सार्ठी वर लिहिलेली अवयवांची क्रिया मनांत ठेवली हणजे बहुतेक दागिने करण्यास मति चालेल.

## कोंदण.

हल्लीं लोकव्यवहारामध्ये उत्तम सोने हणजे जुऱ्या पुतळीचे खरे, परंतु कोंदणास त्यापेक्षाही अधिक चांगले पाहिजे हणून पुतळीच्या सोऱ्यासही दोन तीन आंची देऊन त्यांतील वाईट अंश जाळून झालेले जें अत्युत्तम सोने त्याची बारीक तार करावी (हणजे तार चापट करावी) आणि निसळण्याने ठोकून ठोकून साफ करावी आणि एकावर एक वेढे पडतील

( ३१ )

अशी गुंडाळावी. वेडीवांकडी गुंडाळून वांकड्या मोडी पाडून चुरमडू देऊ नये. गुंडाळलेला चपडा तसाच ठोकून ठोकून फार पातळ करावा आणि तावावा. या प्रकारे यासच कोंदण हणतात. या कोंदण्यास वारंवार हात लागला असता हाताच्या अल्प-ही मळाने जडते वेळेस जमत नाही व कोंदणाचा तुकडा जडण्यास फार लहान लागतो, तो हाताने सोईचा उचललाही जात नाही हणून जडते वेळेस कोंदणाचा तुकडा सळईने टोचून घेतात.

डाक.

डाक हणजे धातूचे कांहीं अवयव एकत्र चिकट-विणारा जो पदार्थ तो.

सोन्याचा डाक करण्याचा व डाक लावून झाल-ण्याचा प्रकार.

डाक करण्याचे प्रकार.

पहिला प्रकार.

ज्या सोन्याचा दागिना करणे असेल त्या सोन्याचा तुकडा डाकापुरता घेऊन त्याचा डाक करावा. कारण चांगल्या सोन्याच्या दागिन्यास वाईट सोन्याचा डाक केला तर त्यायोगे सोने फार वाईट होईल. वाईट सोन्याचे दागिन्यास चांगल्या सोन्याचा डाक केला तर जोडले जाणार नाही. डाकाचा रस होण्याच्या बरो-बरच दागिन्याच्या अवयवांचा रस होऊ लागेल. परंतु दागिन्याच्या मासल्याचे सोने नसल्यास डाकांत सुव-

( ३२ )

र्णोच्चा जो भाग पूर्ण घालावयाचा त्यापेक्षां कमी घातला असतां जडला जाईल.

एक भाग तांबें, चार भाग रुपें, एकत्र आटून मिसळलेला जो पदार्थ तो एक भाग घेऊन त्यांत साहा भागांपासून आठ भागपर्यंत सुवर्ण घालावें. पातळ दागिना असल्यास साहा भाग आणि जसजसा जाड दागिना असेल त्या त्या प्रमाणें आठ भागांपर्यंत सुवर्ण घालून एकत्र आटून रस होत आला ह्मणजे त्याच्या विसाव्या भागाइतकें जस्त घालून रस चांगला झाला ह्मणजे मुईवर ओतावा. असा जो जिन्नस होतो त्यास डाक ह्मणतात. तो डाक लवकर हातोड्यानें चेपावा ह्मणजे ठोकून पातळ करण्याची मेहनत कमी पडते. मग तो ठोकून ठोकून फारच पातळ करितात त्यास पत्ती ह्मणतात.

दुसरा प्रकार.

रुप्यातांब्याचा मेळ न करतां नुसतेंच तांबें घालून व थोडेंसें जस्त घालून वर लिहिल्याप्रमाणें डाक करावा. ह्यानें पातळ दागिना जोडण्यास जड जातो, कारण त्या डाकाचे आंगीं कोवळेपणा असतो ( ह्मणजे लौकर वितुळत नाही. )

तिसरा प्रकार.

सोन्यांत सुमारें तृतीयांश मोरचूद मात्र घालून व थोडें जस्त घालून डाक करावा. हा डाक उंची सोन्याचा दागिना जोडण्यास उपयोगी पडतो.

चवथा प्रकार.

सोन्यांत अदमासें अष्टमांश जस्त व थोडा सोमळ

( ३३ )

घालून डाक करावा. हा डाक लवकर वितुळतो. या डाकानें पातळ दागिनाही जोडला जातो. परंतु हा निरस डाकाप्रमाणें पांढरा दिसतो.

पांचवा प्रकार.

उंची सोन्याच्या दागिन्यास सोन्यांत चतुर्थांश जस्त मात्र घालून डाक करावा, आणि निरस सोने असल्यास दोन भाग सोने व एक भाग जस्त आणि अर्धा भाग रुपें एकत्र आटून डाक करावा.

साहवा प्रकार.

दोन भाग तांबें, एकभाग जस्त व एकभाग सोने एकत्र करून त्याचा डाक करावा. बरकड सर्व क्रिया प्रथम प्रकारांत लिहिली आहे त्या रीतीने करावी. ह्या डाकानें दागिना विशेष कमी योग्यतेचा दिसत नाहीं, परंतु दागिना मोडला असतां सोने फार कमी दराचे उतरते; कारण या डाकांत अन्यधातूंचें मिश्रण फार पडते.

झालून काढण्याचे प्रकार.

पहिला प्रकार.

डाकाचे बारीक तुकडे करावे आणि सवागी पाण्यांत बारीक खलून त्यांत ते तुकडे कालवावे.

गार, कांच, बरणीचा तुकडा अथवा यासारखा कडक पदार्थ घेऊन तो कुटून चांगला बारीक करावा आणि त्यांत अजमासें थोडे मीठ व चिंकटण्यापुरती किंचित् उडदांची डाळ, हे तीन पदार्थ पाणी घालून एकत्र खलावे त्यास लेवा अथवा पंज हणतात.

दागिन्याचे जे अवयव एकत्र जोडावयाचे असतील त्यांच्या जोडाच्या जागी, सवागी पाण्यांत खलून लावावी आणि ते जोडावे; जोड मनाजोगा बसला हणजे तो न ढळावा हणून त्याचे आजूबाजूस थोडा पंज लावावा आणि जवळ निखारा ठेवून तो शेकावा हणजे दागिन्याचे अवयव एकमेकांस चिकटून राहतात. नंतर सवागीत कालवलेला डाक त्या जोडाभोवता बसवावा. आणि जवळ थोडा विस्तव ठेवून तो वाळवावा. नंतर तो पदार्थ अर्धत ठेवावा आणि डाकावर नजर ठेवावी. तो बेताचा वितुळल्यावर विस्तवावर थोडे पाणी लवकर घालावे हणजे आंच कमी होत्ये त्यामुळे डाक अधिक पसरत नाही. मग तो पदार्थ पाण्यांत बुचकळून पहावा आणि जेथे डाक चांगला बसला नसेल तेथे वर लिहिलेल्या क्रियेने पुनः झाळावा.

#### दुसरा प्रकार.

फार जाड दागिना असल्यास जोडाच्या जागी पूर्वी सवागीचे पाणी लावून वर मोरचूद उगाळून लावावा आणि जोड बसवून दागिना उमळून (हणजे झाळून) काढावा हणजे जोड पक्का वसतो. परंतु यास आंच बहुत लागते हणून पातळ दागिना असेल तर तो नुसते मोरचूदाने जोडला जात नाही.

बहुत करून वडिवाटीत डाक करण्याचा व झाळून काढण्याचा प्रकार लिहिला हाच सुरू आहे. परंतु डाक करण्यामध्ये काही वेगळे वेगळे प्रकार आहेत ते खाली लिहितो.





**हुंड देण्याचा प्रकार.**

बिनडाकी व जाड दागिना गोठ, पाटल्या वगैरे असल्यास विटकर आणि मीठ एकत्र करून प्रथम प्रकारांत सांगितल्या प्रमाणें त्या दागिन्यास आंच दावी, तीस हुंड ह्मणतात. हुंड दिल्यानें दागिन्याच्या वरच्या सर्व प्रदेशांतील वाईट अंश जळतो ह्मणून रंगास चांगला दिसतो; पण वजनास किंचित कमी भरतो. डाकलग किंवा पातळ नाजूक दागिन्यास हुंड देऊं नये; दिला असतां दागिना बिघडतो. ठळक दागिन्यासही हुंड थोडा देतात व तोही दागिन्याचें सोनें निरस असल्यास देतात. सोनें उत्तम असलें तर हुंड देण्याची गरज नाही. डाकलग दागिना असल्यास आमसोळांत उकडून काढावा ह्मणजे खारांचे वगैरे डाग पडलेले सर्व जातात.

**उजळा देण्याचा प्रकार.**

घडून दागिना तयार झाला ह्मणजे त्यास उजळा देतात. तो असा की, सोरा, त्याच्याच चतुर्थांश नवसागर, नवसागराचा दशांश किंवा द्वादशांश अथवा षोडशांश मोरचूद हे तीनही एकत्र करून त्यांत पाणी घालून बळकट खलावे. ह्मणजे जो पदार्थ तयार होतो त्यास उजळा ह्मणतात. तो गंधाप्रमाणें पातळ करावा आणि सुवर्णाच्या दागिन्यास सर्वांगीं लावून चांगले निखान्यांवर तो दागिना ठेवून त्या उजळ्याचा थोडा धूर जाऊन उजळा जळून सोन्याची चांगली प्रभा दिसू लागे पर्यंत तो दागिना उजळ.

( ३६ )

था पालथा करून शेकावा. तो निर्धूम होऊन भमळ-  
सा तापला ह्मणजे उचलून पाण्यांत बुचकळावा.

सोनें वाईट असल्यास वर लिहिल्याप्रमाणें मोरचूद  
अधिक घालावा. सोन्याच्या योग्यतेनुसार उजळा  
दोन तीन वेळ द्यावा. ( ह्मणजे दागिन्यास उजळ्या-  
चा लेप देऊन तो तापवून पाण्यांत बुडविणें ही क्रिया  
दोन तीन वेळा करावी. )

वर सांगितलेला उजळा खलून फार वेळ ठेवूं नये.  
ज्या वेळचा त्या वेळेस खलून लावावा. उंची सोनें  
असल्यास मोरचूद घातल्यावांचूनही उजळा देतात.

उजळा देऊन झाला ह्मणजे ओपसळईनें जिल्हई  
देऊन मग उजळ्यामध्ये काव घालून पूर्वी प्रमाणें उज-  
ळा द्यावा. नंतर कुंचलीनें कुंचलून दागिना स्वच्छ  
करावा.

वख.

चांगले सोन्याचा पातळ पत्रा करून त्याचे अदमा-  
सें गुंज वजनाचे लांबट तुकडे करावे. आणि कमवून  
वयार केलेल्या हरिणाच्या कातड्याचे, सुमारे चार  
तसू रुंद आणि सहा तसू लांब असे दोन तुकडे करावे.  
याच लांबी रुंदी पक्षां किंचित कमी असे बखीचे बहुत  
तुकडे करावे, ( बखी ह्मणजे हरिणाच्या आंतील फार  
पातळ कातडे ) आणि वर लिहिलेले दोन तुकडे व  
बखीचे अदमासें तीनडों तुकडे असे सहज मावतील  
अशी हरिणाच्या कातड्याची पिशवी करावी. मग

प्रथम सांगितलेले कातड्याचे तुकडे त्यांतील एका तुकड्यावर बखीचा तुकडा ठेवून त्याजवर वस्त्रगाळ सोनकावेची पोतंडी झटकवी. आणि वर लिहिलेल्या पत्र्याचा तुकडा वर ठेवावा. त्यावर पुनः कावेची पोतंडी झटकून बखीचा तुकडा ठेवावा. असे एकावर एक थर ठेवावे. असे अदमासे चाळीस पन्नास थरांपेक्षा जास्ती तीनशे पर्यंत ठेवावे. थर फार कमी असल्यास मोठ्याने ठोकले असता पत्रा फाटेल व हळूहळू ठोकले असता पत्रा वाढणार नाही आणि बहुतच जपून काम केले तर फारच मेहनत लागेल, या कारणास्तव बहुत थर असावे. नंतर प्रथम लिहिलेल्या दोन तुकड्यांपैकी राहिलेला कातड्याचा तुकडा वर ठेवावा. मग ते सर्व जुळलेले थर वर लिहिलेल्या पिशवीत घालावे. आणि पिशवीचे तोंड खळीने चिकटवावे. नंतर ती पिशवी रुंद व सपाट ऐरणीवर किंवा चांगल्या गुळगुळीत दगडावर ठेवून हातोड्याने खूब ठोकावी. नंतर पिशवीतून थर काढून त्यांतील पत्रे कितपत पातळ झाले हे पाहावे. नंतर पुनः पूर्ववत कावेची पोतंडी कातड्यावर झटकून पूर्वाप्रमाणेच पत्रे ठेवून पिशवीचे तोंड बंद करून पत्र्याच्या पातळीच्या मानाने आणखी पिटावे. याप्रमाणे दोन तीन वेळ करून ठोकले असता वखे तयार होतात. मध्ये मध्ये कावेची पूड झटकल्याने वखे चांगली लाल दिसते. वखे तयार झाले ह्मणजे पिशवीतून ते बाहेर काढावे. नंतर सोन्याच्या वखीपेक्षा लांबीला व रुंदीला थोडे अधिक असे कागद घेऊन प्रत्येक कागदास खालीवर कावेची पोतंडी घा-

( ३८ )

सून प्रत्येक कागदावर एक एक याप्रमाणें तो वर्ख उतरीत जावा. वर्ख हाताचें उचलून कागदावर वसवूनये; कारण तसें केलें असतां तो हातास चिकटून फाटून नासून जातो हणून कागद पुठ्याचे खालीं धरून त्या कागदावर तो वर्ख सारखा बसेसा युक्तीनें पाडावा. मग ते सर्व कागद एकावर एक ठेवावे. मुलामा करणें असल्यास वर्ख थोडा जाड ठेवतात. सोन्याची झाई व हेमगर्भादि रसायण करण्यास वर्ख फार पातळ करितात.

## रुपें.

रुपें सोन्याप्रमाणेंच खार्णीत, दरीत, अथवा रेंतीतही सांपडतें. हें बहुतवेळ आटलें असतां थोडें जळतें. हें पाण्यापेक्षां सुमारें साडेदहापट वजनदार आहे. याच्या अंगीं आघातसहनशक्ति, पसरणें, तार ओढली जाणें, आणि चकचकी हे गुण सोन्यापेक्षां कमी व इतर धातूपेक्षां जास्त आहेत. रुप्यास जंग चढतो, परंतु फार थोडा. असाच रुप्याच्या अंगीं कळंकही आहे. पण थोडा हणून रुप्याचे भांड्यांत पदार्थ घालून ठेवला असतां तो किंचित कळकतो. दुधांत चांदी टाकली असतां तें विरजतें अशी हण आहे.

अमेरिकेंत व युरोपखंडांत बहुत जागीं रुपें सांपडतें. एशिया खंडांत चीन वगैरे ठिकाणींही सांपडतें. रुपें काढण्याची प्रकार बहुतक सोन्याप्रमाणेंच आहे.

अशोधित रुप्याच्या गोळ्यांत बहुतकरून शिसें असतें, ते गोळे फोडून मुशींत घालून आटवावे. (रस चांगला न होईल तर सवागी आणि शिसें घालावें ) हणजे आंचीच्या योगानें शिसें जळून जातें आणि निवळ रुपें सांपडतें.

रुपें अन्यधातूंच्या मिश्रणानें हिणकस झालें असतां तें शुद्ध करण्याचा प्रकार:-

कोळशाची राख व रानशेणीची राख दोन्ही गाळलेल्या समभाग एकत्र करून त्यांची मूस करावी. ती अशी की, त्या राखेस थोडा पाण्याचा हवका देऊन दडपून दडपून उंचट करून वरती दाबून दाबून वाटीसारखी खळगी करावी. नंतर मुशीचा भाग वर राखून सभोंवते विटांचे टोले मुशीला लावावे. मग त्या मुशीत रुपें घालावें आणि भोंवतालचे विटांवर मुशीस लावून मुशीवर तीन चार बोटें उंच येतील असे कोळसे लावून मूस झांकून पेटवावे. त्या कोळशाभोंवतीं कवलांचे तुकडे लावून ते झांकावे हणजे थोड्या कोळशांनीं आंच चांगली वसते. फुंकणीचें तोंड मुशीवर धरून बळकट फुंकावें. नंतर फार ताव आला हणजे थोडी सवागी घालावी हणजे रस होतो. चांगला रस फिरला हणजे शिसें घालावें तें घातलें हणजे वर त्याची साय धरते. शिसें सर्व जळें तोंपर्यंत ताव द्यावा. शिसें लवकर जळण्याकरितां मुशीच्या तोंडावर एक लांकडाचें टोक ठेवावें. तें पेटून जाला हणजे त्याच्या योगानें शिसें लवकर जळतें याप्रमाणें करावें. रस स्वच्छ आणि स्थिर दि-

सला हणजे रुपें शुद्ध झालें असें समजावें. तसें न झाल्यास पुनः त्या रसांत शिसें घालून तावावें. रस स्वच्छ आणि स्थिर झाला असें पाहून मुशीवर पाणी घालावें. आणि आंतील रुपें काढून बळकट टोकावें तें फुटलें असतां त्यांत शिशाचा वास राहिला असें-समजावें, आणि पुनः तें आटावें. कदाचित त्यांतूनही शिशाचा वास राहिल्यास पुनः आटते वेळेस रस होऊं लागला हणजे सवागी घालितात. ती घातल्यावर थोड्या अवकाशानें थोडा नवसागर घालावा हणजे शिशाचा वास राहत नाही. या प्रमाणेंच रुप्यास कथिलाचा वास असल्यास रुपें फुटतें हणून वर लिहिल्या प्रमाणें नवसागर घालून आटलें असतां कथिलाचा वास जातो आणि रुपें स्वच्छ होतें. शिसें घालण्याचें मान अन्यधातूंचें मिश्रण चतुर्थांश असेल तर रुप्याच्या बरोबरीनें शिसें या मानानें अन्यधातूंचें मिश्रण जसें असेल त्याप्रमाणें शिसें कमजास्त अटकळीनें घालावें. चांदी काढून घेतल्यावर मुशींत कांहीं गाळ राहतो त्यास खरड असें हणतात. तींत कांहीं अंश रुप्याचा असतो. ती खरड पुष्कळ जमवून तींतून रुपें काढतात.

### रुप्याची परीक्षा.

रुपें सोन्याप्रमाणेंच घासून पाहतात. परंतु तें ज्यावर घासतात त्यास वर्कळ हणतात. तो वर्कळ कुरंदीच्या रांध्याचा केलेला असतो.

253299

## पहिला प्रकार.

रुप्याची लगड ( सगळी छिनीनें तोडूं नये. पाहिजे तर किंचित हत्यारानें तोडावी, बाकीची हातोड्यानें ) आघातानें मोडावी. आणि मोडल्या ठिकाणीं ती पाहवी. लगड छिनी वगैरे हत्यारानें तोडली असतां त्या हत्याराच्या योगानें त्या जागीं धावूस चमक उत्पन्न होते तेणेंकरून वास्तविक रूप कळत नाहीं, ह्मणून लगड आघातानें मोडावी. ती मोड स्वच्छ आहे तशीच राहते किंवा कांहीं विवर्ण होते हें पाहण्यासाठीं तिला थोडें पाणी लावावें ह्मणजे रूप स्पष्ट ध्यानांत येतें. ह्मणून व्यापारी लोक मोडीस जीभ लावून पाहतात. मोड जशी उजळ दिसेल त्याप्रमाणें त्या रुप्याचा दर ठरवावा.

## दुसरा प्रकार.

सुवर्णास जसा सुलाख घालतात त्याप्रमाणें रुप्यास खोल कानसून तापवून जलस्पर्श न करितां तसेंच निववून पाहावें. ती कानसलेली जागा पांढरी दिसली तर रुपें चांगलें आहे असें जाणावें, आणि विवर्ण झाली असतां जितपत रंग उतरेल त्या मानानें तें चांगलें, वाईट ओळखावें.

## तिसरा प्रकार.

रुपें तापवून लाल असतांच मोठ्यानें ठोकून त्याचे आंगीं आघातसहनशक्ति किती आहे ती पाहावी. बहुत असल्यास चांगलें असें जाणावें. फुटूं लागल्यास जशी फूट येईल त्याप्रमाणें कमी योग्यतेचें जाणावें.

**रुप्याचा डाक करण्याचे प्रकार.**

पहिला प्रकार.

चार भाग रुपें आणि एक भाग जस्त एकत्र आटवून डाक करावा; आणि पुढली क्रिया ह्मणजे पातळ करणें, जोडणें इत्यादि सुवर्णाच्या डाकाप्रमाणेंच करावी. दागिन्याचें रुपें जसजसें निरस असेल त्याप्रमाणें जस्त अधिक अधिक घालावें.

दुसरा प्रकार.

एकुणिस भाग चांदी, एक भाग तांबें, आणि दहा भाग पितळ एकत्र आटवून डाक करावा. वरकड क्रिया पूर्वीप्रमाणें जाणावी.

तिसरा प्रकार.

दोन भाग चांदी आणि एक भाग पितळ एकत्र आटवून डाक करावा. वरकड क्रिया पूर्वी प्रमाणें करावी. हा डाक रुपें, तांबें आणि पितळ यांजवर चालतो.

**उकाडा.**

रुप्याचा दागिना घडून तयार झाला ह्मणजे तो उकाड्यांत घालावा. त्याचा प्रकार:—चिंच आणि मीठ घेऊन एका मडक्यांत घालावें आणि त्यांत पाणी भोतावें. तें असें की, पाण्यांत दागिना बुडून दोन तीन बोटे पाणी वर राही इतकें. त्या चिंचवण्यास उकाडा ह्मणतात. शुद्ध चांदीचाच दागिना असल्यास उकाड्यांत मीठ घालूं नये आणि रुपें कमी योग्यतेचें असल्यास मीठ माफक घालावें. मीठ अधिक झाल्यास दागिना काळा पडतो. रुप्याचा दागिना त्या उका-



ड्यांत घालून मडकें भन्नीवर ठेंवावें आणि उकळ्या फुटून सुमारें बोटभर पाणी आटलें ह्मणजे दागिना उकाड्यांतून बाहेर काढावा, आणि चोळूनचोळून चांगला धुवावा. दागिन्याचें चांगलें रूपें असले तर एक-वेळ उकाड्यांतून दागिना काढला ह्मणजे पुरे; चांगला उजळा येतो. रूपें मध्यम किंवा कनिष्ठ असल्यास तीन चार वेळ, निदान पांच वेळपर्यंत उकाड्यांत घालावा लागतो. तसें करावें लागल्यास दरवेळेस दागिना उकाड्यांत टाकून कढिवल्यानें तो वजनाला कमी उतरतो; कारण त्यांतील बाहेरील भागाचा वाईटअंश जळून जातो व याच कारणामुळे तो दागिना उजळ दिसतो. उजळ न निघेल तर राखेनें घांसून चांगला धुवून तावावा आणि पाण्यांत न बुडवितां थंड झाला ह्मणजे पुनः उकाड्यांत टाकावा. या प्रमाणें उजळ होईपर्यंत करावें. दागिना उजळ झाला ह्मणजे जिल्हई बावी.

### नाणें.

धातूंचें नाणें पाडण्याचें मुख्य कारण व्यवहारसौकर्य होय. अनेक मनुष्यांस व्यवहारोपयोगी अनेक प्रकारचे जिन्नस विकत घ्यावे लागतात. नाणें नसेल तर त्याजवळ जो जिन्नस असेल तो दुसऱ्यास देऊन आपणास हवा तो जिन्नस त्यापासून घेणें अवश्य पडेल; परंतु त्या वेळेस याच्या जवळच्या पदार्थाची आणि त्याच्या जवळच्या पदार्थाची किंमत नियत नसल्यामुळे त्या त्या जिन्साचें घेणें देणें सरळ व शटकर होणार नाहीं.

ही अडचण घालविणें हें नाणें पाडण्याचें मुख्य कारण असावें. तसेंच तें संभाळण्यास व बाळगण्यास सोपें पडतें. आजपर्यंत ज्या ज्या राजांनीं व त्यांच्या हाताखालचे अंमलदार यांणीं, सोनें, रुपें, आणि तांबें यांचीं जीं जीं नाणीं पाडलीं त्यांची किंमत त्यांतील धातूचें मोल, नाणें पाडण्याच्या हिस्सेरशीनें खर्च आणि कांहीं त्या त्या राजास नफा या मानानें ठरविली.

बंगालखात्यांत कलकत्त्याचे टांकसाळेंत सोन्याचें नाणें पाडवें असा सरकारी हुकूम आहे तेथें दोन प्रकारच्या मोहोरा पाडतात. एकीचें नांव मुरशदाबादी, तींत शुद्ध सोनें फार असतें. जर उत्तम कस १०० धरला तर तिचा ९९ $\frac{१}{३}$  कस लागतो. आणि तिचें वजन १९१ ग्रेन लणजे सुमारें ९५ $\frac{१}{२}$  गुंजा असतें. आणि नवीन मोहोर १८१९ सांत पाडली, तींत सुमारें  $\frac{१}{३}$  हीण असतें आणि शुद्ध सोनें  $\frac{१}{६}$  अंश असतें आणि त्या मोहोरेची किंमत सरकारी हुकुमावरून १६ रुपये आहे आणि जुन्या मोहोरेची किंमत १७ पासून १८ रुपये आहे.

अथवा हल्लीं जो पुणें जिल्ह्यांत इंग्रजी पैसा सुरू आहे, (ज्यास फदा, दिडकी, अथवा कोणी विल्ली पैसा असेंही लणतात) तो पैसा सुमारें ६ मासे वजन आहे आणि रुपयाचे चौसष्ट पैसे या भावानें जेथें सरकार चालवितें त्या त्या प्रांतांत किंवा जिल्ह्यांत तांब्याचा भाव सुमारें २५ वर्षांचें मध्यम प्रमाण घेतलें असतां सव्वा रुपया दोर यापेक्षां अधिक नाहीं; आतां दोर वजन लणजे बाह्यात्तर तोळे होतात आणि सव्वा रुपयाच्या खुर्दाचें वजन ४० तोळे भरतें. यावरून असें दिसतें कीं, ए-

क रुपयाचा खुर्दा पाडण्यांत सरकारास सरासरी ३२ तोळे तांब्याचा ह्मणजे सुमारे ७ आण्यांचा नफा होतो.

हिंदुस्थानांत अनेक राजे झाले त्यांनीं त्यांचे कारकीर्दींत वेगवेगळीं नाणीं पाडलीं त्यामुळे बहुत प्रकारचीं नाणीं झालीं, त्यांचें ज्ञान पुरें झालें असतां तीं तीं नाणीं घेण्यादेण्यांत नुकसान फार कमी होईल.

प्रत्येक शिक्क्याचे हरप कोणते व त्याची विशेष खूण काय हें कळलें असतां तो तो शिक्का ओळखतां येईल. जेथें जो शिक्का चालतो तेथेंच तो योजावा अन्य जागीं खर्चिला असतां किंमत कमी येत्ये हें बहुतांस माहीत आहे. ती किती कमी येते हाही नियम बसत नाही. कदाचित् रुपयाचे ८ आणे अशाही भावानें नाणें मोडणें प्राप्त येतें. नाण्याची पुरी माहिती नसल्यामुळे हें नाणें कोठें काय भावानें चालतें हें समजत नाही. अमुक नाण्याची खूण अमुक, त्याचें वजन अमुक व त्यांत शुद्ध धातु इतकी हें नक्की कळलें असतां व्यवहारास अनेक प्रकारें उपयोग पडतो, ह्मणून हिंदुस्थानांत मुसलमानी अंमल झाल्यापासून जींजीं नाणीं चालत आलीं त्यांपैकी ज्यांचा आह्मांस शोध लागला तीं लिहितोः-

“ हिंदुलोकांत पूर्वी सोन्याचें नाणें मुख्य होतें व तें नाणें होत असतें; हिंदुस्थानांत मुसलमानांचा अंमल झाल्यानंतर त्यांनीं सोन्याची मोहोर व रुप्याचा रुपया हीं नाणीं पाडलीं. तथापि त्यांचा इकडे पूर्ण अंमल न बसल्यामुळे कर्नाटक आणि मलबार येथें हिंदुंचींच नाणीं पाडण्याचा क्रम चालला होता. त्या वेळापूर्वीचे व आलीकडचेही होत हेंच हिंदुनाणें आढळतें.

या नाण्याचे जुने मासले आढळतात. त्यांत दोन प्रकार; पैकीं एकाचें वजन ६० आणि दुसऱ्याचें ३० गुंजा असतें.

कर्नाटक भाषेत सोन्याला होन असें ह्मणतात यावरूनच कदाचित् या नाण्याला होन ह्मणण्याचा प्रचार पडला असावा. होनाचे भाग फानं आणि फानंचे भाग क्याश (कर्ष) असे केले आहेत. फानं आणि पण हे शब्द एकार्थवाचक आहेत. हालीं पण हा शब्द कवड्यांचे कांहींएक संख्येला आणि तांब्याच्या कांहींएक नाण्याला लावतात; परंतु पूर्वी सोन्याच्या नाण्याला हा शब्द लावित असत आणि हें नाणें होनाचा षोडशांश धरित असत. क्याश हा शब्द संस्कृतांत जो कर्ष शब्द आहे त्याचा अपभ्रंश असावा. कारण त्याचें जें वजन सांगितलें आहे तें क्याशाच्या वजनाशीं मिळतें. ८० रतीभार तांब्याच्या नाण्यास क्याश ह्मणतात.

लीलावतींत असं सांगितलें आहे कीं, पण १६ = धरण एक, धरण १६ = निष्क एक. यावरून असें दिसतें कीं, धरण या शब्दाचा अर्थ होन असावा. कारण या दोहोंचें वजन सारखें भरतें. इकरी होन अद्यापि १६ पण वजन भरतो. आतां चन्हाडी आणि आनंदरे होन १४ पण वजन भरतात. कालियम होन २८ पण वजन भरतो. परंतु इंग्रज एका होनाचें वजन ४२ पण मानितात याचें कारण कांहीं कळत नाहीं. हालीं पूर्वीचीं वजनें फार फिरलीं आहेत. व्यवहारांत प्राचीन शब्द मात्र थोडे खरे व थोडे अपभ्रंशरूप राहिले आहेत.

होनाच्या मुख्य टांकसाळा बंगलोर, हैसूर आणि इकरी अशा तीन ठिकाणी होत्या. हल्लीं त्रावणकोर व इकरी या दोन जागच्या टांकसाळा सुरू आहेत.

कांहीं एक होनांचीं नांवे ते ज्यांनीं पाडिले त्यांच्या नांवावरून पडलीं आहेत; आणि कितीएकांचीं, त्या नांवावर जसें चिन्ह असतें त्याप्रमाणें पडलीं आहेत. दोन्ही प्रकारांचीं उदाहरणें क्रमानें सांगतो. त्रावणकोर येथें पुष्कळ वर्षांपासून टांकसाळ आहे; तेथें जो होन पाडतात त्यास आनंदरे होन ह्मणतात; कारण ज्या राजानें हा होन पाडला त्याचें नांव आनंदरे होतें. हैदरअल्ली आणि टिपूसुलतान यांनीं हैसूरचें राज्य घेतल्यावर तेथें जे होन पाडले त्यांस बहादुरी आणि सुलतानी होन असें ह्मणतात. इकरी राजानें जो होन पाडला त्यास सदाशिव होन ह्मणतात, कारण त्या होनावर एके बाजूस शिवपार्वतीचें चित्र असतें. ज्यावर रामाचें व त्याचे अनुयायी यांचीं चित्रे असतात त्यास रामटक होन ह्मणतात. विजयानगरचे होनावर चार मासे असतात ह्मणून त्यास मत्स्य होन ह्मणतात. कांहींएक होनावर विष्णु, जगन्नाथ, व्यंकटेश इत्यादि चित्रे असतात ह्मणून त्यांस तीर्ती (ह्मणजे विष्णु होन, जगन्नाथ होन) वगैरे नांवे दिलीं आहेत. एके प्रकारच्या होनावर तीन स्वामींचीं चित्रे आहेत त्यांस स्वामिहोन ह्मणतात इत्यादि. इंग्रजलोक होनाला पगोदा ह्मणतात. याचें कारण हें असावें कीं, वर जो प्राचीन सदाशिव होन सांगितला त्याच्या एके बाजूस देऊळ असतें. देवळाला पोर्तुगीज लोक पगोदा ह्मणतात.

मोहोर आणि रुपया हीं नाणीं मुसलमान लोकांनीं हिंदुस्थानांत अंमल बसविल्यावर चालू केलीं. शीरशाहा बादशाहानें हुमायून बादशाहापासून दिल्लीचें तक्त १५४२ सांत हिरावून घेतलें; त्यानें त्यासालीं रुपया हीं नाणें चालू केलें. त्यापूर्वीं रुपया हीं नाणें नव्हतें. त्यापूर्वीं आरेबिक, 'द्रागमा' आणि 'दिनार' हीं नाणीं मुळ होतीं आणि तांब्याचें 'फलूज' ( फालिस ) हीं नाणें मोगलाचे राज्यांत होतीं. फलूज हीं नांव हल्लीं मद्राशी पैशाला आहे.

एकदा थोरल्या ( लणजे कलकत्याच्या ) जामदारखान्यांतून आटून पुनः नव्या पाडण्याकरितां ७२५ जुन्या मोहोरा पाठविल्या होत्या त्यांची चौकशी केल्यावरून असें समजण्यांत आलें कीं, अकबरापासून जितके दिल्लीचे बादशाह झाले त्यांनीं पाडलेल्या मोहोरांचे सर्व मासले त्यांत सांपडले व अकबराचे पूर्वींचे बादशाहांनीं पाडलेल्यापैकीही काहीं मोहोरा आढळल्या. याशिवाय भोपाळच्या, जयपूरच्या वगैरे पुष्कळच मोहोरा सांपडल्या. आणि त्यांच्या त्यांच्या विशेष खुणांवरून त्या ओळखल्या गेल्या. त्यावेळीं काहीं मोहोरांवर नांवें बराबर सांपडलीं नाहींत, कारण काहीं नांवांचीं काहीं अक्षरें गेलीं होतीं त्यामुळे त्या बरोबर ओळखल्या गेल्या नाहींत. काहीं एकांच्या आकृति मात्र भिन्न प्रकारच्या असून वर छाप व वजन सारखेंच असतें यामुळे त्यांची परीक्षा करणें कठीण पडतें. काहीं मोहोरा भिन्नभिन्न पादशाहांनीं पाडल्या असतांही त्यांवरचें नांव एकच असतें. कारण तैमूर लंगून जो पादशाह झाला त्यास 'साहेब कुरान' असें

हणत; नंतर शहाजहान यासही 'साहेब कुरानसानी' असे हणत. शेवटीं महंमदशहासही हेंच नांव देत; यास्तव त्या तीन मोहोरांवर एकच तऱ्हेचा छाप असतो. असे त्या चौकशीचे अंती कळलें. नंतर त्या प्रत्येक तोळून, आटून त्यांचें वजन आणि त्यांतील शुद्ध सोने किती तें पाहिलें.

मोहोरांवरच्या व रुपयांवरच्या खुणा, त्या त्या नकाशा व रुपये ओळखण्यासाठीं नं. १ या नकाशांत दिल्या आहेत व त्यांवर अनुक्रमानें एक, दोन असे आंकडे घातले आहेत, आणि मोहोरांचे व रुपयांचे नांवांचीही अनुक्रमवार याद खाली दिली आहे; तींत पहिल्या नांवाच्या नाण्याची पहिली खूण असें समजावें.

१ कंपनी रुपया—गोक-  
ल रुपया०

२ सरोंज रु०

३ इसलांबाद मोहोर,  
औरंगजेब याची.

४ वजीरशाही सुरसन

९ चा—बालाशाही.

५ सुरती—जुना मुंबईचा  
ज्यावर मुकुट असतो.

६ कोरा (अलहाबादचा)

२१ वे नंबरची खूण ही

या सहावे नंबरचे ना-

ण्यावर आहे. याप्रमा-

णेंच जेथें आंकडे मांडले  
आहेत तेथें समजावें.

७ श्रीनगर ४५—साग-  
र ४५.

८ झांशी १०.

९ सहेरानपूर—साधारण

१० झांशी पांचपत्री—ग्वा-  
लेर (पांचपत्री हणजे  
यावर पांच पत्र्यांची  
फुली असते.)

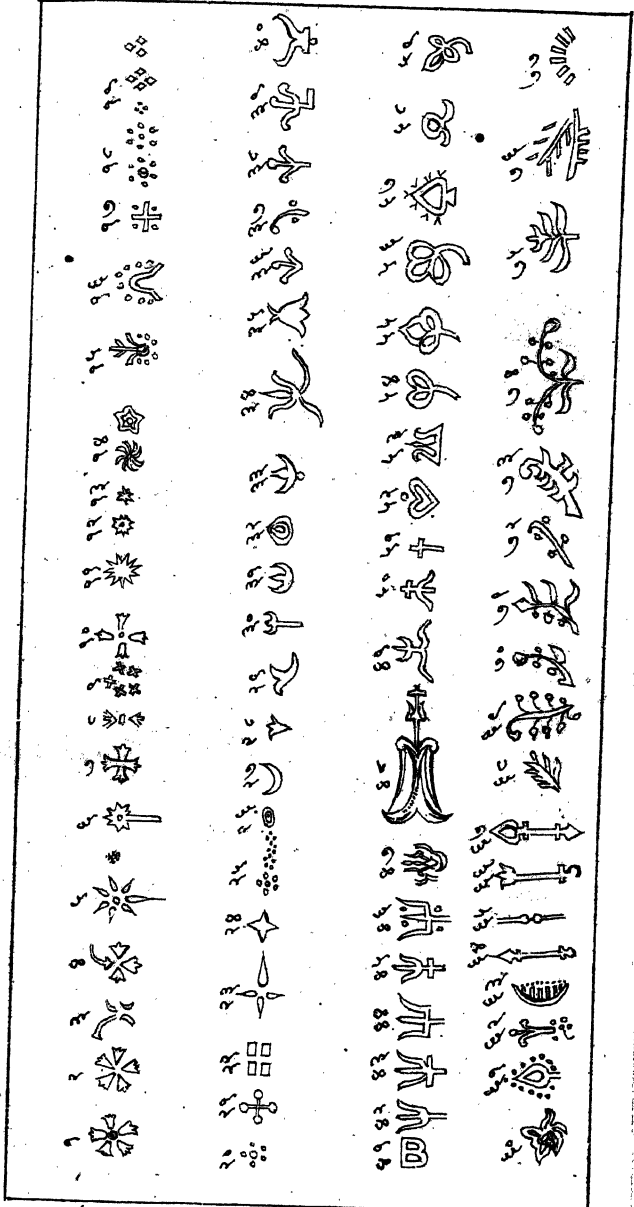
११ सागर ४५.

१२ मुर्शदाबाद.

१३ बार्ली—३०

- १४ सहैरानपूर ९-१४<sup>३</sup>  
जुना श्वासाम.
- १५ जुनी सुरतेची मोहोर.
- १६ जालवण.
- १७ शिवाई जुनी मोहोर-  
औरंगजेव, नागपूर ९४  
गोकल ७८.
- १८ साधारण उज्जनी ९३  
अथवा ३७ उदेपूर.
- १९ अर्कट, चिलकी अ-  
र्कट इत्यादि.
- २० काशीच्या टांकसाळे-  
च्या गुप्त खुणा नाण्या-  
चा मधला बिंदु पस-  
रट असतो.
- २१ कोरा ६.
- २२ उज्जनी.
- २३ जुना फरकावादी रु-  
पया आणि मोहोर.
- २४ भरतपूर.
- २५ चिनावारूपया अर्कट.
- २६ भिकानार ६२-६३.
- २७ हैसूर साधारण चं-  
दौसी.
- २८ इंदूर जुना २९.
- २९ वरच्या प्रमाणें.
- ३० बाली १३.
- ३१ मद्रास, शहापूर, अ-  
लीनगर.
- ३२ नवा मद्रासचा.
- ३३ गर्नळी रूपया ( अ-  
र्कट. )
- ३४ चंदोर, चांदवड.
- ३५ गोकल अथवा गंडे-  
शाई पैसा.
- ३६ कालपी.
- ३७ उज्जनीचा नवा-चं-  
दा साधारण.
- ३८ कालपी.
- ३९ पाटणा, दिल्लीची मो-  
होर.
- ४० भरतपूर, पैसा.
- ४१ जुना पैसा सागर  
येथे सांपडला.
- ४२ मथुरा, जालवण, सागर.
- ४३ श्रीनगर ७.
- ४४ जुना सागर, कालपी.
- ४५ जुना जालवण.
- ४६ कालपी पैसा ४३.
- ४७ नेपाळची मोहोर.
- ४८ भोपाळ, भेलसा, राध-  
गड.





H. CHINDY

H-LINGOO PRESS

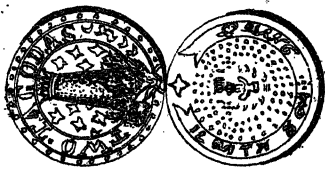


H. CINDY.

H. LIM GOO PRESS

- ४९ तैलंगी पैसा.  
 ५० गांजम.  
 ५१ जुना दिल्ली आणि फरकावादी - येशवंतरावाचा नागपुरी.  
 ५२ नेजरशाई-जुना नर्मदी पैसा.  
 ५३ सुलतान महंमद.  
 ५४ कोटा रुपया ५७.  
 ५५ कोटा रुपया.  
 ५६ बुंदी-कोटा.  
 ५७ नवा कोटा ५६.  
 ५८ हर्दा (नर्मदा).  
 ५९ कोटा-बजिरंगड.  
 ६० काशी-जुना लहान ८०.  
 ६१ भिकानीर २६-६२-६३.  
 ६२ वरच्या प्रमाणें.  
 ६३ वरच्या प्रमाणें.  
 ६४ जोतपूर.  
 ६५ कोचमन ९२ बापूशाई.  
 ६६ जोतपूर-नागौर.  
 ६७ बार्ली-ऊर्चा.  
 ६८ भिलारा.
- ६९ जयपूर-शिवाई मोहोर.  
 ७० अजमीर.  
 ७१ चित्तोर-कृष्णगड.  
 ७२ सालेमशाई (जयपूर).  
 ७३ जयपूर रुपया आणि मोहोर.  
 ७४ बंदरशेला.  
 ७५ मथुरा-जयपूर.  
 ७६ चिनसौर १०० उदेपूर जुना चित्तोर.  
 ७७ बन्हाणपूर.  
 ७८ गोखला (पैसा.)  
 ७९ अयोध्या-लखनौचा जुना रुपया.  
 ८० अयोध्या-बार्ली-जुना काशीचा.  
 ८१ लखनौचा मचलीशाई.  
 ८२ काशी-जुना.  
 ८३ इंदूरचा नवा रुपया आणि मोहोर.  
 ८४ इंदूर आणि उज्जनी.  
 ८५ इंदूरचें तांब्याचें नाणें  
 ८६ (बेलपत्ता) माहेश्वर ८७.

- ८७ ( लिंगम ) माहेश्वरी  
रुपया.
- ८८ सागर रुपया, शिवा-  
चे निशाणाचा.
- ८९ चंदा-भालेर.
- ९० हैदराबादी-काशी-  
म अली याचा.
- ९१ हैदराबादी, गोविंद  
वक्षी.
- ९२ साधारण संशेरी.
- ९३ कोचमन ६४.
- ९४ नागपूर १७ कट-  
मांडू.
- ९५ (फिस्तूल) आग्रा-  
पैसा.
- ९६ दुसरा दिल्लीचा  
अकबर.
- ९७ नरवर.
- ९८ भरपूर.
- ९९ शिवाई महंमदशा-  
ची मोहोर १३ ल-  
हान.
- १०० पुण्याचा अंकुशी-  
चितोर.
- १०१ (१०) पुण्याचा  
हल्ली शिका-नागपूर.
- १०२ (९ अथवा १) रेवा  
पैसा-भेलसा.
- १०३ (७६) जबलपूर.
- १०४ (५५) सागर.
- १०५ (७५) इंदूरचा  
जुना रुपया.
- १०६ (४ $\frac{१}{२}$ ) जुना ना-  
गपुरी. (९) नवा ना-  
गपुरी.
- १०७ तेहरी- बुंदेलखंड,  
इलिजिबल.
- १०८ (श्री) श्रीशाही  
रुपया अजमीरचा.
- १०९ (२) हैसूरचा है-  
दर.
- ११० (गा) चितोर.
- १११ (सा) मोहोर अ-  
प्रसिद्ध.
- ११२ (ना) दिल्लीची  
मोहोर, सुरसन २९.
- ११३ भाटगोन, नेपाळा-  
मध्ये आहे.
- ११४ अलमोरा.
- ११५ ११९९ सालेम-  
शाई.
- ११६ वरच्या प्रमाणें.



H. CHINDY

H. LINGOO PRESS.



H. CHURCH

H. LINGGOL PRESS.

११७ वरच्या प्रमाणें.	मदशाहा भाणि शाहा
११८ मेवारी पैसा.	अलम याचें, दिल्लीच्या
११९ कुरुरती, बुंदेल- खंडांत पन्हळा जवळ, त्याचेवर हणमंत आहे.	काहीं काहीं नाण्यांवर.
१२० ( हत्ती ) नगर, पट्टण, सोपूर, टिपूनें पाडलेलें.	१२२ वरच्या प्रमाणेंच, काहीं भेद.
१२१ ( राजछत्र ) मह-	१२३ एटवा मोहोर.
	१२४ झांशी.
	१२५ काहीं नाण्यांवर स्वास्तिक असतें.

चांदा येथें जो जुना नागपुरी रुपया पाडला त्याची खूण व हिंगणघाटच्या टांकसाळेंत पाडला त्याची खूण वर सांगितल्या प्रमाणें व मराठीची ४<sup>१</sup>/<sub>४</sub> वचाराव आणि डाक्टर गार्डन यांजकडे त्या टांकसाळेंचा अधिकार होता, तेव्हां त्यावर निशाण आणि ( ८८ ) आंकडा ही खूण होती. नवा इ० १८२५ नंतरचा नागपुरी रुपया यावर निशाण असून वर ९ चा आंकडा आहे. यशवंतरावाच्या नागपुरी रुपयावर + ही फुली आहे. मन-भटशाही रुपयावर = अशी खूण आहे. आनोशाही-वर १० चा आंकडा असतो. रामजी तात्यांचे नाण्या-वर ~ अर्धचंद्र. नरसिंग रावाचे नाण्यावर ~ अर्धचंद्र असून त्यामध्ये बिंदु असतो. शिवरावाच्या नाण्यावर ~ अर्धचंद्र असून त्याच्या बाजूस बिंदु असतो. याशि-वाय पुष्कळ आहेत, परंतु ते चालू नाहींत. काहीं नाण्यांवर हणजे सालेमशाही इत्यादिकांवर चमत्कारिक बुळा अर्धवट पारशी छाप असतो, त्याव-

रून ती ओळखतां येतात. ज्या प्रमाणें आमच्या हणजे सरकारी टांकसाळेंसंबंधी कांहीं नाण्यांवर चमत्कारिक ठिबके असतात त्याच प्रमाणें दुसऱ्या नाण्यांवर चमत्कारिक ठिबके असतात तें केलून तीं ओळखतां येतात. तशाच पुष्कळ नाण्यांवर स्वतंत्र चमत्कारिक खुणा असतात त्यांवरून तीं ओळखतां येतात.

लखनूर, फतेगड, अजिमगड, बाली, नजीबाबाद, काशी आणि अयोध्येच्या सुभ्याखालच्या इतर जागा इतक्या ठिकाणच्या नाण्यांवर रूई मासा असतो आणि आग्रा येथील पैशावर पिस्तुल असतें.

रोहिलखंड, भरतपूर, नरवर, इत्यादि ठिकाणच्या नाण्यांवर कटार असते.

नागपूर, चांदा, हैदराबाद, औरंगाबाद इत्यादि ठिकाणच्या नाण्यांवर तंवार असते.

सागर, जालवण, श्रीनगर, कालपी, तेहरी, हणजे बालाशाही या ठिकाणच्या नाण्यांवर त्रिशूळ असतो आणि एक तिरकस रेघ असते.

भोपाळ, भिलसा, आणि राधगड येथील नाण्यांवर चिलखतासारखी खूण असते.

कोटा, बुंदी, प्रतापगड, एथच्या नाण्यांवर त्रिपदरी धनुष्य अथवा गुच्छ असतो. प्रतापगडच्या रुपयावर नगरी छाप असतो.

सरोंज, वजीरशाही, गोकल, वाळुगड, आणि म्वालेर एथच्या नाण्यांवर तीन टोकांचा एक पत्ता अशा पांच पत्त्यांची फुली असते.

अजमीर, उदेपूर, सालेमशाही, जुना चितोर, भिलारा



( ५५ )

आणि ढुण्णागड येथील नाण्यांवर कांहीं फेरफार करून जयपूरचे आणि मथुरेचे नाण्यांवर झाड लणजे साहाप-  
त्ती डिकशी असते.

मद्रास, अर्कट, चांदोर व शाहापूर येथच्या नाण्यांवर कमळासारखी खूण असते.

जैतपूर, कोचमनू, बापूशाही आणि पाली या रुप-  
यांवर एका तऱ्हेची छडी आणि तिच्या मार्गे शाहा या नांवाच्या अक्षरांची कांहीं खूण असते.

इंदूरच्या रुपयावर सूर्यासारखी फुली असते. होळकराचे माहेश्वरी रुपयावर महादेवाचे चिन्ह असते, आणि अजमीरच्या श्रीशाही रुपयावर श्री हे अक्षर असते.

जबलपूरच्या रुपयावर सन आणि वर्ष नगरी लिपीने छापले असते. उज्जनीच्या रुपयावर चार चौरसें असतात.

अर्धचंद्र आणि फुल्या पुष्कळ नाण्यांवर असतात.

मद्रास, पल्कबंदर, आणि व्यंकटपटी इतक्या होनांवर व्यंकटेश आणि त्याच्या दोन बायका आलामीळ आणि मांगामा ह्यांची चित्रे असतात.

हारपानहालि, स्काटलंडच्या लोकांचे नाणे, पोर्टो-  
नोवो, स्रावनोरी नाणे आणि साहेबरी जामशेरी नाणे अशा तीन नाण्यांवर नृसिंह, लक्ष्मीनृसिंह आणि कांहीं एकांवर प्रताप नृसिंह यांची अबडधोबड चित्रे असतात.

इकरी, कंतारी आणि ह्यूसूरचे होन यांजवर उमामहेश्वराचे चित्र असते.

हैदर, सुलतानी आणि बंगलोरी होनांवर हे हे अक्षर पारशीत असते.

( ५६ )

दुर्गा, ( चितल दुर्गच्या ) होनांवर कमळ असतें आणि शूली होनांवर त्रिशूळ असतो.

तंजावरी, गोर्पाळी आणि गाती होनांवर कटार असते. विरारा, पांचाकाल आणि जिराई होनांवर वंदुक असते.

चाकरी आणि त्रिपेति नाण्यांवर एके बाजूस चक्र आणि दुसरे बाजूस त्रिपुंड्र असतो.

गिलजी-पणावर नांगर असतो. जेथें (३०) हें अक्षर आहे त्या नाण्यावर खाली लिहिलेले अर्थाची बयाद पारशी लिपीत लिहिलेली असते:—

“ सर्व काय तो एक ईश्वर आहे. ”

त्याच्या एके बाजूस ‘इलाही शकाचे ८२ वे वर्षी बऱ्हाणपुरास पाडलें’ असें आणि दुसरे बाजूस ‘महमदी धर्माचा विभवशाहा जान जपी दुसरा कुगान’ असें आहे.

जेथें चार यारी मोहोरेला मध्ये चौरस असतें त्यांत बयाद असते व सभोवती पैगंबराच्या चार मित्रांची नांवे असतात तीं अबूबकर, ओमर, उसमान आणि आल्ली. दुसऱ्या बाजूस पूर्वीप्रमाणें आणि जलूजचा पांचवा सन असतो.

फरकाबाद येथील सोन्याच्या नाण्यांत नवीं आणि जुनीं यांस साफ आणि कर्वती कडांचा भेद आहे.

अशररुकी अथवा मुरशादाबादी मोहरेचें सोनें उंची असतें; कारण तिचा कस १०० रांस ९९<sup>१</sup>/<sub>२</sub> असतो आणि तिचें वजन ९५ ग्रेन ४४७५ ह्यणजे सुमारें ९५ गुंजा असतें. याची किंमत वास्तविक १६ रुपये; परंतु राजसत्तेनें १७ रुपये आहे.

मुंबईच्या व मद्रासच्या सोन्याच्या रुपयाचें वजन ते-

( ५७ )

थील रुपयाचे वजनाबरोबर आहे. आणि रुपयाचें वजन ११॥ मासे असतें.

रुपयांत जे हल्लीं फेरफार अढळतात हे सर्व महंमद-शाहाचे नंतर जीं राज्यांत बंदें झालीं आणि राज्यें मोडलीं त्यावेळेस त्या बादशाहाचे प्रधान व कारभारी यांणी आपण स्वतंत्रपणानें राजे असैं झणवून जागोजागीं टांकसाळा घातल्या. नंतर जसजसे राज्यांत बखेडे होऊन अडचणी पडत चालल्या त्याप्रमाणें नाण्यांत हीण अधिक अधिक पडून नाणीं विघडलीं. याप्रमाणें मराठ्यांच्या संस्थानांत टांकसाळेच्या स्थापना झाल्या, परंतु या सर्वांनीं जसें कांहीं हे बादशाहाचें स्वामित्व स्वीकारूनच वर्तत आहेत असें दाखविण्यासाठीं नाण्याचा आकार एकसारखा राहावा झणून दिल्लीचे बादशाहाचें नांव व मूळचे रुपयावरचा छाप तसाच राखला.

खालीं लिहिलेल्या ठिकाणच्या माशांचें वजन.

	गुंजा.
जालन्याचा मासा . . . . .	७-६८ ६५
बेलारीचा " . . . . .	७-३४ ३५
माळव्याचा " . . . . .	७-९१ ६५
सुरतेचा " . . . . .	७-८०
अहंमदनगरचा " . . . . .	७-८५
पुण्याचा " . . . . .	७-९० ८५
पाटणाचा " . . . . .	९-२५
काशीचा " . . . . .	८-८५
कलकत्याचा " . . . . .	८

नाण्यांचें कोष्टक.

हीन.	वजन गुंजावर.	कस उत्तम १०० थरिला असतां.	शुद्ध सोने गुंजावर.	विशेष.
आनंदरे. ....	२६-२३	७१-	१८-०६०	त्रावणकोर येथील राजानें पाडिला.
बंगलूर. ....	२६-४३५	८१	२१-४१	हैदर याच्या अमलांत पाडिला.
नाहादुरी. ....	२६-३५५	८४-६	२२-३०५	श्रीरंगपत्तन येथें १७६० त पाडिला.
धारवाडी. ....	२५-२६	७६	१९-२१	कारनाटकांत पाडिला. हल्लीं कचित् भाडळतो.
दरवारी. ....	२५-२६५	८१	२०-४८	लैसूर येथें पाडिला.
दुरगी. ....	२५-७७५	८२-	२१-२१	चित्तलदुर्ग येथें पाडिला.
दुसरा. ....	२५-७३	७४-७	१९-२३	
फरुकी. ....	२६-४५	८५-७	२२-६६	टिपून कालिकोट येथें पाडिला.

हरपन्ढली जुना. ....	१५-३८७६-८	१९-५	पूर्वांचे राजानें पाडिला.
नवा. ....	२५-५५७९-२	२०-२२५	बेलारी येथें चालू.
एकेरी जुना. ....	२६-२०८१-५	२१-३५५	लेसूर आणि बेदर येथें टांकसाळेंत पाडिला.
नवा. ....	२६-२५८४-४	२२-१५	
जमशारी. ....	२६-८४-४	२१-९३५	त्रिचनापल्ली येथें पाडिला.
मद्रास. ....	२२-९१५९१-७	२१-००५	मद्रासेस याची सोडतीन ३॥ रुपये किं-मत आहे.
ढबू. ....	४५-८२९१-७	४२	
महमदशाई जुना. ..	२५-२६५८९-४	२०-०७	कर्नाटकचा नवाब महंमद आलीखान यानें पाडिला.
नवा. ....	२२-६५७५-१६	९८५	
नेडि. ....	२६-४१८४-४	३२-२८५	

पिडाटोल. ....	२६- २५- ८४- १९	२२-२८५	चितोर येथें फूच अछाखान यानें पाडिला.
पालियनपट. ....	२५- ९०- ५५- २	१४- ३०	त्रिचनापल्लीच्या जवळ.
पोर्तोनोवो.	२६-१०५- ५८- ८	१५-३६५	पोर्तुगीस लोकांचें नाणें.
पल्कबंदर.	२५- ७५- ८५- ४	२१-९९५	मद्रासचे सारखा.
सदाकि दुप्पट. ....	५२-८७५- ८५- ४	४५-३६५	
सातारी. ....	२५ ७६	१९- ०१	साताव्यास पाडला.
शेरखानी. ....	२४- ७५- ८४- ४	२०-८८५	
स्काट. ....	२६-११५- ६३- ५	१६-५९५	पोर्तुगीस लोकांचें नाणें.
खावनोर. ....	२५- २३- ८२- ६	२०-८२५	
दुसरा ....	२५- ७५- ७५	१९- ३१	
योमी. ....	३७-६१५- ९५- १	३५- ८	मल्यापूरचा ढबू होन.
सुबारी अर्धा होन. ....	१३- १८६- २	११- २९	
मुलतानी. ....	२६- २०- ८४- ७	२१-१७५	टिपूनें पाडिला.

त्रावणकोर. ....	२५- ५ ८१-	२०- ८५	
बंकटपेटी .....	२५- ७३५ ७६	१९-	५७ व्यंकटगिरी येथें चालू.
फानें			
अपारांज .....	१- ३४ ८९-	१-	२२ त्याच्या निर्मळपणावरून त्यास हें नांव दिलें आहे.
आरियलर. ....	२- ६ ७ ४३-	१- १६५	तंजावरच्या जवळ.
साकरी. ....	२- ६ ५५ २५-	- ६५	त्रिपेटी नाणें.
कंतरें. ....	२- ९ २५ ५८-	१- ७०५	मयसूर येथें पाडिलें.
जेती. ....	२- ६ ९५ ४४-	१-	१९ त्रिपेटी.
गुलजी. ....	२- ८१ ४८-	१- ०७५	यावर फूल असतें.
गोपाळी जुने. ....	२- ५ ७५ २२-	-	५९ कडलोरच्या जवळ माथ्यारगंद येथें चालू.
नवें. ....	२- ५ ७५ २५-	- ६४५	
कालियम अथवा काली.	२- ७ २ ३५- ४	- ९६	

पांचकोल. ....	२-८५४६-	६	१-३२५	कोईबितोर येथें चालू.		
सालेम. ....	२-३४५२७-	९	-६५	सालेम येथेंच पाडले.		
मुली. ....	२-५७५२५		-६४५			
पंजोर. ....	२-७३२९-	१	-७९५			
वीरारिआ. ....	२-९२५४६-	६	१-३६	मलवार.		
बोदीअर. ....	२-७२४३-	७	१-१९	मलवार.		
<b>मोहरा.</b>						
अहमदशाह. ....	१०३-	५८५-	१	८८-१३५	दिहॉत १७५० त पाडली.	
अकबर. ....	७९-	५१००		७९-	५	आश्यास १५६० त पाडली.
अकबर जिलजिलाली ..	९३-	३१००		९३-	३	लाहोर येथें पाडली.
आसान. ....	८६-	७५७०		६५-	७७	
जुनी .....	८६-	५८१		७०-	०५५	
काशी. ....	८४-	२२९६-	९	८१-	५८५	



बटीविधन. .... १२१- ३७७- ९  
दुसरी. .... १२१- ८७५-  
मुंबईची जुनी. .... ८८- ५९५- ४  
दुसरी. .... ८७-४९५ ८३- ३  
नवी. .... ८९- ५९१- ९  
दुसरी. .... ९०- ८१- ७

कलकाशाची जुनी. .... ९५-४०२ ९९- ९  
नवी. .... १०२-३५५ ९१- ७  
दिहडी. .... ८३- ५९८- २  
हैदराबादी. .... ८६- ०९९१- १  
जयनगरी. .... ८७-४९५ ९३- ७  
लखनुरी. .... ८३ ९९- ३

९४- ४५ हालत येथील १७८३ ईसत इंदिया कं-  
पनीचे नाणे.  
९१- ३५ १७९६ त पाडली.  
८४- ३५  
७२- ९१  
८२- ३४ सन १८०० मध्ये पाडली.  
८२- ५ सन १८३० त पाडली.

मन्नाची सौन्याचा रुपया.	९०	९१-७	८२-५
पुण्यातील बोहोर . . . . .	७९-७२५	१००	७९-७२५
रात्री. . . . .	८३-७५	९५-१	७९-६०५
दुसरी . . . . .	६०-८२५	७१-१	४३-२४
त्राहाअलम. . . . .	९५-१२५	९८-२	९३-४
दुसरी. . . . .	९५-	५९८-७	९४-२५
सनामला. . . . .	८९-	१३९१-१	८१-२३५
सुरत. . . . .	८९	९१-७	८१-५३५
राहाजहान. . . . .	६४	९९-८	८३-
जलान उद्दीन. . . . .	८१-	९०	७२-४२
अल्लाउद्दीन. . . . .	८३-	२५	७८-४८
तैमूरशाहा. . . . .	८३-	७९५-१	७९-५६

गुजराथेंत चालू आहे.

या नाण्यावर वाराराशींच्या खुणा आहेत. हे विरळ आढळते.

इसवी सन १२८८ त पाडली.  
इसवी सन १३९६ त दिल्लीत पाडली.

अकबरी.....	८१-२२१००	८१-२२इ. १५५६ त दिल्लीत पाडली.
दुसरी. ....	८२-८९७-४	८०-६४५
जहांगीर.....	८३-४५१००	८३-४५ बहाणपूर येथें चालू.
शहाजहान: .....		
पाटना. ....	८५-३५९९-७	८४-६८५
औरंगजेब. ....	८४-३९१००	८४-३९
औरंगजेब गादीवर बस- ल्यानंतर ५ वर्षांपासून ५१ पर्यंत.....	८४-१४५९८	८२-३९इ० सन १०७६ त दिल्लीस पाडली.
आग्रा. ....	८१ १००	८१ इ० सन ११००.
एटावा. ....	८४-११००	८४-१
दिल्ली. ....	८३-८२५१००	८३-८२५
लाहोर. ....	८३-८९४-५	७९-२१५

पुरत. ....	८५- ११००	८५- १	६ नार्णी औरगजेबानें पाडलीं.
बाहादुरशाहा .....	८४-१७५९७- ४	८१-७६५	
जानदरशाहा. ....	८३-६२५१००	८३-६२५	जोनपूर येथें १२२४ त पाडली.
फरोगसीर याच्या सन ६			
त पाडली. ....	८३-६२५९६- ४	८०-६१५	१२२५ त दिखीस पाडली.
लाहोर. ....	८४ ९६- ४	८०-९३५	
महंमदशाहा याचे अम-			
लांतिल. ....	८३- ५६९६- ९	८०- ९५	दिखीस पाडली.
दुसरी. ....	८४-०३५९७- ४	८१-८४५	सन २ पासून सन १७ पर्यंत.
आप्रा. ....	८४-३९५९९	८१-०३५	
अलहाबाद. ....	८३- ३५९९- २		
आरकट. ....	८३- १५९६- ४	८०- १२	
काशींतिल. ....	८३- ६५१००	८३- ६५	बळवंतशिग राजानें महंमदशाहापासून

सनद घेउन १७३० त ही टांका-  
 साळ काशींत घायली. नंतर १७७५  
 त तो प्रांत कंपनीकडे आल्यावर  
 २० वर्षे पर्यंत माजी राजाच्या हा-  
 ताखाली होती. पुढे १८१९ पर्यंत  
 कंपनीने चालविली. मग ती मोडून  
 फारकाबादेस चालू केली.

( ७ )

दिल्ली.

इसलामबाद. ....	८४-	१५९९-	२	८३-	४८
उज्जनी. ....	८३-	४५९८-	५	८२-	१४५
एतवा. ..	८३-	९५९९-	८	८३-	७३
महंमद शाहाच्या सन १२ } पासून सुरू. ....	८२-	३५८७-	५	७२-	६
अहंमदशाहा. ....	८३-	८२५९९-		८२-	९५

} सन १२ त दिल्लीस चालू केली.  
 इजवर णा हें अक्षर असतें

बन्हाणपुरी. ....	८४- ९१००	८४- ९	१९५५	दिल्लीस पाडली.
अलमगिरी. ....	८३- ६५९९- २	८२-९९५	१९५५	या नाण्यावर 'महंमद धर्मरक्षक ईश्वरा-
शाहाअलम. ....	८३-७०५९७- ४	८१-५२५	१९५५	वतार बादशाह शाहाअलम यांने
				सप्तद्वीपांत चालण्याकरितां हे नाणे
				पाडलें' एतदर्थबोधक पारशी लिपी-
				नें एके बाजूस, आणि दुसरे बाजूनं
				'मुरादाबाद येथें याचे शकाचे १९
				वे वर्षी पाडली' असा छाप असतो.
दुसरी. ....	८३-१५५१००	८३-१५५	१९५५	त्याच्याच सन १९ पासून सन ३४
				पर्यंत चालू.
बन्हाणपुरी. ....	८४- ७५९९- ५	८४- ३१	१९५५	मुंबईचे जुने मोहोरप्रमाणें आहे.
फरकाबाद. ....	८२-८७५९१- ७	७५- ९७	१९५५	

लखनूर. ....	८३- ४० ९९- २	८२-०३ ५५	तिथील नवाबानें पाडली.
सुरत. ....	८५- ७५ ९९- ८	८४-८५ ५५	शाहा अलमच्या सन ११९ त पाडली.
दुसरा अकबर. ....	८३- ३१ ००	८३- ३१	या नाण्यावर कट्यार असते.
आग्रा. ....	८२-३९ ५९ ९२	८१-५३ ५५	महंमदशाह.
अलाहाबाद. ....	८१- ५०-	४०- ५	हे फारच खोटे आहे.
अरकट. ....	८३- १५ ९६- ४	८०- १२	महंमदशाह.
काशी. ....	८३- ६५ १००	८३- ६५	महंमदाचे २० वे वर्षी पाडली.
भूपाल. ....	८३- ७५ ९६- ४	८२- ०५	महंमदाचे सन २७ त पाडली.
एटवा. ....	८३- ९५ ९९- ८	८३- ७३	महंमदशाह आणि फरोशीर यांनी पाडली.
फरकाबाद. ....	८२-८७ ५९ ९१- ७	७५- ९७	हे कंपनीचे नवे नाणे.
इसलामबाद. ....	८४- १५ ९९- २	८३- ४९	महंमदशाह.
जयपूर. ....	८३- ३१ ००	६९-४१ ५५	यांत भेसळ फार आहे. हे महंमदाचे

सन ८ त पाडले.





पेश्वार. . . . . ८२- ५६- ७ ४५- ५५ खरशत शाहा.  
 विनिशियन अथवा शिक- २६- ५९९-२५ २६-३-१ आबुशर इत्यादि इराणी मुलकांत चालते.  
 न हाणजे पुतळी. . .

स्पेन देशांतले दळून २०८- २५८९- ६ १८६-५५५  
 नाणे. . . . . २०८- ५८७- ३ १८१- ३५  
 १७८६. पासून १८२६ २०८- ५८७- ३ १८६- ९५  
 पर्यंत. . . . . २०८- ५८४- ४ १७५- ७  
 चिली १८२३. . . . . २०८- ५८७- २ ३१- १५  
 कोलंबिया १८२६. . . . . २०८- ७५९८- २  
 पेरू. . . . . ६४- ७५९१- ७ ५२- ३५  
 हालंदांतल दकैत. . . . .  
 गिनी इंगजी. . . . .

सवरीन. . . . .	६१-६२५	११-७	५६-५५
२० फ्रेंच. . . . .	४९-७८५९०		४४-८१
रुपये.	वजन गुंज०	कस.	शुद्ध रुपै.
आग्रा. . . . .	८५-८१	९४-५	८१-१६५ आश्यास पाडिला.
अमदावादी जुना. . . . .	८९	८९-८	७९-९१५ गुजराथ आणि कच्छ येथें चालू.
येथील पूर्वीचा. . . . .	८९-९६	८४-४	७५-९०५
नवा. . . . .	९०-३७५	८५-४	७७-२९५ हें नाणें हल्लीं चालू आहे.
हल्ली रुपया. . . . .	८७-३८५	९६-७	८४-४७ राहर चलनी.
अहमदशाहा. . . . .	८८-६४५	९८	८६-८५ १७५० त पाडला.
अहमदनगरी जुना. . . . .	८७-२५	९७-७	८५-२८५ दिल्ली रुपयासारखा.
अजमीर जुना. . . . .	८४-३	८७-१	७३-४१
श्रीशाई. . . . .	८४-८५	८०-२	६७-४४५ बापूशाई असेंही लागताळ.
दुसरा. . . . .	८४	८२-९	६९-६५ १७९२ त पाडला.

अलहाबाद. ....	८६-०१९१-७	७८-८५	
अलमगिरी. ....	८९-७५९८-५	८८-२५५१७५९ त पाडला.	
अण्णासाई. ....	८८-१२५८८-५	७८-०२५ गुजराथेत खेडा येथें पाडला.	
दुसरा. ....	८८-६२५८५-६	७५-८८५ गुजराथेत पितलाड येथें पाडला.	
अंकुशी जुना. ....	८६-९३-१	८०-८५ पुण्यांत पाडला.	
नवा. ....	८६-७५९२-७	८०-४२५	
६ आरकन. ....	८९-१९५७-७	४६-८५५	
अरकवी. ....	८८-२०९४-८	८३-६३ कलकत्त्यास कंपनीने पाडला.	
		खाली लिहिलेलीं चार नाणीं डाका आ-	
		णि कटक येथें चालण्याकरितां पा-	
		डलीं. पूर्वीं मद्रासेस यांची चल-	
		न होती.	
आकटी. ....	८८-६२५९५-८	८४-९३१७६९ त पाडला.	

दुसरा.	७७	१६-२	८३-७३५	१७८२ त पाडला.
तिसरा.	८८-	६२५ १६-२	८५-३०	१७८८ त पाडला.
जुना.	८६-	१९५ १३-५	८०-६२५	सुरतेचा अकठी.
नवा ..	९४	१३-३	८४-	६ मद्रास डालर रुपया.
कटक.	८६-	१४५ १५-४	८२-	९६ पूर्वी कटक येथें चालू.
फ्रेंच.	८६-	५६५ १५-६	८२-७७५	पादिचरी येथें पाडला.
गारतळी.	८६-	१९४-६	८१-४४	
फरशी.	८६-	३९ १४-८	८१-	१७९३ त फरशी येथें पाडला I.
जहाजी.	८६-७	८६५ १४-८	८२-२६५	समुद्रांतून वितग येथें आणला.
आसाम.	८७-	०२५ १५	८२-६७५	
रुसिंह.	८६-	५ १८	८४-७९५	
शिवा.	८६-	७ १७-१	८४-१७	
आमेटा.	८४-	१५ १६-७	८२-१२	

A

4

राजेंद्र. ....	८६-	९५	९६-	९	९४-२३५
लक्ष्मी. ....	८६-	७५	९७-	२	८४-२२
गौरीनाथ. ....	८७-	१	९५-	८	८३-४७
दुसरा. ....	८७-		९४-	१	८२-९१५
भारत. ....	८७-३	७५	९६-	५	८४-२८
आसासाही. ....	८८-	२५	८७-	२	७६-८५
औरंगाबादी. ....	८५-	४३	८१-	९	यास अण्णाशाईही क्षणतात. गुज- राथेंत बडोदें, खेडा वगैरे ठिकाणीं चालतो.
बाबाशाई. ....	८५-	५	८५-	६	गोविंद बक्षी यानें पाडला.
वागलकोट. ....	८६-	१५	८९-	६	७५- ७८ बडोवास पाडला.
बाळाशाई. ....	८४-६	०५	८८-	१	७७-१७५ मल्हारशाई क्षणतात. होळकरानें पाडला. ७४- ५६ हें सागरचें प्राचीन नाणें. गुन्हा आ- णि बुंदेलखंड येथें चालू.

दुसरा. ....	८१-	७८९-	४	७२-	४६
तिसरा. ....	८४-	५८९-	२	७५-	३४५
चौथी. ....	८५-	९५९३-	५	८०-	४० रोहिलखंड येथें चालू.
दुसरा. ....	८४-	६४९३-	७	७९-	३०५
मडोच जुना. ....	८८-	५३९४-	७	८३-	९४ हल्लीं आढळत नाही.
नवी. ....	८८-	७५८८-	१	७८-	२११ पासून चालू आहे.
वटाकिया. ....	९९-	५८८-	१	८२-	७०५१७६३ त हालंद येथें ईस्त इंदिया कं- पनिने पाडला.
दुसरा. ....	१०२	७९-		८०-	५३५१८०३ त पाडला.
भाटोडी. ....	८५-	६५८७-	५	७४-	९४५
बेलपुरी. ....	८५-	९१८५-	६	७३-	५६ पुण्यांत व कोंकणांत वगैरे ठिकाणीं चा- लतो.
काशीचा जुना. ....	८७-	५९६-	७	८४-	५८५

दुसरा जुना. .... ८७- ५ ९६- ५ ८४-४३७५ १८२२पाडला.याचा तिरक छाप आहे.  
 नवा. .... ८७- ३ ९५- ६ ८३- ५ १८०० पासून १८१९ पर्यंत.  
 दुसरा. .... ९०-११२११- ७ ८२- ६०५ १८१९ पासून १८२९ पर्यंत चालू.

हा कार्यातील शेवटला फरकाबादी  
 रुपयां. पुढे १८३० ही टांकसा-  
 ल बंद झाली.

( ७७ )

भिकानीर. .... ८७ ९६- २ ८३- ७३५  
 भिलार्क. .... ८४- ४५ ८२- ७ ६९- ८४५ अजमीर येथे चालू.  
 भेलसा जुना. .... ८४- ८१ ८६- ५ ७३- ३२५ भोपाळचे नववाने पाडिला.  
 दुसरा. .... ८४-५०५ ८४- ८ ७१- ६५५  
 नवा. .... ८६-८०५ ९४- ४ ७३५ १८२७ याची सुधारणा केली.  
 भोपाळी. .... ८५- ६९ ८९- २ ४१ भोपाळ येथे पाडला.  
 दुसरा. .... ८४-६२५ ८९- २ ७५- २८ १८२७ त याचीही सुधारणा केली.

मुरतपूर. . . . .	८५- ९३ ९५- ८	८२- ३५
बुदावन. . . . .	७८-३३५ ८३- ५	६५-४४५
मुंबईचा जुना. . . . .	८९-१६५ ९६- ७	८६-१९५ हा जुना सुरती.
दुसरा. . . . .	८९-३७५ ९०- ७	८०-९९५ हा जुना भेसळ सुरती.
तिसरा. . . . .	८९- ५ ९२	८२- ३४ हा मुंबईस व कलकत्त्यास १८०० त पाडला.
चवथा. . . . .	९० ९१- ७	८२- ५ हल्लीं चालू.
बुंदी. . . . .	८५- ७८ ८८- ८	७६- १३ १८१९ पासून अजमीर आणि बुंदे- लखंड येथें चालतो.
दुसरा. . . . .	८६- ४१ ९४- ६	८१- ७३ १८२५ त पाडला.
त्रिजिल पटाक. . . . .	२०३-९९५ ८९- ६	१८२-७४५ या नाण्यास त्रिजिलयन् दालर हणतात.
ब्रादर जुना. . . . .	८९- २५ ९१- १	८१-२५५
नवा. . . . .	८९- २५ ८८- ८	८९- २१



वह्मशाई. ....	८७-७८८५-४	७४-९७८५	बडोबास पाडला.
बंदरटाकसाळ. ....	८१-८९५९५-२	७७-९६५	
गरनळी. ....	८७-३३९५-४	८३-३३	
बन्हाणपूर. ....	८९-४०९५-३	८५-११५	यास परकी असेही हणतात. हा खान- देशांत शिदी याणी पाडला.
बसोरा. ....	१४०	६०-९	हे नाणे परशन् गल्क येथे आहे.
कलकत्त्याचा जुना. ....	८९-८३३९८	८७-९६१५	रुपयावर "महंमदधर्माचा रक्षक, इश्वरावतार बादशाह शाहअलम यानें सप्तद्वीपांत चालण्याकरितां हे नाणे पाडलें," एतदर्थबोधक पारशी लिपीनें एके बाजूस, आणि दुसरे बाजूस "मुरादाबादेस याचे

शकाचे १९ वे वर्षी पाडला," असा  
छाप असतो.

नवा.	९५-९५८	९१-	७	८७-९६१५	१८१८ त पाडला.
हल्ली चालू.	९६	९१-	७	८८	
क्याबि.	८९	८५-	४	७६-०२	नवाबाचे मुलखांत चालतो.
कालनी.	८६-३३	८१-	७	७०-५०५	
सिलोन.	६७	८१-	७	५४-७१५	
चांभारगौदी.	८५-	८५-	४	७३-०३	
चंदा रुपया.	८३-२१	८६-	३	७१-७७	नागपूर आणि नर्मदा येथे चालू.
दुसरा.	८४-८५	९०		७६-३९	१८१९ पासून १८२४ पर्यंत.
तिसरा.	८२-५७	८४-	८	७६-३६	१८२५ त पाडला.
चांदेरी.	८६-	५९२-	३	७९-८४	शिवाचे टांकसाळीपैकी एके ठिकाणी पाडला.

चांदोली. ....	८५- ७५ ८५- ६	७२-८४५	गवलेर येथील.
चांदुरी. ....	८६ ९२- १	७९- १९	खादिशांत पाडला, उत्तर कोकणांत चालतो.
दुसरा. ....	८४- ३५ ९०- ७	७५- ४४	
तिसरा. ....	८४- ८५ ९१- ३	७७-४२५	
चंद्रपूर. ....	८१- ५ ८३- ८	२८-२५२	
धिनसोरी. ....	८६- २५ ९२- ९	८०- १४	पुण्यातील अंकुशीबारावर आहे.
चितोर. ....	८४-७ ८५ ७९- ८	६७-६ ५५	अजमीर येथे चालू.
चौरशी. ....	८५-८ ७५ ९०- ३	७७- ४७	इकरी.
वडा. ....	८२-४२ ५ ८६- ३	७१-	९ चंदा रुपयाबरोबरचा.
बंदोशी. ....	८५- ५५ ९५- ६	८०-२ ८५	रोहिलखंड येथे जावितखान याने सन २९ त पाडला.
चलन. ....	८०-३ ५५ ८०- ४	६४-६ १५	हैदराबाद.

सलकी. ....	८४-७३५	७९-	८	६७-	६१	
चप्पा. ....	८६-	२५	९४-	१	८१-	२२
कटक. ....	८६-	९	९४-	३	८१-	१६५
कालपी. ....	८४-५३५	८६-	९	७३-	४४	बुंदेलखंड.
चित्रपूर. ....	८४-	५	८८-	१	७४-४६५	राजा प्रतापसिंह याणें बुंदेलखंड येथें पाडला.
डाका. ....	८९-	६५	९६-	७	८६-	६६
डीग. ....	८४-	८५	८८-	५	७५-	१२५
दिल्ली. ....	८६-	२०	९७-	१	८३-	९४
महंमदशाहा. ....	८६-	६५	९६-	९	८३-	९४
दुसरा. ....	८६-	४०	९२-	९	८०-	२८
स्पेन देशांतिल दालर.	२०८-	८	८९-	७	१८७-	४४५
दुसरा. ....	२०७-	५	८९-	६	१८६-	१०५

महंमदशाहाचे सन ३८ त चालू.  
१७७२ पासून सुरू.  
१८१२ पासून सुरू.

उत्तर अमेरिकीतील, ... २०८  
 इंग्लिश शिलिंग. .... ४३- ६२५ ९२- ८९- २ १८५- ६२५  
 ३६ गुंजा होते. १८३० चे पूर्वी यांचे वजन सुमारे

क्राउन. .... २१८- १८९२- ५ २०१- ८१५  
 एटवा. .... ८९- ९९२- ३ ७९- २८ अंतरवेदित चालू.  
 फ्लेअल्लीशाई. .... ७८- ८५५ ९४- ५ ७४- ५८५ परशियाचे राजाने पाडला. हा रा-

दुसरा. .... ७१-६२८५ ९५- ६ ६८- ५६ जा १८३३ त मरण पावला.  
 ? ५२- ५५ ९३- ५ ४९- ३२ हे १२४४ त हामादन येथे पाडले.  
 ? ५२- ५६ ९१- ७ ४८- १६ १२४५ पासून ४८ पर्यंत शिराज

फारकाबाद. .... ८४- ७९४- १ ७६- ६१५ फारकाबाद येथील सन ३९ चे नाणे.  
 कंपनी. .... ८६- ५९५- ५ ८२-६०७५ लखनुरास चालतो. १८०३ त पाडला.

‘महमदयर्माचा रक्षक, ईश्वरावतार  
 बादशाह शाहाअलम याणे सप्त-  
 द्वीपांत चालण्याकरितां हे नाने  
 पाडले’ या अर्थाचे बोधक शब्द  
 पारशी लिपिने एका वाजूस आणि  
 दुसरे वाजूस ‘थाचे अंमलाचे ४५  
 वे वर्षी फारकावादेस पाडला’ असा  
 छाप असतो.

( ८८ )

नवीन. ....	९०-११७९१-७	८२-६०७५
हल्लीचा. ....	९०	८२-५
गारनळी अर्कट. ....	८३-६८८-३	७३-८४५
जर्मन काउन. .. :	२१६-५८३-३	१८०-४२
घटसन. ....	८६-६५५९५-४	८२-७९

गोहरसाई. ....	८७-२१५९६-५	८४-१२५सन १ पासून १५ पर्यंत चालू होता,
थुम्का. ....	८७- ९९४-५	काशीस पाडला. हा रुंदट असतो.
दुसरा. ....	८७- २६९५-२	८२- ३७घाजीपूर येथे चालू. हा जाड असतो.
त्रिशूळी. ....	८६-५२५९३-५	८३- ८सन १६ पासून चालू.
गोकूळ. ....	८६- ४०९२-९	८०-९३५
गोमिनसाई. ....	८५-६२५९१-७	८०- २८
		७८- ४९ १८१९ मध्ये पाडला, यास बुटी असे
		लणतात, अजमिर आणि बुंदेल-
		खंड येथे चालू.
दुसरा. ....	८६- ४९९३-७	८१-०८५हा १८२५ मध्ये इंदूरचे रुपयाबारावर
		केला.
गोपाळसाही. ....	८६- २५९२-९	८०- १४ मन्नास येथील.
गुरुमळक. ....	८६- १५८१-५	७०-१७५ हैदराबाद येथील

दुसरा. ....	८६	१४	७२-२०५	शाहर चलनी.			
तिसरा. ....	८५	७५-२	६३-९२५	हुकम चलनी.			
चौथेद वधी. ....	८५-	४०	७१-१६५	औरंगाबाद चलनी.			
दुसरा. ....	८५-	७५	६९-	६७	शाहर चलनी.		
तिसरा. ....	८५-	२५	७१-३९५	हुकम चलनी.			
चवथा. ....	८४-	६९	६८-	८१	१८३२	संशेरिया.	
गालेर. ....	८५-	६५	८०-	६५५	शिंदी नाण्यांतिल	उत्तम.	
गुरा खोटा. ....						हलका किंवा खोटसाल बाळाशाई.	
हडी. ....						पुणे उज्जनी वगैरे ठिकाणचा.	
हेटरास. ....	८५-	८९५-	४	८१-	८१५		
होलकरशाई. ....	८४-	३०	९१-	३	७६-	९२	होलकरानें इंदुरास पाडला.
हुकेरी. ....	८६-	३०	८२-	३	७१-	०१५	मेरेजेस पाडला.
हडी. ....	८६-	२९५	९१-	७	७९-	१०	माळ्यांत हली असें लणतात.



हैदराबाद. ....	८७- ०५	८४-	७३-	५१५	बागचलनी, राजवाड्यांत चालू.
दुसरा. ....	८६- ७५	८४-	७३-	३७५	शाहरचलनी.
तिसरा. ....	८५- २५	८४	७१-	५७५	हुकूम चलनी.
चवथा. ....	८६- ६९	८४-	७२-	९६५	१८२३ त कलकत्यास पाडला.
पांचवा. ....	८३- ३३	८२-	७१-	५८	बागचलनी १८३२ त पाडला.
सहावा. ....	८५- १०	७७	६५-	५९५	शाहर चलनी.
इमामी. ....	८७- ६२	९६	८४-	१५५	टिपूसुलतानां पाडला.
इंदुरी. ....	८६-	९४-	८१-	५२	१८१९ त पाडला.
दुसरा. ....	८६- ४५	९४-	८१-४०	७५	१८३२ त पाडला. माळवा प्रांतांत इ- मजी रुपया बरोबर चालतो. प्रता- पगड अजमीर येथें पाडला.
जालवण. ....	८४- ४०	८६-	७३-	१४५	श्रीनगरच्या प्रतापशिंग राजां १८०९ त याची टांकसाळ घातली आणि

१८२६ त मोडली.

शांसी. ....	८५	८५-	२	७२-४२५	बुंदेलखंड.
झींद. ....	८४-	२५	८३-	७०-	५६ अंतरवेदीत चालू.
जोतपूर. ....	८७	९५-	६	८३-२९५	मालव्यांत चालू.
जमखंडी. ....	८४-	१५	८०-	६८-	०२ श्रीशाहिसारखा.
जबलपूर. ....	८७-	५	९२-	८०-	९३५
	८३-	६९	८९-	७४-	६२५ १८०० मध्ये ११ मासे, १८०३ मध्ये
					१० आणि १८१३ त ९ मासे
					वजन होते.
जगधारी. ....	८२-	६५	८६-	७१-	४६ नाशिकास पाडला.
जरीपटका. ....	८५-	८९	१-	७८-	२९ खानदेशांत पाडला.
जयदर. ....	८६-	७५	९४-	८१-	६९ जयगड हगून दिल्लीपारी प्रांत ओढे
					तेथें पाडला.

( ८८ )

जयनगरी. ....	८६- ३४९०- ४	७८- ०५	अहमदनगर आणि गुजराथ येथें चालू.
जयपूर. ....	८७ ९६- ७	८४- १०	जयपूर येथें चालू आहे.
करहान. ....	८६- ४०८४- २	७२- ७२	
कावली. ....	८५- ६८५९५- २	८१- ५८	
कटोर शहापुरी. ....	८७ ८६- ५	७५- २२	शाहापूर येथील.
कोचमन. ....			जोतपूर बापूशाही.
कोरा. सन ८ . . . . .	८४- ३८८९- ६	७५- ५९	१७६९ त पाडला. अलहाबाद येथें चालू.
कोरा सन १२ तील. . . . .	८४- ३६५८७- ३	७३- ६४५	
सन २० तील. . . . .	८४- १८८५- ८	७२- २५५	
कोशी. . . . .	८३- ५२५८४- २	७०- ३०	
कोसा. . . . .	८५- ८२७८- ३	६७- २२५	१८३२ त हैदराबादेस पाडला.
कुमहीर . . . . .	८५- ५९५	८१- २२५	भारतपुराजवळ.

कोटा, जुना. .... ८६-३२५९७-३

नवा. .... ८७-०१९७-५

ककौरी. .... ३६-०७५६१

लाला गौड. .... ८५-७५८२

लारिन्. .... ३७-२५९६-५

लासा. .... २९७९-२

लखनौ, जुना. .... ८६-१६५९६-७

दुसरा. .... ८६-५९५-५

शहरशाई तिसरा. .... ८६-०६९६-२

मादिपुर. .... ८६-८७५२९-२

मादेरी. .... ८७-१४९४

८३-९८५ जत्रपतन येथें कोटाराजाची टांकसाळ आहे.

८४-८३५१८२५ सांत पाडला.

२१-७८ अजार येथें पाडला.

७६-०७५ जेनलाली यानें पाडला.

३५-८३ परशिया आणि आरनस्थानचा.

२२-९५५

८३-२९ नवाब वजीर यानें पाडला.

८२-६०५ त्याचे सन ४५ त पाडला. मचली-

शाई लणतात.

८२-८३५ गाजी उदीन हैदर यानें पाडला.

७७-४६५ नवशी रुपया असें लणतात.

८१-८७५

मद्राशी जुना. ....	८८-२०९४-४	८३-२४जुना अरकट.
राजापुरी. ....	८७-५९४-६	८२-७६राजापुरास पाडला.
माधवशाई. ....	८७-०२५९६-९	८४-३०५होळकरानें इंदुरास पाडला.
माहेश्वरी. ....	८६-६२५९४-८	८२-११५महेश्वर येथें होळकरानें पाडला.
महमदशाई. ....	८६-६५९५-२	८२-५दिल्ली महमदशाई.
मामुशाई. ....	८८-८७५८९-४	७९-४३बडोद.
मलवार. ....	८६-४२९३-१	८०-४८
मामाशाई. ....	८४-७५९०-७	७६-८३५नगर आणि गुजराथ येथें चालू.
मासरावाद, जुना. ..	८५-७८९	७६-२३५
नवा. ....	८४-१०९०-६	७६-२१५
मिरजी हुकेरी. ....	८६-३०९४-४	७२-८३५मिरज, विजापूर येथें पाडला.
मुलाशाई. ....	८६-२९५	८१-८९सुरतेस पाडला.
मल्हाशाई. ....	८२-९३५८९	७३-७३५सुरतेस.

सुधोळ.	८६-	५५७-	५	४९-	६३५	१७९०	मालेजी राजने पाडला.
सुभाराबाद.	८९-८३३	९८		८७-९६१	५		हा कलकत्याचा जुना शिका.
मग.	७६-	४२९-	६	२४-	६५५		
मकनसाही.	८८-	३१८७-	३	७७-	०८५		बडोबास पाडला.
मल्हारशाई.	८६-	१५८९-	७	७७-	१७५		बागलकोटास होळकराने पाडला
मलकापूर.	८६-	६७२-	३	६२-	६०५		बन्हाणपुराजवळ.
मगलसाही.	८९-	२५८८-	८	७९-	२०५		
मठीसाही.	८६-	६५९५-		८२-	३६५		अलहाबादेकडील.
मथुरी.	८३-	६५८६		७१-	९७५		
हैसूर.	८७-	१४९४-	८	८२-	६		
नागपुरी जुना.	८४-३२५	९१-	५	७२-	१२	हा १८१७	च्या पूर्वीचा, निशाणदार.
नवा.	८३-२६५	८६		७१-	६४	हा १८१७	च्या नंतरचा नालदार.
दुसरा.	८३-२६५	७९-	८	६६-	४३५	हा १८२४	त सुभारला. हल्लो चालू.

तिसरा. ....	८३-	१	८४-	४	७०-११५	१८२४ पर्यंत चालू.
नारायणी. ....	७१-११५	८६-	७	२८-	६७	रंगपुरास चालू. यास काचार लणतात.
नारायणपेठ. ....	८५	७८-	३	६६-५८५	हा हेदरावादी रुपया. नारायणपेठेस पाडला.	
दुसरा. ....	८६-	२५	८०-	९	६९-७७५	
नरवरी. ....	८५	८७-	७	७४-	५७	
निपाणी. ....	८६-	५	७५-	७	६५-	४८
नेपाळ. ....	४२-	५	८२-	९	३५-	२४

( १३ )

हे नाणें पाडलां. इसवी सन १८०८ पासून १८२४ पर्यंत बहुत करून दर वर्षी या नाण्याच्या वजनांत व कसांत थोडाबहुत फेरफार आहे.

नजीबाबाद. . . . . ८६- ५ ९६- ७

दुसरा. . . . . ८५- ५ ९४- १

तिसरा. . . . . ८४- ६ ९२- १

नसिराबाद. . . . . ८५- १ ९४- १

उदेपूर. . . . . ८३- ७ ९५ ७८- १

उज्जनी. . . . . ८७- ३ ९३- ३

अवकरी. . . . . ८७- ५ ८४- ६

पन्हाळी, जुना. . . . . ८५- ३ ६३- ४

पानपत. . . . . ८५- ६ ९१- ९

पाटणा. . . . . ८८- ७ ९६- ५

८३-६ १५ रोहिलखंड आणि मोरादाबाद येथें चालू.

सन २० पासून सन २९ पर्यंत.

८०- ५१ सन ३० पासून ४० पर्यंत.

७७- ९५ सन ४१ पासून ४३ पर्यंत.

८०- १ ३५

६५- ४१ हा शिदिशाई.

८१- ४ ९५ १ ८३२ त शिदि यांनी पाडला.

७४- ० १ इकरी रुपया.

५४- ८ १ ७६० मध्ये कारवीरकार राजानें पाडला.

७८- ६ ४५ दिल्लीप्रांतांत.

८०- ६ ० ५ ही कंपनीची टांकसाळ १ ७ ९३ मध्ये पाटणास होती.



फारकनी निपाणी. . . . .	८६-	५	७५-	७	६५-	४८	१८०३ मध्यें शिधोजी नाईक यानें पाडला.
सेमो. . . . .	८६-३२५	७९-	७	६८-	८८	मराठी संस्थानांत चालू.	
जुना. . . . .	८७	८९-	७	७८-	०८२००	वर्षापूर्वी भोंसल्यांचे पूर्वजांनी पाडला.	
मुधोळ. . . . .	८६-	५५७-	५	४९-७३५	१७९०	त मालोजी राजानें पाडला.	
परशान. . . . .	८८-	९५	७	७८-	९४	सांताचे संस्थानांत पाडला.	
प्रतापगड . . . . .	८८-	६२५	९८-	८७-	१५		
फुलशेरी. . . . .	८५-	२०	८७-	७४-	६३५	प्रतापगडास पाडला. माळव्यांत चालतो.	
फुलशहरी. . . . .	८७-	४०५	९५-	८३-	७९	फुलशेरी.	
पादिचरी. . . . .	८७-	६७५	९५-	७९-	२३	फुलशहर येथें अंकुशी रुपया भाडला तो हा.	
				८३-	७९	फ्रेंच अर्केट.	

जुना. ....	८६-८०५	९६-	२	८३-५४५	} लैसुरास पूर्णया याचे अंमलांत पाडला.
राजा. ....	८८-०८९५	९६-	९	८३-६५	
पुलतीपण. ....	२-८०९४	९६-	९	२-६३	} जुनीचलन, अंकुशी.
पुण्यातील जुना. ....	८८	९६-	९	८५-२५	
श्रीशिक्रा. ....	८६-२५	९२-	३	७९-६	} व्यापारी लोकांकरितां पाडला. पोरबंदरीं पाडला.
हल्ली. ....	८७-३७५	९६-	४	८४-२३	
पोरबंदर कौरी. ....	३७-२५	७०		२६-०७५	
राजगड. ....	८६-८७५	९६-	२	८३-६२५	} आसामच्या रुपयाप्रमाणें.
राजमोहरी. ....					
राजसाही. ....	८४-८६५	८५-	८	७२-८४५	
रायकोरचा पहिला. ..	८६-	५८९-	८	७७-६७	
दुसरा. ....	८७-	५८९-	४	७८-२०५	
रायगड. ....	८४-३७५	८७-	१	७३-३०	} शिबाचे टांकसाळांखिल एकीत पाडला.

रिक्की. ....	८६-	८७-	७५-	२५	
सागर. ....	८५-	०५	८८-	७४-	१५ बाळाशाई पहा. हा १८१५ त सागरास पाडला.
दुसरा. . . . .	८५-	२४	८७-	७४-	७६
नवा. ....	९०-		२१-	५	१८२४ फरकाबादी.
सहारनपूर. ....	८५-	५	९३-	७९-	१८०६ त येथील टांकसाळ मोडली.
सालमशाई. ....	८४-	५५	७७-	६४-	२६५ } सन २९ त प्रतापगड येथे पाडला. १०
दुसरा. ....	८४-	२७५	८०-	६७-	७७ } माळव्यांत चालू. सन ४५. ७
फार जुना, तिसरा.	८४-	२५	८९-	७७-	७५
सामली. ....	८५-	५	९१-	७७-	४३ दिल्लीप्रांतांत.
सांढोरा. ....	८५-	६५	९२-	७८-	८७
सांढोरा. ....	८२-	५	८२-	६८-	६ अजमीर.
सरथना. ....	८५-	६	९२-	७९-	१८ बेगम सुमरू याने पाडला.

सरोज. ....	८४-१७५	८४-८	७१-३७५	माळवे प्रांतांत चालू.
शहापुरी. ....	८७	८७-४	७५-९९	बेळगांव, अजमीर वगैरे ठिकाणीं चालू.
सरोरी सन १५ चा. ..	८६-१८५	८०-६	६९-४४५	} गोविंदवर्दीनें औरंगाबादेस पाडला, हेदराबादेस चालू आणि औरं- गाबादेसही चालतो.
सन २० चा. ..	८५-७५	७८-५	६७-४	
सन २८ चा. ..	८६	८०	६८-८	
श्रीदेसाई. ....				उदेंपुरी पहा.
सोहागपूर. ....	८३-४५	८१-७	६८-१५	१८१० मध्ये टांकसाळीची स्थापना
सोनाटस. ....	८९-३७५	९८-१	८७-७०५	झाली. नर्मदेकडे चालू.
साबिक. ....	८८-७८५	९६	८५-२७	
सन १ पा. १९ पर्यंत.	८९-५६	९८-३	८८-०६५	शिक्षा संप्रदायप्रमाणें.
श्रीशिक्षा. ....				पुण्याचा पहा.
श्रीशाई. ....				१८१५ तील. अजमीर येथील पहा.

श्रीनगर. ....	८५- ०३- ८९	७५- ६४	नानागोविंद याच्या संस्थानांत १७९४ मध्ये स्थापली. मुख्य चलन बुंदेलखंडांत.
जुना. ....	८३- ७५- ८५	७१- १८५	
सनामला. ....	८६- ७७- ९१- ९	७९- ७२	सुरत.
सुरत. ....	८७- २५- ९३- ९	८१- ९८	नवाबाच्या अंमलांत.
जुना. ....	८८- ३९- ८- ४	८६- ८३	
१८०० तील. ....	८९- १६- ९२- ५	८२- ४७	
तबिशार्ह. ....	८४- ९५- ८८- १	७४- ८६	
ठाणे. ....	८५- ४९- ०- ८	७७- ५७	
तीनमाशी. ....	१७- १५- ९२- ९	१५- ९३	नेपाळ येथे पाडला, श्रीनगर येथे चालू.
दुसरा. ....	१४- ५	७ - ८१	वरच्या प्रमाणें.

लाडरक. ....	२०	९६-९	१९-३७५	लासा येथें पाडला.
दोपेशाई. ....	८२-६१	८२-३	६७-९४	
बोरगल निळटंक. ..	८५	६२	५२-	७७८ मध्ये बाळासाहेब यांनी पुडला.
टोका. ....	८६-१२	८०-४	६९-२५५	१८३२ औरंगाबाद.
टकाशाई. ....	८६-५८	९४	८१-३८५	अहमदनगर येथें चालू.
त्रिनामल्ली. ....	८८-२५	९५	८३-८३५	करनाटक.
वेंकटपत्ती. ....	८६-३६	९६-२	८३-१२५	करनाटक.
वजीरी. ....	८४-	३१	८६-९	७३-२४५ सोहापूर
				जबलपूरच्या डोंगरी सं- स्थानांत.
वजीरशाही. ....	८५	८६-३	७३-३१	वरल्या प्रमाणेंच.
बापगांव. ....	८६-२७५	९१-५	७८-	९४ दक्षिणेंत चालू.
यशवंती. ....	८७-४७५	९४-८	८२-९२	१००६ मध्ये यशवंतरावें होळकार यानें पाडला. श्री, इंद्रप्रस्थस्थितो

२५३२९९

( १०० )

राजा चक्रवर्ती मुमंडले । तत्प्रसादा-  
कृता मुद्गा लोकोक्तिम्बै विराजते ॥  
लक्ष्मीकांतपदांभोजधर्मरोपितचेत-  
सः । यशवंतस्य विख्याता मु-  
द्गा पृथिवीतले ॥' हा श्लोक या ना-  
ण्यावर नागर लिपीने लिहिला आहे.  
हेदराबादी पहा.

जुलफिकार. .... ८७- ५ ८४- ४ ७३-५१५

तांड्याचीं नाणीं.

नावें.	वजन गुंजवार.	मायः रुपया- चे किती.	चालू कोठें इत्यादि.
आप्रा. ....	७४	६०	आप्राच्या प्रांतांत चालू.
अक्कबरी, जुना: ....	१५०	३०	आप्राच्या प्रांतांत चालू पण थोडा आढळतो.

अलहाबाद. . . . .	७०-	५
अलमोरा. . . . .	४१-	५
अमरिक्त सैत. . . . .	८३-	५
अजिमेगड. . . . .	८५	
बाळाशाई- . . . . .	१२७-	५
बाली. . . . .	७४-	५४०
बाहार. . . . .	५०-	५६४
काशी. . . . .	४९	६४
धिलारा. . . . .	१५३-	५
भेल्सा. } . . . . .	११२-	५
भोपाळ. }		

हा पैसा चौरस असतो. यावर हिंदीमा-  
धेंत छाप असतो.

काल्पीसौगर इत्यादि ठिकाणी चालू.

पाटणास चालू.

त्रिशूळी पैसा बंगाल्याच्या सर्व प्रांतांत  
चालतो.



विशोनाथ.....	११२-	५	४८	४८
मुवई १७९७. ....	१०६		५०	
१८०४. ....	१००		६४	
१८३२. ....	५०		३२	
भरतपूर. ....	१३७-	५	३२	
बुंदी. ....	१३७		१९२	
कलकत्ता १७८२ चा.	२६			
दुसरा १७९२ चा. ....	२०			
१७९५ चा. ....	९०		६४	
१७९६ पासून १८०९ पर्यंत. ....	६२-	५	६४	

रुपया : :

( ० )

हे कलकत्त्याचे जुने नाणे; पलटा येथे मक्याने पाडविले.  
 'ओ.बि. सी. १७९२' असें इंग्रजीत एके बाजूस आणि दुसरे बाजूस 'ढाल'::

१८०९ पासून १८१७	५०-	५	६४
पर्यंत.....			
१८०९ पासून १८१७	५०-	५	६४
पर्यंत.....			
१८१७.....	५०		६४
अर्धा आणा.	१००		३२
चै. . . . .	१६-६६	१९२	
सिलोन. . . . .	६७-	५	
चिकणा. . . . .	१२०		३० अय- वा. ३२
चिनवा. . . . .	९५		
चीन. . . . .	३३०		

हे पितळ्याचे नाणे, ग्राम्यामध्ये चौरस-  
भोक असते.

चलन. .... १२०

दिल्ली. .... ८६

हालंदातील. .... ११५

दुसरा. .... ६०

इंम्रजी पेनी. .... २०६

नवी. .... १४५

फ्रेंचसैसि. .... ७५

फरकाबाद. .... १४२-२५

दुसरा. १८१६ तिल.

गोकुळकिवा. ....

गडेनाई. ....

३२

७४ कि-

वा ६०

चिकना नाण्यासारखें; अंतर्वेदीत  
चालू.

१८१८ पर्यंत पाडले.  
यावर चौरस बिंदु.

( १०५ )

मथुरेपासून मीनपुरीपर्यंत चालू.

गोरखपुरी. ....	९३	२६ किं- वा ३६
म्बल्लेर जुना. ....	७३	६२
हदवा. ....	१४८	
हातराज. ....	१४०	३४
इंदूर. ....	५७-	५
जालवण. ....	१२६	४०
जावा १८१४. ....	८६	
झांसी. ....	८६-१३०	
जबलपूर. ....	१३०	
जयपूर. ....	१४०	३२॥

गोरखपूर काशीकडे आहे तेथील हा  
जुना पैसा.

'महंमद अकबरशाह' असा, छाप  
असतो.

नागपुरानजीक.

नागपुरास चालू.

माळवा येथें चालू.

बुंदेलखंड येथें चालू. बाळाशाई.

बुंदेलखंड येथें चालू.

नर्मदेच्या दऱ्याखोऱ्यांत चालू.

आग्रा आणि जयपूरच्या  
प्रांतांत  
चालू.

कुजुरीटी. ....	१२६	४० अथ- वा. ४८
खेती. ....	१२६	
करवली. ....	१४०	५३६
मद्रास १८०३. ....	९०	
१८०८. ....	६०	
१८३२. ....	५०	६४
कोटा. ....	१३७-	५३४
लखनौ जुना. ....	९७-	५
नवा. ....	९२-	५४६
१८०६. ....	१४२-	२५

बुंदेलखंडांत पन्थानजीक चालू. पावर  
 मारुतीसारखें चित्र असेतें.  
 कुजुरीटीसारखा.  
 दिव्हीस आणि करवलीस चालू.  
 इंग्लंडांत पाडला.  
 ::

कोटा अजमीर वगैरे ठिकाणीं चालू.  
 हें चौकौनी आहे.  
 मत्सीशाई बणतात.  
 शहरशाई ::  
 फारकाबादी पहा.

माधवशाई. ....	१३५	३५५ पासून ४० पर्यंत.
मेवार. ....	१७	३७८
मारवाड. ....	१६५	
मोजफरबाद. ....	९५	
मनसूरी. ....	८४-	५५८
मथुरेचा जुना. ....	७३-	५४६॥०
नवा. ....	६७-	५६८
ढबू. ....	१३५	३४
नाझीरशाही. ....	६५-	५

अलहाबाद आणि अंतर्वेदी येथे मुख्यत्वे करून चालू. पूर्वी काशी आणि मिरजापूर येथे चालू होता. हे फार लहान नाणे असते.

आग्रा येथे चालू.

आग्रा, मथुरा, आणि वृंदावन येथे चालू.

घैसाउदीन याचा पुत्र नाझीरशाहा. हा जुना चौरस पैसा नागर प्रांतांत चालतो.

निपाळ. ....	१०३-	५
बहादूरशाई. ....	८२	८०
नजीबाबाद . . . . .	१२१-	५४०
नगर. ....	८३	
नरवर. ....	५३-	५
नवाबशाई. ....	९८-	५४७
उदयपूर. ....	३२-	५१६०
पाटणा जुना. ....	१२०	३२
१८१७. ....	५०-	५६४
पिनांग. ....	६६-	५

टगुरेस येथें चालू.  
निपाळ येथें पाडला व तेथेंच चालतो.  
बारली व रोहिलखंड येथें चालू.  
'५२२१' व हत्ती काढलेला असतो.  
कांहीं एकांवर पत्र, पतन, अथवा  
जरबी पतन असें लिहिलेले असते.  
नर्मदेच्या प्रांतांत चालू.  
लखनऊचे जुनें नाणें असें हणतात.

पाटणा आणि कलकत्ता येथें पाडला.

::

श्याळ, राजाशाही. . . ८५

राजगड. . . . . १३७

राजमहाल. . . . . ५४-

रेवाशाई. . . . . ११०

सागर. . . . . ८६-

सीपूर. . . . . १२७-

सहरनपूर. . . . . १२७

झारी. . . . . १३०

वेहरी. . . . . ७५

बेलंगण. . . . . ६०

त्रांकिनार. . . . .

३६

५

४६

५

५

४२॥

४३

पय्याळ आणि दिही इत्यादि ठिकाणी चालतो.

राजमहाल येथे पाडला.

रेवाकाठी चालू. यावर नगरी एकाचा अंक असतो.

बाळाशाई पाहाना.

यास तेथील लोक नगरी पैसा हणतात. अलंमशाही हणतात.

बुंदेलखंडांत.



## तांबें.

तांबें पाण्यापेक्षां नऊपट जड असतें. सोनें, रूपें, खेरीज करून इतर धातूंपेक्षां आघातानें पसरण्याची शक्ति याच्या आंगी अधिक आहे. याची तार बरीच लांब ओढली जाते.

सोन्यारूप्यापेक्षां तांब्याचा रस करण्यास आंच तार बावी लागते. आणि हें फारच वेळ मोठ्या आंचींत ठेवले असतां जळून कमी कमी होत जातें.

तांब्याला कळंक फार लवकर येतो. हणून त्याच्या पात्रांत आंबट किंवा खारट पदार्थ ठेवला असतां लवकर नासतो; परंतु याचीं भांडीं थोड्या किमतींत होतात, आणि वापरलीं असतां टिकण्यास मजबूत असतात हणून या धातूचीं भांडीं करण्याचा परिपाठ आहे. तांब्याचें भांडें नेहमी स्वच्छ राखावें आणि त्यांत पातळ पदार्थ फारवेळ ठेवात जाऊं नये. ठेवणें झाल्यास कल्हई लावून ठेवात जावा हणजे पदार्थ न नासतां भांडें पुष्कळ दिवस टिकतें.

तांबें पुष्कळ धातूंत मिसळण्याच्या उपयोगी पडतें. हें युरोपखंडांत ब्रितन् देशांत पुष्कळ ठिकाणीं आढळतें व विशेषकरून वेल्स प्रांतांत फार निघतें. आंगलसीत पेरीज हणून डोंगर आहे त्यांत तांबें उत्पन्न होणारेच दगड फार आहेत.

एशिया खंडांत सैबेरिया, क्यामस्कातका, जपान, चीन, पर्शिया, आर्बस्थान आणि हिंदुस्थानचीं बेटें येथें तांबें सांपडतें.

( ११२ )

आफ्रिका खंडांत बहुत ठिकाणी व अमेरिका खंडांत काहीं ठिकाणी तांबें सांपडतें.

तांबें खडकांत, वाळवेंत व मलैदार मातींत आणि क्वचित् कोळशांच्या खाणींत सांपडतें.

या देशांत तांब्याच्या खाणी कदाचित् असतील; परंतु अद्यापि लोकांच्या समजुतींत आल्या नाहींत यामुळें अशोधित तांबें शुद्ध करण्याचे कोणतेही उपाय या देशीं वहिवाटींत नाहींत, हणून अन्य देशांत ताम्रशोधनाचे जे प्रकार सुरू आहेत ते येथें लिहितों.

#### ताम्रशुद्धि.

खाणी वगैरे ठिकाणी जें तांबें असतें त्याशीं सोमल आणि गंधक हे अतिशय संलुप्त असतात. आणि ह्या दोहोंपैकीं कोणताही पदार्थ यत्किंचित् तांब्याशीं मिश्र असल्यास तें ठोका सोशीत नाहीं व त्यामुळें त्याचा पदार्थ घडला जात नाहीं. यास्तव अशोधित धातूपासून स्वच्छ तांबें काढते वेळेस त्यांतून सोमल व गंधक अगदीं नाहींसे करण्याविषयीं विशेष लक्ष ठेवावें लागतें.

तांबें शोधण्यास आठ क्रिया कराव्या लागतात त्या येणें प्रमाणें:-

सुमारें १७ फूट रुंद आणि १९ फूट लांब एवढी भट्टी विटांनीं बांधून काढावी. त्या विटा अशा मातीच्या असाव्या कीं, त्या कितीही भाजल्या गेल्या तथापि त्यांचा खंगर होणार नाहीं. या भट्टीचें धुरां हें ५० फूट उंचीचें बांधावें, हणजे तेणें करून भट्टीतील धूर फार उंच जातो आणि जवळच्या मनुष्यांस

( ११३ )

त्यापासून विकार होत नाही. भट्टीचें तोंड लहान ठेवावें. अशी भट्टी करून अशोधित तांबें व कोळसे तींत घालून तीस आग द्यावी आणि भट्टीचें तोंड बंद करावें. ह्मणजे धातूशीं मिश्र जे सोमल आणि गंधक असतात ते जळून धुराच्या रूपानें जातात. या भट्टींत सुमारे ३ खंडी अशोधित धातु करनळांतून ओततात. भट्टी चांगली पेटल्यावर लोखंडी लांब कलथन्यानें आंतील धातु तळाशीं सारखी पसरतात. आणि मध्यें मध्यें उलथन्यानें ती ढवळतात. अशी वारा तास पर्यंत सारखी आंच द्यावी. या भट्टींत धातूचा रस न होतां मिश्रित पदार्थ मात्र थोडे जळतात. नंतर भट्टी थंड झाल्यावर त्यांतून धातु काढून दुसऱ्या भट्टींत घालावी. या भट्टींत चांगली बळकट आंच द्यावी ह्मणजे धातूचा रस होतो. कदाचित् आंच बराच वेळ दिली असतांही धातूचा रस होईनासा झाला तर थोडासा “ फ्लोअरस्पार ” जातीचा धोंडा कुटून त्याचा चूर त्या भट्टींत टाकावा ह्मणजे लवकर रस होतो. ही भट्टी सुमारे ११ फूट लांब आणि ८ फूट रुंद असते. धातूचा रस झाला ह्मणजे तीवर साई-सारखी मळी येते ती झान्यानें काढून घ्यावी आणि पूर्वीं भाजलेली धातु त्या भट्टींत घालावी. याप्रमाणें ती भट्टी धातूच्या रसानें भरली ह्मणजे भट्टीचें तोंड बंद करून भट्टीच्या जवळ खळगा करून त्यांत पाणी घालून त्यांत तो रस सोडावा ह्मणजे त्या पाण्याच्या योगानें त्या रसाचे कण-कण होतात. या अवस्थेंत धातु तांबें, लोखंड आणि गंधक यांचें मिश्रण असतें.

( १२४ )

त्यांत सुमारे एक तृतीयांश तांबें असतें. याप्रमाणें एका दिवसांत पांचवेळ भट्टी काढतात.

भाजलेल्या धातूचा रस करण्याकरितां दुसऱ्या भट्टींत घालून बळकट आंच देऊन वर सांगितलेली जी साय ती त्यांत घालावी ह्मणजे रस लवकर होतो. •

नंतर कणरूप झालेली जी धातु तींत लोखंड असतें तें जळून जाण्याकरितां भाजण्याचे भट्टींत घालून २४ अवरपर्यंत भाजावी. नंतर पुनः दुसऱ्या प्रकाराप्रमाणें लहान भट्टींत घालून तिचा रस करावा. ह्मणजे लोखंड जळून त्याचें कीट वर येतें आणि भट्टीचे तळाशीं रस उतरतो. नंतर पूर्वीप्रमाणेंच तो जंग काढून ध्यावा आणि तो रस पाण्यांत अथवा वाळवेंत सोडावा ह्मणजे कण क्रिया गोळा होतो त्या गोळ्यांत शंभरांस साठ याप्रमाणानें तांबें असतें. नंतर तें तांबें पुनः भाजून पूर्वीप्रमाणेंच रस करावा ह्मणजे शंभरांस ८० पासून ९० पर्यंत तांबें राहतें. मग त्या धातूंत मिश्रित जे पदार्थ असतील ते जळून जाण्याकरितां ती पुनः लहान भट्टींत घालून भाजावी. १२ अवरांपासून २४ अवरांपर्यंत जशी आवश्यकता असेल त्याप्रमाणें आंचीत ठेवावी. नंतर दुसऱ्या भट्टींत घालून तिचा रस करून तो रस वाळवेंत सोडावा.

याप्रमाणें केलें ह्मणजे ही धातु शुद्ध करण्यास योग्य झाली. तांब्याचें शोधन करणें हें फार नाजूक काम आहे. हें मुख्यत्वे कळून करणाराच्या चातुर्यावर आहे. रस करण्याच्या भट्टींत तें शुद्ध करण्याचें

( ११५ )

तांबें घालावें आणि रस होऊं लागला ह्मणजे त्यांत कोळशाची पूड टाकावी आणि मिळाल्यास बर्च नामक झाडाच्या लांकडानें अथवा इतर कोणत्याही लांकडानें ढवळावें ह्मणजे त्या धातूंत आक्सिजन असतो तो जाऊन स्वच्छ तांबें राहतें."

असें तयार केलेलें तांबें व्यवहारांत अनेक प्रकारांनीं देशांत उपयोगी पडतें.

महाराष्ट्रदेशांत निरस तांबें चांगलें करण्याचा प्रकार.

जुन्या मोडींत कदाचित् निरस तांबें असतें किंवा तांब्यास पितळ्याचा डांक असतो अथवा कल्हई असते, यामुळें त्याच्या आंगीं कडकपणा फार असतो ह्मणून त्याचीं भांडीं करते वेळेस पिठतानां तें फुटतें. कोन्या तांब्याच्या पत्र्यांतही वाईट तांब्याचे पत्रे लागतात, त्यांचेही भांडें चांगलें घडलें जात नाहीं. असल्या तांब्याचे पत्रे करून त्यांस नवसागर आणि मीठ एकत्र करून त्यांत पाणी घालून पत्र्याच्या दोन्ही बाजूनीं त्याचा लेप करावा आणि ताव द्यावा. या प्रमाणें दोन तीन वेळ केलें असतां पत्र्यावर कल्हई असल्यास ती व पत्र्यांतील वाईट अंश असतो तो हीं जळून जातात आणि तांबें स्वच्छ होतें. नंतर ते पत्रे मोडून मुशींत घालावे व त्यांत सवागी टाकावी आणि मूस भट्टींत ठेवून आंच द्यावी. तांब्याचा रस झाला ह्मणजे कलधन्यानें थोडा रस बाहेर काढावा आणि ऐरणीवर तो ठेवून ठोकावा. पत्रा बराच वाढला ह्मणजे तो दुमटून पुनः ठोकावा.

याप्रमाणें दोन तीन वेळ करावें आणि जर पत्रा फुटत नाहीसें दिसून आलें तर तांबें चांगलें झालें असें जाणावें. पत्र्यास फूट घेऊं लागली असतां तांब्याच्या आंगचा कडकपणा मोडला नाही असें जाणून नाचण्याचें पीठ आणि मीठ त्या मुशीत घालावें आणि भाता चालवावा ह्मणजे मिठाच्या योगानें तांब्यांतील वाईट अंश जळून आणि पिठामुळें कडकपणा मोडून तें स्वच्छ व नरम होतें. परंतु रस होवांच रसावर नजर चांगली ठेवावी; कारण रसास आंच फार झाली तर तांब्याच्या आंगी कडकपणा पुनः उत्पन्न होतो व तो मोडण्यास फार अवघड पडतें. आंच अधिक झालीसें वाटल्यास भाता बंद करून शेवग्याच्या ओल्या लांकडानें तो रस ढवळावा ह्मणजे त्याचा ताव उतरतो. नंतर रस बेताचा झालासें पाहून रस थोडा असल्यास जाडी वीट कोरून तीत ओततात. फार असल्यास वाळूत ती मिसळून त्याचें जाडें परळ करून त्यांत तो ओततात ह्मणजे तें तांबें व्यहारोपयोगी व चांगलें होतें.

सदरीं लिहिल्या प्रकारानें निरस तांबें चांगलें होतें व त्याचा कडकपणाही मोडतो. परंतु कांहीं एक खाणीच वाईट असतात त्यांतील तांबें कोणत्याही शोधनक्रियेनें उत्तम होत नाही व त्याचा कडकपणाही मोडत नाही; अथवा खाण चांगली असतांही शोधन चांगलें झालें नाही तर किंवा इतर धातूंचें (ह्मणजे कधील, जस्त वगैरे हलक्या धातूंचें) मिश्रण विशेष राहिलें असतां तें तांबें वर लिहिलेल्या क्रियेनें सुधारत नाही.

( ११७ )

तांबें, सोनें किंवा रुपें या धातूंत थोडें घातलें असतां तांब्याच्या मानाप्रमाणें त्या धातूंची किंमत उतरते; परंतु त्याचे घडीव किंवा ओतीव दागिने होतात. व धातु स्त्रीच राहते; तिला थोड्या मिसळीनें नामांतर होत नाही. आणि तांब्यांत इतर धातु अगदीं थोड्या मिसळल्या गेल्या तरी त्याचे गुण बदलतात व जास्त मिसळल्या तर त्यास नामांतर प्राप्त होतें.

या मुलखांत तांबें विलायतेहून घेतें. पूर्वी प्रायः त्याच्या विटाच घेत असत त्यांस खोटीचें तांबें ह्मणत असत. त्याचीं भांडीं वगैरे करण्यास मेहनत फार पडत असे. आलीकडे तांब्याचे पत्रेच घेतात त्यामुळें घट्ट्याची मेहनत कमी पुरते.

तांब्याचे जिनस करणारे कारागीर लोक तांबें घेतलें ह्मणजे त्या तांब्यास पूर्वीं ताव दिलेला असला तरी पुनः ताव देऊन मग ठोकून पाहतात आणि तांबें बिनफूट चांगलें वाढलें असतां त्याचा पातळ व लहान घाटाचा पदार्थ करतात आणि तें ठोकलें असतां फुटूं लागलें तर मोठाले जाड हांडे किंवा मोठ-मोठालीं तपेलीं, पराता वगैरे पदार्थाकडे त्या तांब्याची योजना करतात. तसल्या तांब्याचा बारीक नकशीचा पदार्थ घडला जात नाही.

तांब्याचीं भांडीं व मूर्ति वगैरे ओतीव करणें झाल्यास तांब्याच्या रसांत दुसरे धातूचा थोडा जोड द्यावा लागतो. कारण जोड दिला नाही तर निकळ तांब्याचा रस ओतला असतां बत्ताशासारखे आंत बुडबुडे होतात. चांगला गच्च जमत नाही. जोड

( ११८ )

दिला असतां बुडबुडा न धरितां चांगला जमतो. जोड हणजे तांब्यांत अन्य धातूंचें मिश्रण. सुमारें शेरभर तांब्यास पितळ किंवा जस्त किंवा रुपें आणि सोनें यांतून कोणतीही धातु तोळा दोन तोळे मिसळली तरी पुरते.

ओतीव दागिन्याचा ठोकून पत्रा किंवा कांहीं घडीं व पातळ भांडें करूं लागलें तर तें घडलें जात नाहीं, हणून त्या तांब्याचा पुनः ओतीवच जिंनस करावा अथवा पितळ करण्यास तें तांबें उपयोगी पडतें.

## जस्त.

जस्ताच्या अशोधित धातूचे पदार्थ दोन तऱ्हेचे सांपडतात. एक कलखापरी हणून आहे तो आणि दुसरा गंधकापासून झालेला ( ज्यास इंग्रजी भाषेंत " ब्लेंडी " हणतात ) तो, असे आहेत. ते प्रथम हातानें चुरून त्यांत जे वाईट पदार्थ असतील ते काढून टाकावे. नंतर " रेवरबेतरी " भट्टींत घालून भाजावे. नंतर स्वच्छ चांगले धुवावे हणजे माती मळ सर्व निघून स्वच्छ होतात. नंतर ते वाळवून एक अष्टमांश कोळसा व ती धातु एकत्र दळावी अथवा वाटावी. नंतर ग्लास करण्याचे भट्टी-सारखी वाटोळी भट्टी असते तींत मातीच्या चार फूट उंचीच्या ६ सुरया असतात. त्यांचा आकार तेलाच्या सुरयांसारखा असतो. त्या दर सुरईत एकेक



लौखंडाची नळी बसवावी. ती अशी की, तिचे एक तोंड त्या भट्टीचे जें कमानीसारखें वाटीळें बूड त्या बुडांतून पार जाऊन खाली पाण्याने भरलेल्या भांड्यांत सोडलेले असावे आणि दुसरे तोंड त्या सुरईच्या आंत आणि तिच्या उंचीपेक्षां दोन तीन इंच कमी उंच असावे. नंतर त्या सुरईत कोळशांने मिश्रित धातु आंतल्या नळीच्या तोंडावरोबर घालावी आणि सुरईचे तोंड पक्कें बंद करावे आणि बळकट आंच द्यावी; हणजे त्यांतिल धातूची वाफ होऊन वर चढते. परंतु सुरईचे तोंड बंद झालेले असते हणून ती वाफ त्या नळीने उतरते आणि पाण्यापाशी जाऊन गोठते. ती गोठलेली धातु स्वच्छ जस्त होय.

#### तांब्याचा जोड.

लहान मोठा पदार्थ असेल त्याप्रमाणें दोन्ही अवयवांस, समांतर कातरीने छेद करावे. त्या छेदांतला एकाभाड एक भाग थोडथोडा वांकवावा आणि दोन्ही अवयवांचे दांते एकमेकांत हणजे एका अवयवाचा दांता खाली, आणि त्याच ठिकाणी दुसऱ्या अवयवाचा दांता वर, असे बसवून ठोकून ठोकून सारखा जवा बसवावा. त्या जोडाला दोन्ही आंगांनी सवागी लावावी आणि डाकाचा चुरा सवागीत कालवून दोन्ही आंगांनी बसवावा. मग त्याचा थोडा प्रदेश विस्तवावर ठेवून ताव द्यावा. डाक विरघळून दांत्यांत भरला हणजे तो भाग अग्नीवरून काढून दुसरा भाग अग्नीवर ठेवावा. या प्रमाणें भांड्याचा

( १२० )

जोड सर्व झालून काढावा. असाच पितळाच्या मांड्याचा जोड करावा. परंतु दांते न पाडितां, करंडा जसा बसवितात त्याप्रमाणें बसवून डांक लावून झाळावा.

## पितळ.

पितळ करण्याचा प्रकार.

एक शेर तांबें आणि दीडपाव जस्त एकत्र करून आटावें ह्मणजे पितळ होतें. तें रंगास सोन्याप्रमाणें दिसतें, व त्याचीं यंत्रें केलीं असतां चांगलीं होतात.

वर सांगितलेल्या मानापेक्षां जस्त जास्तही घालितात; परंतु जसजसें जस्त जास्त घालावें तसतसें त्या पितळाचा रंग वाईट दिसू लागतो व गुणही बदलत जातो. हल्लीं लोकांत जो मानें व त्या मानांचे जे दागिने सुरू आहेत त्यांचा प्रकार येथें लिहितों.

एक शेर तांबें आणि अच्छेरे जस्त एकत्र आटून पितळ केलें तर त्याचीं मांडीं चांगलीं होतात ( ह्मणजे रंगानें चांगलीं दिसतात आणि बहुत दिवस टिकतात ) आणि ह्या पितळाचीं, पाहिजे त्या प्रकारचीं ( ह्मणजे लहान, मोठीं, नकशीचीं वगैरे ) मांडीं केलीं जातात.

चार भाग तांबें आणि तीन भाग जस्त या मानानें पितळ केलें तर तपेल्या, गडवे, पितळ्या वगैरे जिनसा त्या पितळाच्या घडतां येतात. अडीच पाव जस्त घातलें असतां तें पितळ निव्वन ठोकावें आणि शरीं पाऊण शेर जस्त घालून केलें पितळ तावून ऊन

( १२१ )

असतां वाढवावें. ह्या पितळाच्या आंगीं कडकपणा फार येतो व फूट फार येते; लणून ह्याचीं भांडीं घडतेवेळेस जपावें लागतें. आणि जस्त तिजाईपेक्षां थोडें कमी मिसळलें असतां तावाला व पिटायाला फार जपावें लागत नाहीं.

ओतींव दागिना करून तो थोडथोडा ठोकून नीट करणें असल्यास वर सांगितलेल्या मानापेक्षां थोडें जास्त जस्त घातलें तरी चालतें.

जिनस वर्दळीला न टिकला किंवा पाहण्यांत चांगला न दिसला तरी चिंता नाही; परंतु किमतीनें सवंग पडावा अशी इच्छा असल्यास तांब्याच्या बरोबरीनें किंवा त्यापेक्षां देखील थोडें जास्त जस्त घालून ओतींव पदार्थ करितात.

जस्त फार घालून केलेले पितळाचे पदार्थ पांढरे होतात व त्यांस जिल्हई चांगली येत नाहीं. या पितळाच्या आंगीं आघातसहनशक्ति फार कमी असते. याचें भांडें हातांतून पडलें असतां त्याचे तुकडे होतात. मध्यम प्रमाणांनें जस्त घालून केलेलें भांडें हातांतून सुटून खडकावर पडलें असतांही कदाचित् निभावतें आणि फुटलें तरी तुकडे होत नाहीत. आणि याहून जस्त कमी असेल तर भांड्यास पोचा मात्र येतो. एकाएकीं फुटत नाहीं.

पितळाचे ओतींव जिनस करण्याचा प्रकार.

एकशेर पितळास छटांक जस्त व पैसा भार शिसें या प्रमाणांनें तीन्ही जिनस एकदा मुर्शीत घालून

ती भट्टींत ठेवावी आणि तीसभोंवते कोळसे लावून मुशीतून वक्क बाहेर न जाईसं झांकण ठेवावें. आणि त्यावरून कोळसे लावून माता चालवावा. मूस भट्टींत ठेविते वेळेस सुमारे पैसा भार सवागी मुशींत घालावी. माता सारखा फुंकावा हणजे रस लवकर होतो. ताव चांगला आला हणजे थोडेसे कोळसे एकीकडे करून मुशीवरचें झांकण काढून पाहावें. आंतील धातूचा रस झाला नसल्यास आणखी थोडी सवागी घालावी आणि माता एकसारखा अधिक जोरानें फुंकावा. नंतर रस चांगला झालासा पाहून एक लोखंडाची सळई घेऊन तिनें तो ढवळावा. रस सारा सारखा झाला हणजे ती मूस वांकड्या सांडसानें भट्टीतून बाहेर काढावी आणि आंतील रसावर सवागीची साय येते ती लोखंडाच्या पळीनें झटककर काढून एकीकडे ठेवावी, आणि तयार केलेले ठसे उभे धरून त्यांत तो रस मुशीनें ओतावा. तो अशा मानानें की, आंतला अवकाश रसानें भरला जाऊन रस तोंडापर्यंत येई तों ओतावा; हणजे ठशाच्या मधल्या संधीतून सभोंवता एकदम जाळ बाहेर येतो. तो जाळ बाहेर आला हणजे रस ओतणें बंद करावें. आणि ठसा धक्का न लागूं देतां तसाच असूं बावा. पुढें दुसरा ठसा घेऊन त्यांत रस ओतावा; याप्रमाणें रस संपे तों चालवावें. ठसा वांकडा झाला असतां त्यांतून रस बाहेर निघून जाईल हणून रस निवे तों ठसा हालवूं नये. रस बाहेर न सांडूं देतां युक्तीनें ठशांत झटककर ओतीत जावा; कारण मूस बाहेर काढल्या वेळापासून रस ठशांत ओतण्यास फार

( १२३ )

वेळ लागला असतां मुशींतील रस आळून दाट होतो, मग ठसा सारखा भरला जात नाही. रस सांचांत ओतल्यानंतर सुमारें पाव घटका झाली ह्मणजे ओतलेल्या रसाचा दागिना गोठला जातो. नंतर सांच्याचा जवा बसविलेला असतो तो निरनिराळा करावा ह्मणजे आंतील दागिना उघडा होतो तो सुळईनें बाहेर काढावा. रस ओतते वेळेस सांचा भरल्यावर त्याच्या तोंडीं कांहीं अधिक रस पडतो तो त्या दागिन्यास चिकटला जातो तो पातळीनें तोडून काढावा. नंतर दागिना चरकीं धरावा. त्याचा प्रकार पुढें लिहितों.

जिनस चरकीं धरला ह्मणजे जो कीस निघतो तो व दागिना ओतल्यावर सांच्याच्या तोंडीं अधिक रस पडतो त्याचे पातळीनें काढलेले तुकडे सर्व जमा करून त्यांत थोडे जस्त घालून पूर्वीप्रमाणेंच आटणी काढावी. रसावर सवागीची साय घेते ती एकीकडे काढून ठेवावी असें पूर्वी सांगितलें; ती साय दुसऱ्या वेळेस रस करण्यास मूस भट्टींत ठेवली ह्मणजे त्या मुशींत घातली असतां त्या आटणीस सवागी थोडी पुरते व पुढेंही याप्रमाणें करित जावें आणि त्या साईचा अगदीं खंगर झाला ह्मणजे तो टाकून द्यावा.

रस करण्यासाठीं मुशींत धातु घालावयाची ती पत्रे वगैरे असले तर, मुशींत जितका रस होतो तितके पहिल्यानें मुशींत मावत नाहीत, ह्मणून कांहीं तुकडे पहिल्यानें मुशींत घालून त्यांचा रस झाला ह्मणजे आणखी मुशीच्या भरतीचे तुकडे त्या मुशींत घालावे

आणि माता, चालवावा हणजे त्यांचाही रस होतो आणि मूस पुरी निघते.

पितळाचे आटणीत शिसें घालावे हणून पूर्वी सांगितले, परंतु सर्व लोक शिसें घालीत नाहीत. कारण शिसें घातले असतां दागिना काळसर दिसतो; परंतु शिसें घातले असतां दागिना चरकीं मऊ येतो (हणजे साफ कांतला जातो) हणून कोणी घालितात.

### ओर्तीव भांडीं वगैरे जिनस.

ओर्तीव दागिने तयार करितात त्याचे दोन प्रकार आहेत. त्यांपैकीं दाबानें काढतात हा एक व दुसरा प्रकार मेणाचा सांचा करून त्यानें काढितात. पैकीं पहिला प्रकार:-तगाऱ्या किंवा बरण्या घांची माती वस्त्रगाळ करून ती घेतात, अथवा तांबडी लाल विटकर घेऊन तिची पूड वस्त्रगाळ करून घेतात, अथवा रस्यांतील धुरळा जमा करून वस्त्रगाळ करून घेतात. हे तीन जिनस मसाल्याला क्रमानें उत्तम, मध्यम व कनिष्ठ असे जाणावे. या तिहींपैकीं कोणतीही एक माती घेऊन थोडे एरंडेल तेल घालावे. तें अशा मानानें कीं, थोडथोडे तेल मातीत घालून माती मळावी. ती माती दमसर होऊन सांचांत दाबली असतां दाबली राहिल इतक्या मानानें तेल घालावे आणि सारी माती एकत्र चांगली मळावी. नंतर जो जिनस ओर्तीव करावयाचा असेल त्या जिनसाची जितकी उंची असेल तितक्या रुंदीच्या व ज्यांत एक पट्टी गहूभर अधि-

( १२५ )

क रूंद असल्या लोखंडाच्या पट्या घेऊन त्यांची दोन कडीं करावीं आणि त्यांचीं तोंडे डाकानें झाळून पक्कीं करावीं. कड्यांच्या बाहेरच्या आंगीं एका कड्यास जवळ जवळ दोन व एकास एक असे लोखंडाचे तुकडे डाकानें पक्के बसवून ठेवावे. ते असे कीं, कड्यावर कडे ठेवून विजागरीच्या सांध्याप्रमाणें तुकड्यांचा जोड बसून सांचा ढळणार नाही अशा रीतीनें बसवावे व त्या कड्यांस एके बाजूस कड्यांच्या तोंडाशीं समोरासमोर अर्धबोट खांची कराव्या (हणजे आंत रस ओतण्यास द्वार ठेवावे) अशा रीतीनें कडीं तयार करावीं. त्या कड्यांचें वर्तुळ इतकें मोठें असावें कीं, जो पदार्थ करावयाचा तो त्या वर्तुळांत मधोमध ठेवला असतां त्या पदार्थाच्या बाहेर आणि कड्यांच्या आंत सभोवती पोकळी सुमारें तसूभर राहावी, अशा मानानें कडीं मोठीं असावीं. या कड्यांस पट्या हणतात, व त्यांपैकीं एकास नर आणि दुसऱ्यास मादी हणतात. वर सांगितलेलीं कडीं लंब, वर्तुळ किंवा चतुष्कोण असावीं. याचें कारण दोन कडीं जुळून त्यांस बांध द्यावे लागतात. ते बांध ढळत नाहीसे झाले पाहिजेत व दुसरीं बोट दीडबोट रुंदीचीं व वर सांगितल्यापेक्षां मोठीं अशीं एक अथवा दोन कडीं करून ठेवावीं व शीप मारलेले हणजे एका बाजूस निमुळते असे लांकडाचे तुकडे दोन चार असावे, व दोन लांकडी फळ्या वर सांगितलेल्या कड्यांच्या बेताच्या असाव्या. इतकें सामान सिद्ध झालें हणजे ठसे तयार करण्यास आरंभ करावा.

### ठसे करण्याचा प्रकार.

ओतीव भांडीं अनेक प्रकारचीं निघतात. त्यां पैकीं उदाहरणार्थ येथें चंदेरी वाटी घेतों. वर सांगितलेली फळी जमिनीवर ठेवून तिजवर पट्टी ठेवावी. जी वाटी सांचांत दावण्याची असेल ती वाटी पट्टीच्या मध्यभागीं ठेवावी. ह्या वाटीचा तळ आंतल्या बाजूचा साफ असावा व वाटी बाजूनें खोलगट नसावी. आंतल्या बाजूस मोठी असून तोंड लहान असल्यास ती दाबून काढतां येत नाहीं. हणून आंतून व बाहेरून तळाशीं सपाट व जीचे कांठ उमटत अशी वाटी फळीवर पालथी घालून त्या सर्वांवर राखेची पोतंडी झटकावी, हणजे त्यांस माती न चिकटतां साफ निघते. नंतर पूर्वी सांगितलेली माती, फळीवर पट्टीच्या आंत वाटीवर व सभोंवती घालून दावावी; नंतर तो ठसा उताणा करावा, आणि पुनः राखेची पोतंडी त्याजवर झटकून पुनः वरती दुसरें कडे ठेवावें आणि त्यांतही पूर्वीप्रमाणेंच माती कडे भरून घालावी आणि सारखी डदपावी. मग वरची पट्टी मातीसुद्धां अलगत काढावी आणि ती ठशाची पट्टी उताणी ठेवावी. नंतर खालच्या पट्टीवर वाटी आली आहे त्या वाटीवर हळुहळू टिचकीप्रमाणें लांकडानें ठोकावें, हणजे वाटी माती पासून सुटून वाटी अलगत राहते. ती अलगत उचलून काढावी आणि कंगोप्याकरितां सभोंवतालची माती थोडीथोडी काढावी. मग ठशांच्या पदशांच्या कडेला अर्धवोट खांची कराव्या हणून सांगित-



तलें होतें, त्या खांचींपासून, आंतल्या बाजूस वाटीचा ठसा उठविला आहे तेथपर्यंत सुमारे अर्धबोट रुंदीची सांचांत रस ओतण्याकरितां वाट करावी आणि सांचा बरोबर बसवून ठेवावा.

फुल्या, तबकड्या, बिजागरी वगैरे चापट जिन्नस ओतावयाचे असल्यास ठशाच्या पट्टींत पूर्वीच माती दडपून काढावी. नंतर त्यांत तो जिन्नस दडपावा आणि वर दुसरी पट्टी ठेवून माती दडपावी. मग पूर्वी प्रमाणेच वरची पट्टी काढून घेऊन आंतील ठशा करितां जे पदार्थ दाबले असतील ते पदार्थ काढून घेऊन वर सांगितल्याप्रमाणे ठशांच्या पट्ट्यांचा जव्यांत जवा बसवून त्या सांचावर पूर्वी सांगितलेल्या लांकडाच्या फळ्या खालींवर धरून मग वर सांगितलेल्या अरुंद पट्ट्या आहेत त्या पट्ट्या घेऊन हा सांचा बांधल्या प्रमाणे बसवाव्या. पोकळ होत असल्यास वर सांगितलेल्या शिप मारलेल्या लांकडाच्या पट्ट्या त्यांत बसवाव्या आणि सांचा तसाच बाजूवर हणजे रस ओतण्याची खांच वर धरून रस तयार झालेली मूस त्या ठशांत ओतावी हणजे तो रस खांचीच्या बाटेनें उमटविलेल्या ठशांत जाऊन आकार बनतो. रस तोंडापर्यंत आला हणजे ओतणे बंद करावें. अर्धघटका गेल्यावर तो ठसा मोकळा करून आंतले पदार्थ काढून घ्यावे.

दोन पट्ट्यांनीं जिनस व्हावयाजोगा नसल्यास तीन पट्ट्या कराव्या आणि जिनसाचे विभाग करून तीन पट्ट्यांत निरनिराळे दाबून काढावे आणि तीनही पट्ट्या

( १२८ )

सांचासुद्धां एकावर एक ठेवाव्या आणि रस ओतावा हणजे तीन विभाग मिळून एक मांडें तयार होतें. असेंही न व्हावयाजोगा जिनस असल्यास त्या जिनसाचे अवयव निरनिराळे दाबून काढावे आणि तेच घांसून तयार करून नंतर जोडून डांक लावून झाळून जिनस तयार करावा. नंतर ठशांतील माती जमिनीवर पाडावी आणि तीपैकीं जी काहीं जळून कडक झाली असेल ती दगडानें अगर फळीनें फोडून चाळणीनें चाळून आंतल्या गोळ्या टाकून पहिल्याप्रमाणेंच माती दुसऱ्यानें सांचांत घालण्याकरितां तयार करून ठेवावी.

वाटी वगैरे दाबाच्या सांचांत दाबून काढली असतां ती वाटी तळाशीं उंचट व कडेला सभोंवती खोलगट अशी ठशांत दाबून निघत नाहीं, एवढ्याकरितां ठशांत रस ओतून बाहेर काढल्यावर ती मठारून घ्यावी ( हणजे वाटी हातोड्यानें ठोकून घाटाला सुरेख करावी.) वाटी एथपर्यंत तयार झाली हणजे ती विस्तवावर तापवून चरकावर राळ लावलेली असते त्या तोंडी चिकटवावी आणि खुंट्यासारखें एक लांकूड घेऊन त्यानें ती वाटी सारखी दाबून चरक फिरवून बसवावी. कारण वांकडी बसली तर सारखी फिरत नाहीं त्यामुळे रंध्यानें सारखी किसली जात नाहीं. एकीकडे जास्त व एकीकडे कमी किसली जाते, सबब राळेवर सारखी बसवून मग पाण्यांत चिंधी भिजवून बोळा करून तो बोळा वाटीच्या तळाशीं लावून वाटी थंड करावी. कारण राळेवर चिकटविलेला पदार्थ थंड के-

( १२९ )

ल्यावांचून रंधा लावून चरक फिरवू लागले असतां रंध्या-  
च्या रेंटण्यानें तो पदार्थ सरकतो. वाटी सादखी बसली  
हणजे एकानें चरक फिरवावा व दुसऱ्यानें हवा तसतसा  
रंधा धरून ती सारखी रंधावी, हणजे प्रथम जाड चुणा  
हणजे जाड कीस निघतो. नंतर दुसरा रंधा धरावा  
हणजे बारीक कीस निघून वाटी साफ होते. नंतर दुसरा  
रंधा धरावा हणजे गुळगुळीत होते. नंतर बुडाशीं व  
कडेवर रेषा पाडावयाच्या असल्यास कैवर धरून चर-  
क पूर्वी प्रमाणेंच फिरवून कैवरानेंच आंत बाहेर ह-  
व्या तथें रेषा पाडून घ्याव्या. नंतर जिल्हईची वाळू  
असते त्या वाळवेची पोतंडी करून ती पोतंडी वाटी-  
वर झटक्याची. आणि जिनाचा तुकडा तिजवर रेंदू-  
न धरून थोडा वेळ चरक फिरवावा. नंतर याच  
प्रमाणें दुसरें फडकें वाटीवर धरून ती चोळून काढावी  
हणजे वाटीला जिल्हई चांगली येते. नंतर संदरीं  
लिहिलेल्या टिकोऱ्याच्या अल्प आघातानें वाटी  
काढावी. या प्रकारें पांच पंचवीस वाट्या तयार  
झाल्या हणजे त्यांस ताव आणावा.

#### तावाचा प्रकार.

शेगडीवर कोरे कोळसे घालून ते पेटवावे आणि  
वरची राख उडवून त्यांजवर चरकीं धरलेला माल  
उताणा ठेवावा. ताव येऊन पिवळा जरद दिसू लागला  
हणजे विस्तवावरून खाली काढून कोरड्या जाग्यावर  
पालथा घालून निवू द्यावा हणजे रंग तसाच ठरतो.  
ताव अधिक झाला असतां माल रंगाला काळसर

( १३० )

उठतो. हणून ताव देते वेळेस जवळ पाणी घेऊन वसावें. त्त्व अधिक झाला असें वाटेल तर त्या पदार्थाचें बूड थोडें पाण्यांत बुडवून त्याचा ताव कमी करावा.

### मेणाच्या सांचाचा प्रकार.

निर्मळ चांगलें मेण एका भांड्यांत घालून चुलीवर कढत ठेवावें; आणि तें चांगलें पातळ झाले हणजे त्यांत राळेची चांगली बारीक पूड करून घालावी. तिचें मान शेरभर मेण चांगलें असल्यास राळ अच्छेर; मध्यम असल्यास राळ दीडपाव आणि वाईट असल्यास राळ पावशेर घालावी. हें प्रमाण उष्णकाळचें; हिवाळ्यांत राळ याहून कमी घालावी.

मेणाच्या आंगीं शिथिलपणा फार, यामुळें निकळ मेणाचा ठसा केला असतां त्यांतील मेण सारखें ठरत नाहीं. एका बाजूस जास्त व दुसऱ्या बाजूस कमी असें भलत्याच ठिकाणीं सरतें. तें कळून ओर्तीव जिन्नस सारखा सुरेख उत्तरत नाहीं हणून मेणांत राळ घालतात. राळ मेणांत सारखी जमते व मेणाच्या आंगीं कडकपणा आणिते, त्या योगें मेण हवें तेथें तितकेंच राहतें. राळ फार झाली असतां मेण फार कडक होतें. त्याचा हवा त्या पदार्थाचा घाट हवा तसा केला जात नाहीं हणून मेण न रेळतां त्यांत नरमाई राही इतकी राळ घालावी.

उन्हाळ्यांत उष्णतेच्या योगानें मेण, मऊ असतें हणून राळ कांहीं अधिक सामावते; हिवाळ्यांत थंडी-मुळें मेण घट्ट राहतें हणून राळ थोडी पुरते.

मेण आणि राळ यांचा रस होऊन दोन्ही एकत्र चांगलीं मिसळलीं हणजे चुलीवरून तें मेण उतरून दुसऱ्या भांड्यांत वस्त्रगाळ करून ठेवावें. नंतर ज्या आरुतीचें भांडें करणें असेल त्या आरुतीचें मातीचें भांडें करावें. ती माती चांगली बिन खड्याची अशी कमावलेली असावी; कारण भांड्याचा घाट चांगला उतरला पाहिजे. भांड्याचा घाट साफ तयार झाला हणजे तो वाळवावा. नंतर पूर्वी तयार केलेलें मेण घ्यावें आणि लांकडाचा रंधलेला साफ ठोकळा घेऊन त्याजवर थोडथोडी मेणाची गोळी ठेवून लांकडाच्या हातोड्यानें ठोकूनठोकून पातळ, साफ व बेताच्या रूंद अशा, त्या मेणाच्या पट्ट्या कराव्या. पट्ट्या तयार झाल्या हणजे, पूर्वी सांगितलेला मातीच्या भांड्याचा घाट घेऊन त्याजवर त्या मेणाच्या पट्ट्या सारख्या बसवाव्या. पट्टीशीं पट्टी जडलेला सांधा अगदीं दिसूं देऊं नये. याप्रमाणें भांडें तयार झाल्यावर तें नीट न्याहाळून पहावें. साफ न दिसलें तर तें भांडें चरकीं लावून रंध्यानें साफ करावें. या रीतीनें भांडें तयार झालें हणजे भांड्याच्या बुडाशीं लहानलहान तीन चार चुका ज्या जातीचें भांडें असेल त्या जातीच्या घेऊन दोनदोन बोटांच्या अंतरावर चहुंकडे ठोकाव्या. या चुका थोड्या कानसून खरबडीत केलेल्या असाव्या. त्या अशा कीं, मेणाव-

रून ठोकल्य्य असतां आंत मातीचा सांचा असतो त्यांत गहूंगहूं झिराव्या व मेणावरती बोटबोट उराव्या. याप्रमाणें चापट मेखा ठोकल्यावर त्या मेणाच्या मांड्यावर माती लावावी. तिचा प्रकार, नदीच्या कडेस केवट्याची माती जमते ती माती आणून त्यांत थोडें वासराचें श्रेण घालून ती माती पाण्यांत कालवून अंमळ पातळ करावी आणि त्या मातीचे लेवे दावे, हणजे त्याजवर सारवणें घालावीं. पहिलें सारवण वाळलें हणजे दुसरें सारवण दावें, याप्रमाणें थरावर थर देतादितां अर्धबोट जाड अशी माती वर झाली हणजे थर देणें पुरे करावें. नंतर मांड्याच्या तोंडाशीं एक भोंक करावें हणजे तेथची माती मेणापर्यंत काढून भोंक करावें; नंतर मातीच्या घागरीचें अथवा डेव्याच्या बुडाकडलें अर्ध घेऊन त्या भदास बुडाशीं भोंक पाडून त्याजवर भोंक खालीं करून तो मातीचा सांचा ठेवावा आणि तें मदे उंच उंच तीन धोंडे मांडून त्याजवर अथवा चुलीवर ठेवून त्याच्या भोंकाखालीं चुलीत रुंद तोंडाचें एक मांडे ठेवावें. हणजे भोंकावाटे सर्व मेण खालच्या मांड्यांत पडतें. नंतर चुलीवरच्या भदांत मातीचें मांडें ठेवलें आहे त्याच्या सभोंवताले गोंव्यांचे तुकडे लावून विस्तव लावावा हणजे आंचीच्या योगानें तो मातीचा सांचा तांपून भोंकावाटे सर्व मेण गळून जाऊन सांचा तयार होतो. अशा रितीनें आपणास हवे तितके सांचे तयार झाले हणजे ज्या भोंकावाटे मेण बाहेर निघालें त्याच भोंकावर रसाची मूस ओतावी हणजे मांडें व-

नतें. नंतर त्या भांड्यावरील माती खरडून काढावी आणि दुसरें भांडें करणें असल्यास या मातीत पुनः दुसऱ्या मातीचा थोडा जोड दिला असतां पूर्वीप्रमाणेंच उपयोगी पडते.

वरची माती खरडून काढली ह्मणजे भांड्यांत मातीचा सांचा असतो तो हत्यारानें फोडून सर्व माती काढावी. तीही माती दुसऱ्या सांचाच्या उपयोगी पडते आणि ज्या ठिकाणी तोंडाशी रस ओतला असेल त्या ठिकाणी धातु अधिक पडली असते ती पातळीने तोडून काढावी व चुकांची तोंडे बाहेर राहिलीं असतील तीं आतून व बाहेरून तोडून काढावीं व भांडें पाहावें. जर भांडें साफ दिसत नसेल तर प्रथम कानसानें घांसून तयार करून नंतर चरकीं धरावें. फार खरबडीत नसेल तर प्रथमच चरकीं धरावें. जिल्हई आणून तयार झालें ह्मणजे भांड्यावर रंग चांगला येण्याकरितां, पूर्वी सांगितल्याप्रमाणें ताव द्यावा.

ओतीव भांडीं करणें असल्यास वर मेण तयार करण्याचा प्रकार सांगितला व ज्या पदार्थाचे भिन्न भिन्न अवयव व्यक्त दिसले पाहिजेत असे पदार्थ ओतीव करणें असल्यास मेणांत पूर्वीप्रमाणें राळ घालावी आणि मेण चांगलें काळें होई अशा वेतानें छटाक अदपाव काजळ घालून ढवळून मेण तयार करावें. ह्मणजे त्या काजळाच्या योगानें मूर्तीच्या डोळ्यांची आकृति व कानांच्या पाळी व नाकपुड्या वगैरे अवयव हत्यारानें चांगले कोरले जाऊन स्पष्ट चांगले दिसतात.

पुष्कळ अवयवांचा एकच पदार्थ करणें असल्यास अवयव निरनिराळे करून ओतावे. मग ते अवयव कानसून तयार झाले ह्मणजे डाकानें जडून झाळून काढावे.

मूर्ति वगैरे जो दागिना करणें असेल तो दागिना प्रथम आपणास जसा हवा असेल तसा मेणाचा तयार करावा. नंतर त्याजवर सभोवता सारखा मातीचा चांगला लेवा देऊन तो सांचा वाळवून तयार केल्यावर पूर्वी सांगितल्याप्रमाणें आंतील सर्व मेण काढून घेतल्यावर तो सांचा तापवावा. मग त्यांत धातूचा रस ओतावा. तापविण्याचें कारण सांचा मोठा असल्यास त्यांत रस ओतला ह्मणजे कांहीं अवयवांतून जास्त जातो व मध्येंच निवून घट्ट होऊं लागतो; तो दाट झाल्यामुळें बारीक बारीक सर्व अवयवांतून सारखा जाऊन अवयव चांगले भरत नाहीत या कारणास्तव सांचा मोठा असल्यास तापवावा लहान असल्यास तापविण्याची गरज नाही.

पूर्वी ओतीव दागिने करणें झाल्यास मेणाचेच सांचे तयार करून जिनस ओतीत असत; परंतु कांहीं एक दिवसांपासून ओतीव जिनस दाबाच्याच ठशानें काढितात.

मेणाच्या ठशांत सर्व प्रकारचे जिनस निघतात व ते सुरेख बनले जातात; परंतु माल तयार करण्यास मेहनत फार पडते. दाबाच्या ठशानें माल लवकर तयार होतो व खटपट थोडी पुरते; परंतु ह्या ठशानें मूर्ति वगैरे बारीक अवयवांचे जिनस चांगले होत नाहीत.



त. तेव्हां प्रत्येक प्रकारांत एक फायदा व एक नुकसान आहे. सबब जसा पदार्थ करणें असेल त्याप्रमाणें ठशांची योजना करावी.

पूर्वी, रुप्याचा डाक सांगितला आहे तो तांब्याच्या व पितळाच्या कामास उपयोगी पडतो; परंतु सूक्ष्म कामास मात्र लावतात. मोठीं मोठीं भांडीं करणें झाल्यास तो डाक लावला असतां खर्च फार येईल ह्मणून तांब्यांत जस्त जास्त घालून डाक करतात. तें जस्त तांब्यापेक्षां फार जास्त लागतें व तांब्याचा रस करण्यास श्रम फार लागतो ह्मणून पितळांत जस्त घालून डाक करतात. हा डाक तांब्यास व पितळास चालतो. भांडें जोडल्यावर जोडाचे ठिकाणीं ठोकलें असतां ठोका सोशील असा निबर डाक करावयाचा असला तर डाकांत तांब्यापेक्षां जस्ताचा भाग सवाईपेक्षां जास्त घालावा लागतो. डाकांत जस्त घालणें तें जो जिनस करावयाचा असेल त्यास डाक किती कोंवळा पाहिजे तितका डाकांत जस्ताचा भाग जास्त वाढवीत जावा.

## कासें.

कासें ही पितळासारखीच संकर धातु आहे. तिचे प्रकार दोन आहेत. प्रथम पांच अंश तांबें आणि तीन अंश कथील मिश्र करावें. ह्या काशाचे पदार्थ थाळी, वाट्या, झांजा इत्यादि घडून करतात.

दुसरा प्रकार—तेरा अंश पितळ आणि तीन अंश कथील मिश्र करावें. ह्या काशाचीं जोडवीं, विरवल्या

( १३६ )

इत्यादि ओतीव करतात. ज्याप्रमाणें पितळ असेल त्या मानानें कथिलचा भाग कमजास्त करावा ( ह्यणजे पितळ उंची असल्यास कथिल फार आणि निरस असल्यास कथिल थोडें घालावें. )

## कथिल.

कथिल पांढरें असतें, पण थोडी काळेपणाची सुर-खाई त्यांत असते. याच्या आंगीं कळक अगदीं नाही ह्यणून तावें वगैरे ज्या धातूंचे आंगीं कळक आहे त्यांचीं मांडीं कथिलानें मढवितात (ह्यणजे कल्हई करतात.) तें कळक त्या पात्रांत ठेवलेला जिनस कळकत नाही. ही धातु फार मृदु आहे. हिची तार ओढली जात नाही; परंतु हिचे आंगीं आघात-सहनशक्ति आहे. इतर धातूंपेक्षां कथिल अर्धांत लवकर वितुळेंत. हें पाण्यापेक्षां ७ पट जड आहे.

कथिल एशियाखंडांत, चीन, सुमात्रा, सिलोन वगैरे ठिकाणीं सांपडतें. युरोपांत बऱ्याच ठिकाणीं सांपडतें. त्यांत इंग्लंडांत फार सांपडतें आणि अमेरिकेंत कांहींकांहीं ठिकाणीं सांपडतें.

कथिल ही धातु अशुद्ध सांपडते. ती सुरंग लावून खणून काढावी आणि कुटून तिचें चूर्ण करावें. नंतर त्यांत पाणी घालून चिखलासारखें करून झारेकऱ्याप्रमाणें खूप धुऊन त्यांतून धातूचे जड जड रवे काढावे. या अवस्थेंत धातु काळी राहतें. नंतर ती रेवरबेटरी भट्टींत घालून मंदाग्नीवर ठेवावी ह्यणजे तींत सोमल व गंधक व इतर पदार्थ असतात ते

( १३७ )

जळून जातात. त्यावेळेस भट्टीतील सर्व धातु तांबडी लाल होते. नंतर पुनः ती धातु स्वच्छ धुजन पुनः भट्टीत टाकावी. ही भट्टी सुमारे ७ फूट लांब आणि ३॥ फूट रुंद असते. हीत धातु सुमारे ७ पासून १५ हॅरेदवेत पर्यंत घालतात आणि तीत कोळशाची पूड आणि चुना घालतात. नंतर सर्व धातु खाली वर करून वर पाण्याचा हवका देतात. नंतर ६ तास आंच बळकट दिली हणजे आंतील धातूचा रस होऊन भट्टीच्या तळाशी उतरतो. नंतर भट्टीखाली खांच असते तीत तो रस सोडून देतात. तेथे त्या रसावर साय जमते. ती साय काढून घेऊन रस निववितात, हणजे ते कथील शुद्ध होते. वर सांगितलेली साय दुसऱ्या भट्टीच्या वेळेस त्यांत टाकावी हणजे तिच्या योगाने रस लवकर होऊन त्यांत कोळसे वगैरे फार टाकावे लागत नाहीत. या प्रमाणे दर वेळेस ४१५ हॅरेदवेत शुद्ध धातु तयार होते. मग तिचा व्यवहारांत अनेक प्रकारे उपयोग करतात. कथिलाची भांडी घडून करतात.

### पन्ना.

कथील आटून त्याची लगड करावी आणि ती ऐरणीवर ठेवून हातोड्याने ठोकून ठोकून लांब पट्टी करावी. नंतर सुमारे साहा सात तसू लांबीचा गज घेऊन त्याजवर ती पट्टी मोजल्यासारखी लांबट गुंडाळावी. मग मधला गज काढून घ्यावा. आणि गुंडाळलेल्या पट्टीची

१. एक हॅरेदवेत= एक सुंबईचा मण.

( १३८ )

गुंडाळी दोन्ही टोंकांशीं वळकट बांधावी हणजे ठोक-  
तांना सरकृत नाहीं. नंतर हातोड्यानें ठोकून  
ठोकून मधला भाग लांबट वाढवावा तो भाग वराच  
वाढल्यावर दोन्ही बाजूंचे बंध सोडून कडेचे भाग  
मध्यावर आणून पुनः पूर्वीप्रमाणे सुतळीनें बांधून  
ठोकून ठोकून पातळ करावी. मग पट्टी एकेरी  
करून लहान हातोड्यानें पटीचे भाग जाड पातळ  
झाले असतात ते ठोकून पट्टी सर्व सारखी करावी; नंतर  
पुनः ती पहिल्याप्रमाणे गुंडाळून पिटावी. पट्टी चार  
पांच बोटे रूंद झाली हणजे तिचे बंध सोडून कातरीनें  
पांच साहा बोटे लांबीचे तुकडे पाडावे आणि ते तुकडे  
एकावर एक या प्रमाणे तीन चार बोटे उंच चळद  
होईपर्यंत सारखे रचावे आणि त्या तुकड्यांचा पुढाच  
न सरकू देता हातानें धरून ठोकून पातळ करावा.  
नंतर त्या पुठ्याचे पत्रे खालवरचे मध्ये व मधले  
खालवर करावे; कारण खालचे व वरचे पत्रे आघातानें  
अधिक पातळ होतात हणून ते खालवर करून ठोकि  
ले हणजे खालपासून वरपर्यंत सारखे पातळ होत  
जातात. याप्रमाणे कागदासारखे पातळ होत तंव  
ठोकून वर्खे तयार करावे. नंतर त्यांच्या कडा कात-  
रीनें कातरून सुरेख करावे. या वर्खांस पन्ना अथवा  
कथिलाचे वर्खे असें हणतात. त्यांसच रंग दिला हणजे  
बेगड हणतात. पन्ना आरशाचे कल्हईस उपयोगी  
पडतो. बेगड लाखेच्या चुड्यांना लावण्यास, ताबुतांस व  
जिनगरी कामांत अनेक ठिकाणीं उपयोगी पडते.

( १३९ )

## शिसें.

शिसें पाण्यापेक्षां सुमारें ११॥ पट जड असतें. हें मऊ व आंचीनें लवकर वितुळणारें आहे. याचा रंग काळसर पांढुरका असतो. शिसें युरोप खंडांत बहुतेक सर्व देशांत सांपडतें. दक्षिण अमेरिकेंत मेक्सिको आणि ब्रेजिल येथें व उत्तर अमेरिकेंत काहीं ठिकाणीं सांपडतें. एशिया खंडांत रशियनांच्या राज्यांत सांपडतें. ही प्रथम अशोधित धातु असते तेव्हां तींत "ग्यालिना" ह्मणून एक पदार्थ फार मिश्रित असतो. तो प्रथम हातानें त्या धातूंतून जितका निघेल तितका काढून टाकावा. नंतर ती धातु कुटून तिची पूड करावी. ती पूड पुष्कळ वेळ धुजन स्वच्छ करावी आणि रेवरबेटरीभट्टींत घालावी.

ही भट्टी आंतल्या बाजूस १० फूट लांब, ६ फूट रुंद आणि २॥ फूट खोल असते. इच्या एकीकडल्या बाजूस कांठाजवळ विस्तव पेटवून त्याची ज्वाळा आंतील धातूवर घालवावी. या भट्टींत दर वेळेस ही अशोधित धातु सुमारें २० खंडी वजन घालतात, आणि भट्टीचे तळाशीं ती पसरून भट्टीचे तोंड बंद करतात. नंतर मंदाग्रीत काहींवेळ ठेवली ह्मणजे गंधक, आणि मोरचूद त्यांत असतात ते शिशाचा रस न होतां उडून जातात तेव्हां ज्वाळा निव्व्या रंगाची दिसते. आणि जेव्हां ज्वाळा पांढऱ्या रंगाची दिसू लागते तेव्हां भाजणें पुरे करावें. नंतर त्या धातूत थोडीशी कोळशाची पूड टाकावी आणि बळकट आंच द्यावी

( १४० )

हणजे शिसें वितुळते आणि मट्टीच्या बुडाशी त्याचा रस जातो आणि त्यावर दोन तीन इंच जाडी साय येते ती काढून घ्यावी आणि त्यारसांत कळीच्या चुन्याची पूड करून टाकावी हणजे आणखी काहीं साय त्यांत असल्यास वर येतें. नंतर तो रस लोखंडाच्या सांचांत सोडावा आणि थंड होऊं द्यावा हणजे शिसें तयार होतें.

शिशाचे व्यवहारांत उपयोग.

रूपें शुद्ध करण्यास शिसें अवश्य पाहिजे. शिशाचा शेंदूर होतो. शिशाच्या गोळ्या बंदुकीला योजितात. शिशाच्या पेनसिली करतात; परंतु विलायतेंतून ज्या पेनसिली येतात त्यांत शिशाचें मिश्रणच असतें.

**लोखंड.**

सर्व धातूंत लोखंडासारखी व्यवहारोपयोगी दुसरी कोणतीही धातु नाही. ती सर्वांस मिळण्याजोगी व बहुतेक सर्व देशांत सांपडते. सर्व धातूंत लोखंड पराकाष्ठेचें कठिण आहे. लोखंड मोडायला कठिण जातें व फार कमी झिजतें. लोखंडाचें वजन पाण्याच्या सातपटीपेक्षां काहीं अधिक भरतें.

लोखंड कमविण्याचे अनेक प्रकार आहेत व त्या त्या प्रकारच्या क्रिया केल्या असतां त्यांचे गुण वेगवेगळे होतात. अशा वेगवेगळ्या गुणांचें जें लोखंड त्याच्या भिन्न भिन्न जातीच मानितात. त्यांचीं नांवें—पोलाद, लोखंड, बीड, अशीं आहेत. या तीन जातींतही उत्तम, मध्यम व कनिष्ठ असे प्रकार आहेत.

लोखंड पृथ्वीमध्ये बहुत ठिकाणी सांपडते.

महावळेश्वराचे डोंगराखाली धावड हणून गांव आहे तेथे लोखंड काढतात.

कोल्हापूर प्रांतांत पन्हाळा, मिरकुडा, अयनीपेडा, भूधरगड, तुमजाईचा डोंगर, उदगिरी, मानोली, कोतोली, जोतिवाचा डोंगर, पावनगड, या ठिकाणी लोखंड काढितात.

गाल्हेरनजीक नरवर हणून गांव आहे तेथेही बहुत लोक लोखंड काढतात व त्या लोखंडास नरवरी लोखंड हणतात. याखेरीज हिंदुस्थानांत बहुत ठिकाणी लोखंड काढण्याचे कारखाने आहेत.

धावडी लोक कुदळीने खणून दगड आणतात व ते मोठे असल्यास घणाने फोडून त्याचे बचके एवढे तुकडे करितात. मग ते साध्या दगडांचा एक आवा करून त्यांत लांकडे घालून भाजले हणजे फुसफुशीत होतात. मग एक दगडी चीप असते तिजवर त्या भाजलेल्या खड्यांपैकी एकेक खडा ठेवून त्याचे हरभऱ्याएवढे वारीक खडे करून भट्टीत घालतात. त्याचा प्रकार पुढे सांगितला आहे.

दगडाच्या जाती— उत्तम बोरगेळ, मध्यम शिलगा, कनिष्ठ ताठा, अशा तीन आहेत.

मूस करण्याकरितां गारा आणून त्या दगडाच्या कोंडाळ्यांत शेणीने व कोळशाने भाजतात. तेव्हां त्या उडून जवळच्या मनुष्यांस अपाय होऊं नये यासाठीं त्यांजवर दगड ठेवितात. नंतर घणाने फोडून वारीक पीठ करतात. त्यांत चांगली

चिकण माती घालून चांबड्यावर अथवा रुंद शि-  
ळेवर गव्हांचे पिठाप्रमाणे मळतात आणि त्याचा  
गोळा करून त्यांत सवा तसू व्यासाची गोल काठी  
घालून गोळ्यास हाताने दाबून मुंडाहात लोंबीची  
एक नळी करितात. ती झाली झणजे उन्हांत ठेवून  
वाळल्यावर त्या नळीस आणखी पनाळ बसवितात.  
तो असा की, गारीचा कळणा आणि चिकण माती  
एकत्र कालवून त्या गोल नळीवर लिपितात.

भट्टीकरितां दोन विती रुंद आणि साडेचार विती  
खोल असा एक वाटोळा खळगा करून त्याचें एक  
अंग मोकळे राखून चिकण माती व गारेची पूड किंवा  
लोखंडाच्या दगडाचें पीठ असें पाण्यांत एकत्र कालवून  
त्याचा गिलावा त्या खळग्यास देतात. आणि खर  
पाण्यांत कालवून खळग्याचे तळास तिचें टीचभर  
उंचीचें आळें करितात. आरी अर्धसूप ओततात.  
मग वर सांगितलेल्या कृतीनें तयार केलेल्या मुशीचें  
एक तोंड त्या खरीच्या मध्यबिंदूवर ठेवून मूस  
मोकळी ठेवलेल्या अंगानें उतरती लावितात. मग  
ते अंग बुजवून त्यास गिलावा करतात, आणि तो  
खळगा अर्धा भरे पर्यंत मोठे कोळसे ओततात.  
मुशीच्या बाहेरील आंगास दोन मोठे भाते लावितात.  
त्या भात्यांचे नळ्यांचीं तोंडे मुशीच्या तोंडांस बसवून  
वर एक छेद ठेवितात. झणजे त्या छेदांतून मळ  
बसल्यास पाहतां येतो, आणि त्या छेदावर चिकण  
मातीचा गोळा ठेवितात. तो आंत पाहायाचें अस-

१ आरी झणजे बारीक केलेला कोळसा.



ल्यास काढतात, नाही तर छेदावर ठेवलेला असतो.

वर लिहिल्याप्रमाणे सिद्धता झाल्यावर दोन मनुष्ये भाता फुंकावयास लागतात. त्यांतून एक फुंकीत असतो, आणि दुसरा आपल्या जवळ बारीक केलेल्या खड्यांपैकी एक पायली खडे आणि सुमारे एक मण कोळसा असे घेऊन बसतो त्याजवळ एक लोखंडाची लांब पळी असते. त्या पळीने सुमारे ओंजळभर खडे प्रथम भट्टीत घालतो, आणि त्याजवर खळगा भरे पर्यंत कोळसे ओतितो. मग दोन्ही भाते मोठ्या जोराने फुंकितात. ह्मणजे अग्नि फार प्रज्वलित होऊन लोखंडाचा रस होतो त्यास क्षार किंवा दुसरा रसायन पदार्थ काहीं घालीत नाहीत. मग आणखी पळीने ओंजळभर खडे घालून वर कोळसे घालतात. याप्रमाणे सर्व पायलीभर खड्यांचे पाणी होऊन धातु तयार होई पर्यंत फुंकण्याचा आणि खडे व कोळसे भट्टीत घालण्याचा क्रम चालवितात. हे खडे वैरण्याचे काम मोठ्या कुशलतेचे आहे. ते असे की, कोळसा किती घालावा, खडे किती वैरावे आणि लोखंडाचा रस झाला की नाही हे ज्यास अनुमानाने समजत नाही त्याच्याने हे काम नीट होणार नाही. लोखंड तयार झाले किंवा नाही हे समजण्यास असे प्रमाण आहे की, ज्वालेचा रंग तांबडा आहे तो पर्यंत रस तयार झाला नाही आणि तो पांढरा झाला ह्मणजे धातु सिद्ध झाली असे जाणावे. वर सांगितलेच आहे की, एक पायली खडे घेतात त्यांचे वजन बहुधा पाउण मण असते त्यांपासून धातूचा गोळा होतो त्यास या प्रांतातील

धावडीलोक मदगें असें हणतात; त्याचें वजन पावम-  
णापासून अदमणापर्यंत असतें. एक मदगें तयार  
करण्यास बहुतकरून एक मण कोळसा लागतो आणि  
तें एका प्रहरानें तयार होतें. त्यावर पाणी न ओति-  
तां चिमट्यानें काढितात.

भट्टीकरितां जो खळगा करितात त्यांत पुनःपुनः  
भट्टी केली तरी चालते; परंतु आंतून गिलावा करणें  
व आळें करणें आणि आरी ओतणें वगैरे सर्व प्रकार  
वर सांगितल्याप्रमाणें पुनः करावे लागतात. मूस  
करण्याचे फार श्रम आहेत तथापि एक मूस दोन  
वेळ उपयोगी पडते.

तयार झालेले मदगें वारंवार तावून पिटावें हणजे  
त्यांतील वाईटअंश जाऊन त्याचें व्यवहारोपयोगी लो-  
खंड होतें. त्या लोखंडाचीं शस्त्रें व हत्यारें वगैरे  
जिनसा करितात. कांहीं हत्यारें हणजे कानस, वेज-  
पट्टी, करवत इत्यादि सर्व पोलादाचींच करितात.  
जां लोखंडाचीं करितात त्यांचे तोंडी तीं घडते वेळे.  
सच पोलाद बसवितात. कारण लोखंडांत पोलाद  
हणून जी जात आहे ती फार कठिण आहे, हणून  
त्या पोलादाच्या योगानें हत्यार लवकर विघडत नाहीं.  
जें हत्यार करावयाचें असेल तें घडून घासून तयार  
झालें हणजे त्यास पाणी द्यावें. जसें सर्व शस्त्रांस  
पाणी द्यावें लागतें त्याच प्रमाणें सर्व हत्यारांसही पाणी  
देणें अवश्य आहे; कारण पोलादाच्या योगानें हत्या-  
रास जो कठिणपणा येतो त्यापेक्षां पोलाद चढवून  
पाणी दिलें असतां हत्यार फार कठिण होतें. असें

केलें असतां ऐरणीवर कोणतीही धातु ठेवून हातोड्या-  
 नें पिटली असतां ती धातु मात्र वाढते. ऐरिणीचें  
 किंवा हातोड्याचें तोंड बिघडत नाही. असेंच तार  
 ओढली तर वेजपट्टीचें वेज वाढत नाही. असा गुण  
 त्या त्या हत्याराच्या आंगीं उत्पन्न होतो. पाणी  
 न दिलें तर पदार्थाचें हत्याराशीं ज्या ठिकाणीं संघ-  
 र्षण होतें तो प्रदेश नासतो. यासाठीं हत्यारांस  
 पाणी अवश्य द्यावें. पाणी देणें झणजे हत्यार तावून  
 पाण्यांत बुडवणें. कांहीं हत्यारांस पाणी नरम व  
 कांहींस मध्यम आणि कांहींस कडक द्यावें लागतें.  
 त्यास तावही कमजास्त द्यावा लागतो व पाण्यांत  
 बुडवून त्याच्या आंगीं पाणी मुरविणें तेंही कमजास्त  
 मुररावें लागतें. तें मुरविल्यावर हत्यारास पाणी कसें  
 चढलें तें त्याच वेळेस नजरेंनें पाहून यथायोग्य चढलें  
 नसल्यास पुनः पाणी द्यावें. हत्यारांस पाणी देण्यांत  
 मुख्य कौशल्य हेंच आहे कीं, अमुक तऱ्हेच्या हत्यारास  
 इतकाच ताव आला झणजे पाणी चांगलें बसेल अशी  
 तावाची ओळख व तें पाण्यांत कसें बुडवावें याची  
 समज आणि बुडविल्यावर पाणी बसलें कीं नाहीं याची  
 पारख हें प्रत्यक्ष हातांनें केल्याशिवाय ध्यानांत यावया-  
 चें नाहीं. या रीतीनें पाणी दिल्यानंतर धार लावावी.  
 धार झणजे प्रवेशशक्ति; ती शस्त्राचा मुख्य प्रदेश  
 समान आणि सूक्ष्म केला झणजे पेंते. ती धार  
 कांहीं शस्त्रांस जाड आणि कांहींस पातळ द्यावी लागते.  
 ती कानशीनें व साहाणेनें किंवा निसण्यानें घासून  
 घासून लावावी.

( १४६ )

लोखंडाच्या पदार्थास जंग येतो ह्मणून त्यास तेल लावतात. त्यांत बदामाचें उत्तम, खोबऱ्याचें मध्यम, बाकीचीं कनिष्ठ.

लोखंडाचे जिनसांपैकी काहीं एकांस कोणी कल्हई करितात. तेणेंकरून तो पदार्थ चांगला दिसतो व त्यास जंग फार लवकर येत नाही.

### कल्हई करण्याचा प्रकार.

खापरांत कथील घालून तें खापर भट्टीवर ठेवावें आणि भाता चालवावा. कथिलाचा रस होऊं लागला ह्मणजे त्यांत कच्चा नवसागर टाकावा आणि तो त्यांत जमला ह्मणजे ज्या जिनसास कल्हई करावयाची तो जिनस त्यांतून बुडवून काढावा ह्मणजे कल्हई वसते.

### पारा.

सर्व धातूंत पारा ही चमत्कारिक धातु आहे. पारा पातळ असतो. अत्यंत थंड देशांत मात्र इतर धातूंसारखे पाऱ्याचेही पदार्थ घडतां येतात; कारण तेथे अत्यंत थंडीनें पारा घट्ट होतो. पारा पाण्यापेक्षां १४ पट जड आहे. हा औषधाच्या उपयोगी फार पडतो.

युरोप खंडांत काहीं काहीं देशांत थोडथोडा पारा सांपडतो. एशियाखंडांत चीन आणि जपान येथें पाऱ्याच्या मोठाल्या खाणी आहेत. अमेरिकेंत मेक्सिको व पेरू या देशांत आणि युरोपांत स्पेन देशांत पाऱ्याच्या खाणी आहेत.

१ अशी थंडी मात्र क्वचिं पडते.

धातुशोधनक्रियेत पाण्याचें शोधन करण्याची रीति सुलभ आहे. याच्या रीति दोन आहेत. पालेतिनेत देशांत ज्या रीतीने पारा शोधितात ती अशी आहे की, खाणीतील पाण्याचे अशोधित गोळे काढून ते कुटून त्यांची बारीक पूड करावी. नंतर त्यांत कळीचा चुना अटकळीने पाण्याचे बरोबरीने मिळवावा. मग, वाफेच्या योगाने अर्क काढण्याचे जसे यंत्र असते त्याप्रमाणे लोखंडाचे ओतीव यंत्र असते त्यांत ती धातु घालून ते भट्टीत ठेवावे आणि ज्या भांड्यांत वाफ धरावयाची त्यांत एक तृतीयांश पाणी घालून त्या यंत्राचे नळीचे तोंडाशी तें भांडें लावून ठेवावे आणि मंदाग्रीने त्या पदार्थातील रस वाफेच्या द्वारे काढून टाकावा. मग ज्यांत वाफ धरावयाची त्या भांड्याच्या नळीचे तोंड आणि ज्या यंत्रांत धातु घातली आहे त्या यंत्राच्या नळीचे तोंड एकत्र मिळवून वर ओली माती बसवून वाफ बाहेर न जाई अस करावे. हलगजे चुना आणि अशोधित पाण्यांत गंधकाचा अंश असतो तो असे एकत्र होऊन यंत्रांत राहतात. आणि स्वच्छ पारा वाफेच्या रूपाने दुसऱ्या भांड्यांत उतरतो त्यांत पाणी असते व त्यावर ओलावा धरलेला असतो त्याचे योगाने पाण्याच्या वाफेचे पाणी होते आणि आपणास पातळ पारा दिसू लागतो.

